

TELWIN[®]
JOIN THE INNOVATION

SINCE 1963

**GO
FURTHER**

CATÁLOGO
INDUSTRIAL
2024



JOIN THE INNOVATION and **GO FURTHER**

SINCE 1963

GO
FURTHER



ES/

DESDE HACE 60 AÑOS UNA EMPRESA QUE MIRA AL MAÑANA

Desde 1963 somos un punto de referencia en el mercado global de la soldadura, la soldadura por puntos, el corte al plasma, los cargadores de baterías y los arrancadores. Nuestro método es único, centrado en la innovación continua y en la búsqueda constante de la calidad absoluta: esto es el Made in Telwin, nuestra garantía. Nunca dejamos de imaginar la tecnología del futuro y nuestra investigación nunca se detiene.

ES/

UN POLO INDUSTRIAL SIN PARANGÓN

La Ciudadela de la Soldadura, un verdadero ecosistema verticalmente integrado de la investigación y el desarrollo a la producción, del marketing y las ventas a la logística. 120.000 metros cuadrados donde todos los procesos están coordinados y apoyados en cada etapa por la tecnología. Un sistema empresarial impulsado por profesionales apasionados en una búsqueda constante de la calidad absoluta. Todo ello forma parte de un gran organismo. Todo esto es Telwin.

PT/

HÁ 60 ANOS UMA EMPRESA QUE PROJETA O FUTURO

Desde 1963, somos um ponto de referência no mercado global da soldadura, soldadura por pontos, corte a plasma, carregadores de baterias e arrancadores. O nosso método é único, centrado na inovação contínua e na constante pesquisa da qualidade absoluta: isto é o Made in Telwin, a nossa garantia. Não paramos de imaginar a tecnologia que está para vir e a nossa investigação nunca pára.

PT/

UM PÓLO INDUSTRIAL QUE NÃO TEM COMPARAÇÃO

A Cidadela da Soldadura, um verdadeiro ecossistema verticalmente integrado, da investigação e desenvolvimento à produção, do marketing e vendas à logística. 120.000 metros quadrados onde todos os processos são coordenados e apoiados em todas as fases pela tecnologia. Um sistema de empresa conduzido por profissionais apaixonados, numa procura constante de qualidade absoluta. Tudo isto faz parte de um grande organismo. Tudo isto é Telwin.





A CADA UNO SU SOLUCIÓN A CADA UM A SUA PRÓPRIA SOLUÇÃO

ES/

Cada industria, cada sector es un mundo en sí mismo. De la industria a las construcciones navales, de las carrocerías a los profesionales, hasta el bricolaje —nuestros productos están dedicados a cada cliente, sea cual sea su dimensión y su vocación. Nuestra gama de productos es ganadora justamente porque está estudiada para responder a las necesidades de los clientes en más de 120 países en todos los ángulos del mundo. Nuestra red de distribución capilar asegura un servicio inimitable, fiable y profesional. Y con nuestro Training Lab garantizamos una formación constante.

PT/

Cada indústria, cada setor, é um mundo próprio. Da indústria aos estaleiros, dos bate-chapas aos profissionais, até à bricolage - os nossos produtos são dedicados a cada cliente, qualquer que seja a sua dimensão e a sua vocação. A nossa gama de produtos é vencedora em qualquer lugar, precisamente porque foi estudada para responder às exigências dos clientes em mais de 120 países, em todos os cantos do mundo. A nossa rede de distribuição capilar assegura um serviço inimitável, fiável e profissional. E com o nosso Training Lab garantimos formação constante.



PROFESSIONAL



AUTOMOTIVE



CONSUMER

FIJAMOS EL PARÁMETRO DE CALIDAD DEFINIMOS O PARÂMETRO DE QUALIDADE

ES/

El compromiso constante en investigación y desarrollo, la atención, el control de los procesos, la competencia y la pasión de nuestras personas: esto es lo que convierte el Made in Telwin en un sinónimo de calidad. Son muchas las certificaciones internacionales que son testigo de ello y confirman nuestra vocación de excelencia, son otras muchas las prácticas que distinguen nuestro método. Nuestro fin último es la satisfacción de los clientes.

