



- Drahtschweißmaschine MIG-MAG/BRAZING, 400 A. Versorgungsspannung 3 ph mit 230/400 V. Mit MIG-MAG-Schweißzubehör.
- Sehr große Anzahl an Einstellschritten der Lichtbogenspannung. Zeiteinstellung für das Punktschweißen. Zwei Reaktanzpositionen.
- Thermostatschutz.
- Äußerst robust.
- Es können Verlängerungen (optional) verwendet werden, um den Abstand zwischen Drahtvorschubsystem und Generator auf bis zu 10 m zu erhöhen.

TECHNISCHE DATEN

KODE	827004	MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	45,5 V	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1,2 mm
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	230 / 400 V	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	20 kW	FUELLDRAHT SCHWEISS.DIAM.	1 - 1,2 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	10 kW	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1,2 mm
REGELBEREICH IN DC	50 - 400 A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,9	ISOLATIONSKLASSE	H
MAX STROM DC EN60974-1	400 @ 25 % A	SCHALTSTUFEN	18	SCHUTZKLASSE	IP22
STROM 35% DC	339 A	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 1,6 mm	ABMESSUNGEN (LxWxH)	94,5 x 56,5 x 83 cm
DC STROM AM 60%	240 A	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1,6 mm	GEWICHT	104 kg

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

432036	ARGONGASFLASCHE IT PASSTÜCK
644444	HAKEN FUER BRENNER
722346	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 32 L\min
742186	MT36 MIG BRENNER 3M
804217	MASSEZANGE + KABEL 35MMQ 3M AX50
742576	VORSCHUBROLLE 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742366	VORSCHUBROLLE 4R 1,0FE-1,2FE "P-K"

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT	
802273	ALUMINIUM SCHWEISSKIT D. 1-1,6 MM
802466	FÜLLDRAHT-SCHWEISSKIT D. 1-1,6 MM
MIG BRENNER	
742187	MT36 MIG BRENNER 4M
742188	MT36 MIG BRENNER 5M
DRAHTVORSCHUB UND ZUBEHÖR	
802595	SPULENDECKEL KIT
802486	DRAHTSPULEN ADAPTER B-300
MIG ANSCHLUSSKABEL	
802266	ZWISCHENSCHLAUCHPAKET 50MMQ 4M 8 POLEN
802267	ZWISCHENSCHLAUCHPAKET 50 MMQ 10M 8 POLI

BESCHREIBUNG

MIG-MAG/FLUX mit Gas /LÖTEN Schutzgasschweißgerät, mit abnehmbarem Drahtvorschub. Besonders geeignet für den Einsatz im Industriebetrieb.

Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium.

Eigenschaften:

- Sehr stark;
- Bogenspannung in mehreren Stufen regelbar;
- Regelung der Punktschweißdauer;
- Zwei Positionen für Reaktanz;
- Thermostat Schutzvorrichtung.

Durch Verlängerungskabel (Optional) kann der Aktionsradius zwischen Drahtvorschub und Stromgenerator bis auf 10 Meter vergrößert werden.

Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE



ZERTIFIKAT