



- Saldatrice inverter TIG (innesco LIFT) e ad elettrodo MMA in corrente continua (DC), 170A con display digitale.
- Saldatura MMA con regolazione di arc-force e presenza di dispositivi hot-start; salda elettrodi rutili, basici, inox e ghisa fino a Ø 4mm.
- Dotata di display per la visualizzazione della corrente di saldatura.
- Protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Compatibile per l'utilizzo con motogeneratore (230V +/- 15%)
- Dispositivo VRD per maggiore sicurezza nelle operazioni di saldatura in ambienti umidi.
- Compatta, leggera e facilmente trasportabile. Consumi contenuti grazie alla tecnologia inverter.

DATI TECNICI

CODICE	816019	TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	78 V	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	0,7
TENSIONE DI RETE MONOFASE	230 V	TENSIONE VUOTO MAX DC (VRD)	14 V	Ø ELETTRDI UTILI. IN DC	1,6 - 4 mm
FREQUENZA DI RETE	50 / 60 Hz	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	29 A	CLASSE DI ISOLAMENTO	F
CAMPO REG. CORRENTE IN DC	10 - 170 A	CORRENTE ASSORBITA AL 60%	17 A	GRADO DI PROTEZIONE	IP23
%USE (USO A 20°C) (*)	88% @ 150A	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	4,4 kW	DIMENSIONI (LxWxH)	30 x 13 x 23 cm
CORRENTE MAX DC EN60974-1	160 @ 20 % A	POTENZA ASSORBITA AL 60%	2,6 kW	PESO	4,3 kg
CORRENTE 35% DC	115 A	POTENZA MINIMA MOTOGENER.	6 kW		
CORRENTE AL 60% IN DC	110 A	RENDIMENTO	86 %		

ACCESSORI OPTIONAL

KIT SALDATURA TIG

801097 KIT SALDATURA TIG - ST9V

ELETTRODI IN BLISTER

802620 ELETTRODI RUTILI D. 4 MM 8 PZ

ELETTRODI IN SCATOLA

802737 ELETTRODI RUTILI D. 2 MM 2,5 KG

802739 ELETTRODI RUTILI D. 2,5 MM 2,5 KG

802749 ELETTRODI RUTILI D. 3,2 MM 4 KG

ACCESSORI/VARIE/RICAMBI

801096 KIT SALDATURA MMA 200A 16 MMQ 3+2M AX25

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC).

Impiego con diversi tipi dimateriali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe.

Il dispositivo VRD riduce la tensione in uscita ad un livello di sicurezza quando la saldatrice è accesa, ma non in condizioni di saldatura garantendo l'incolumità dell'operatore che può venire a contatto con l'elettrodo senza rischi finché non riprende la saldatura (per utilizzo in ambienti umidi come miniere, cantieri navali, etc.).

Caratteristiche:

- peso e dimensioni ridotti;
- display LCD per la visualizzazione della corrente di saldatura;
- regolazioni MMA: arc force e hot start;
- elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa;
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore ($\pm 15\%$).

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI