TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC

- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 220 A. Mit LCD-Display.
- Schnelle Synergieeinstellung: einfache Anwendung. 27 vorgegebene Synergiekurven.
- Max. 15 kg Spule (Ø 200/300 mm).
- ATC (Advanced Thermal Control) zum vereinfachten Schweißen von dünnwandigen Werkstoffen.
- MMA: Erweiterte Kontrolleinrichtungen des Lichtbogens: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick. VRD-Vorrichtung.
- Geringes Gewicht und ein kompakter Aufbau für ein einfaches Transportieren.

TECHNISCHE DATEN

KODE	**816053**	MAX LEISTUNGSAUFNAHME	**5 kW**	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	**0,8 - 1 mm**
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	**230 V**	LEISTUNGSAUFNAHME AM 60%	**2,2 kW**	FUELLDRAHT SCHWEISS.DIAM.	**0,8 - 1,2 mm**
NETZFREQUENZ	**50 / 60 Hz**	LEISTUNG	**84 %**	LÖTDRÄHTE DIAM.	**0,8 - 1 mm**
MAX STROM DC EN60974-1	**180 @ 20% A**	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	**0,7**	ISOLATIONSKLASSE	**H**
STROM 35% DC	**135 A**	D.VERWENDBARE ELEKTR. DC	**1,6 - 3,2 mm**	SCHUTZKLASSE	**IP23**
MAX STROMAUFNAHME	**32 A**	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	**0,6 - 1 mm**	ABMESSUNGEN (LxWxH)	**62 x 26 x 49 cm**
STROMAUFNAHME AM 60%	**15 A**	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	**0,8 - 1 mm**	GEWICHT	**22 kg**

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

124466	KABEL 25 MMQ 3 M STECKER ATLAS 25
742180	MT15 MIG BRENNER 3M (RED)
712030	TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A
742575	VORSCHUBROLLE 2R 0,6FE-0,8FE "F"

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804121	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 16MMQ 3M AX25

DRUCKMINDERER

722119	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min

MIG GASFLASCHEANSCHLUSS-KIT

802032	EINWEG-GASFLASCHENANSCHLUSSKIT
802708	ANSCHLUSSKIT FÜR AUFFÜLLBARE FLASCHE

GASFLASCHENADAPTER

432036	ARGONGASFLASCHE IT PASSTÜCK
432160	ARGONGASFLASCHE DK-N-NL-S-SF PASSSTÜCK
432102	ARGONGASFLASCHE GB-AU PASSTÜCK

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT

802147	STAHLSCHWEISSKIT EINWEGGASFLASCHE
802148	STAHLSCHWEISSKIT-AUFFÜLLBARE GASFLASCHE
802037	EDELSTAHL-SCHWEISSKIT D. 0,8 MM
802817	ALUMINIUM-SCHWEISSKIT D. 0,8-1 MM
802034	NIETUNGKIT

MIG BRENNER

742181	MT15 MIG BRENNER 4M
742182	MT15 MIG BRENNER 5M

MIG VERBRAUCHSMATERIALIEN/ERSA

722415	KONTAKTDÜSE D. 0,6 MM FE
722416	KONTAKTDÜSE Ø 0,8 MM FE M6
722705	KONTAKTDÜSE Ø 1 MM FE M6 L=25MM
722556	KONTAKTDÜSE Ø 0.8 AL/FLUX
722552	KONTAKTDÜSE Ø 1 MM AL/FLUX M6
722553	KONTAKTDÜSE Ø 1,2 MM AL/FLUX M6
722423	GASDÜSE KONISCH TW 160–180, MT15,SPOOLGUN
722149	ZYLINDRISCHE DÜSE TW160–180,MT15,SP.GUN
722151	VERENGTE DÜSE TW160–180,MT15,SPOOL GUN
722672	NÄGELPUNKTSCHWEISSDÜSE
722150	PUNKTSCHWEISSDUESE
722437	DRAHTFÜHRUNGSSEELE D. 0,6-0,8 MM 3 M BLUE
742984	DRAHTFÜHRUNGSSEELE Ø 1.0-1.2 4M AL
722689	DRAHTFÜHRUNGSSEELE D. 1,0-1,2 3 M ROT
722305	BRENNERHALS MT15R
722319	DÜSENFEDER TW 160–180, MT15, SPOOLGUN

