



- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/BRAZING/MMA/WIG DC-LIFT) (170 A).
- Synergieeinstellung der Parameter: intuitives Bedienfeld mit 3 Einstellungen (Verfahren, Form der Schweißnaht und Dicke).
- Geeignet für die Anwendung mit Spulen mit Ø 100 und 200 mm.
- Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung und Überstrom. Kompatibel für die Anwendung mit Motorgenerator (230V, +/-15%).
- MMA-Schweißen: Rutilelektroden bis 3,2 mm.
- Durch Invertertechnik sparsam im Verbrauch.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816087	MAX STROMAUFNAHME	22 A	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 mm
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	230 V	STROMAUFNAHME AM 60%	11 A	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	3,2 kW	FUELLDRAHT SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1,2 mm
MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	44 V	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	1,6 kW	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 mm
REGELBEREICH IN DC	20 - 170 A	LEISTUNG	86 %	ISOLATIONSKLASSE	H
MAX STROM DC EN60974-1	140 @ 20% A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,7	SCHUTZKLASSE	IP23
STROM 35% DC	100 A	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 3,2 mm	ABMESSUNGEN (LxWxH)	45 X 23,5 X 37 cm
DC STROM AM 60%	80 A	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 0,8 mm	GEWICHT	11 kg

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

124589	KABEL TW05V-A 1X025 1.80M STECKER ATLAS
712030	TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A
742180	MT15 MIG BRENNER 3M (RED)

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL	
804121	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 16MMQ 3M AX25
DRUCKMINDERER	
722119	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L/min
804208	GAS-SCHNELLANSCHLUSS
MIG GASFLASCHEANSCHLUSS-KIT	
802032	EINWEG-GASFLASCHENANSCHLUSSKIT
802708	ANSCHLUSSKIT FÜR AUFFÜLLBARE FLASCHE
MIG/MAG SCHWEISSEN KIT	
802147	STAHLSCHWEISSKIT EINWEGGASFLASCHE
802148	STAHLSCHWEISSKIT-AUFFÜLLBARE GASFLASCHE
802037	EDELSTAHL-SCHWEISSKIT D. 0,8 MM
802115	ALUMINIUM-SCHWEISSKIT D. 0,8-1 MM
MIG BRENNER	
742181	MT15 MIG BRENNER 4M
WIG BRENNER	
722563	ST9V 4M AX25 WIG BRENNER
WAGEN UND ZUBEHÖR	
803059	WAGEN - ARCTIC
803084	WAGEN - AMERICA

BESCHREIBUNG

Mikroprozessorgesteuertes Drahtschweißgerät MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC- LIFT mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung bis hin zu Installation reichen.

Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich auch für den weniger erfahrenen Bediener.

Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.

Eigenschaften:

- Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%);
- Arc-force Einstellung bei MMA;
- Euro Anschluss für Brenner.

Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE

NÜTZLICHE LINKS



VIDEO