SCHWEISSDRAHTSPULEN

802132	STAHLSCHWEISSDRAHT 0,6 MM 0,8 KG
802133	STAHLSCHWEISSDRAHT 0,8 MM 0,8 KG
802395	STAHLSCHWEISSDRAHT Ø 0,6 MM 5 KG
802396	STAHLDRAHTSPULE 0,8 MM 5 KG
802051	EDELSTAHLDRAHTSPULE 0,8MM 0,5KG
802061	EDELSTAHLDRAHTSPULE 0,8 MM 1 KG
802062	ALMG5 DRAHTSPULE 0,8 MM 0,45 KG
802064	ALMG5 SCHWEISSDRAHT 1,0 MM 0,45 KG
802208	FÜLLDRAHTSPULE 0,8 MM 0,8 KG
802179	FÜLLDRAHTSPULE 0,9 MM 0,8 KG
802145	FÜLLDRAHTSPULE 1,2 MM 0,8 KG
802181	FÜLLDRAHTSPULE 0,8 MM 3 KG
802188	FÜLLDRAHTSPULE 0,9 MM 3 KG
802146	FÜLLDRAHTSPULE 1,2 MM 3 KG
802495	LÖTDRAHTSPULE Cu/Si3 0,8 MM 0,8 KG

WIG BRENNER

722563	ST9V 4M AX25 WIG BRENNER

WIG VERBRAUCHSMATERIAL

802220	KIT 10 WOLFRAM-ZERIUM ELEKTR. D.1 MM
802222	KIT 10 WOLFRAM-ZERIUM ELEKTR. D.1,6 MM
802228	KIT 3 GASVERTEILER D.1,6 MM ST9V
802223	KIT 3 ELEKTRODENHALTERZANGEN D.1 MM
802225	KIT 3 ELEKTRODENHALTERZANGEN D.1,6 MM ST9V

802230	KERAMIKDÜSEN NR.5 - ST9 TIG 10 STK
802231	KIT 10 KERAMIKDÜSEN NR.6

BLISTERELEKTRODEN

802620	RUTIL STABELEKTRODEN D. 4 MM 8 STK

ELEKTRODEN IM KARTON

802737	RUTIL STABELEKTRODEN D. 2 MM 2,5 KG
802739	RUTIL STABELEKTRODEN D. 2,5 MM 2,5 KG
802749	RUTIL STABELEKTRODEN D. 3,2 MM 4 KG

WIG STÄBE

804364	WIG STÄBE 308L 1.6X500 0.5kg
804365	WIG STÄBE 308L 2.0X500 0.5kg

WAGEN UND ZUBEHÖR

803073	WAGEN - EUROPA
803079	WAGEN - COSMOPOLITAN

ZUBEHÖR/VERSCHIEDENES/ERSATZTE

801096	HAND-E SCHWEISSKIT 200A 16 MMQ 3+2M DX25

BESCHREIBUNG

Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift Multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik.
Die flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche) qualifizieren Technomig Dual Synergic als ideale Lösung in einer großen Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen.
Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Die intelligente und automatische Steuerung des Lichtbogens hält zu jeder Zeit die ausgezeichneten Schweißleistungen unter sämtlichen Betriebsbedingungen mit diversen Werkstoffen und Gasen aufrecht.
Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.
Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen.
Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.
Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.
Eigenschaften:

- Polungs-Umschaltung beim NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING Schweißen;
- 27 vorgegebene Synergiekurven;
- Visualisierung von Spannung, Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit auf dem LCD-Display;
- Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwiendigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer;
- Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot;
- VRD Vorrichtung;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/-15%).

Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.

HERUNTERLADEN

KATALOGBILD

BEDIENUNGSANLEITUNG

ERSATZTEILLISTE

ZERTIFIKAT