PT/

O empenho constante em Pesquisa e Desenvolvimento, a atenção, o controlo dos processos, a competência e a paixão das nossas pessoas: é isto que torna o Made in Telwin sinónimo de qualidade. São muitas as certificações internacionais que testemunham e confirmam a nossa vocação para a excelência, e outras tantas as práticas que distinguem o nosso método. O nosso objetivo final é a satisfação dos clientes.

APPROVED BY

Mercedes Benz



GM General Motors



MARUTI SUZUKI

BMW

COMPANY



CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001



CERTIFIED SYSTEM
UNI ISO 45001



CERTIFIED SYSTEM
UNI EN ISO 14001

PRODUCTS





TELWIN[®]

PARTNER

INDUSTRIAL

ES/

UNA OFERTA DEDICADA A LA INDUSTRIA

Telwin ofrece una propuesta completa para responder a las numerosas exigencias de la soldadura industrial.

Los Partners industriales Telwin son especialistas de la soldadura, autorizados por Telwin y seleccionados localmente, para la promoción y venta de productos dedicados a la industria.

Realidades que destacan por su profesionalidad y alta calidad de servicio al cliente, los Partners Industriales Telwin se caracterizan por una profunda formación sobre los productos y una variedad de herramientas dedicadas a las diferentes necesidades del mundo de la industria.

Convertirse en Partner Industrial Telwin significa crear valor para su negocio, ofreciendo soluciones innovadoras y tecnológicamente avanzadas a sus clientes y estar siempre en línea con las necesidades del mercado

PT/

UMA OFERTA DEDICADA À INDÚSTRIA

A Telwin oferece uma proposta abrangente para satisfazer as numerosas requisitos de soldadura industrial.

Os Parceiros Industriais Telwin são especialistas em soldadura, autorizados pela Telwin e seleccionados localmente, para a promoção e venda de produtos dedicados à indústria.

Realidades que se destacam pelo seu profissionalismo e elevada alta qualidade de serviço ao cliente, os Parceiros Industriais Telwin caracterizam-se por uma formação aprofundada sobre os produtos e uma variedade de ferramentas dedicadas às diferentes necessidades do mundo da indústria.

Tornar-se um Parceiro Industrial da Telwin significa criar valor para o seu negócio, oferecendo soluções inovadoras e tecnologicamente avançadas aos seus clientes e estar sempre em linha com as necessidades do mercado

GARANTÍA Y FIABILIDAD

GARANTIA E FIABILIDADE

TELWIN

ES/

La calidad y la fiabilidad son la base de nuestra oferta y garantizan un rendimiento duradero y una funcionalidad inigualable. Nuestro objetivo es ofrecerle una experiencia de compra inigualable, con la certeza de sacar el máximo partido a sus elecciones. Si registra su producto en los 3 meses siguientes a la compra, podrá disfrutar de garantías ampliadas a 3 años para todo el producto y a 5 años para el transformador. Una seguridad inigualable, reforzada por una serie de ventajas exclusivas diseñadas especialmente para usted.

PT/

A qualidade e a fiabilidade estão no centro da nossa oferta e garantem um desempenho duradouro e uma funcionalidade inigualável. O nosso objetivo é oferecer-lhe uma experiência de compra inigualável, com a certeza de tirar o máximo partido das suas escolhas. Ao registar o seu produto no prazo de 3 meses após a compra, pode beneficiar de garantias alargadas para 3 anos para todo o produto e 5 anos para o transformador. Uma segurança inigualável, reforçada por uma série de vantagens exclusivas concebidas especialmente para si.



EXTENSIÓN DE GARANTÍA INDUSTRIAL

EXTENSÃO DE GARANTIA INDUSTRIAL



**UN PARTNER DE CONFIANZA,
SIEMPRE A SU SERVICIO**
**UM PARCEIRO DE CONFIANÇA,
SEMPRE AO SEU SERVIÇO**

Una vez registrado el producto, se le asociará a su Partner Industrial Telwin.

Após o registo do produto, será associado ao seu Parceiro Industrial Telwin.



**CERO PROBLEMAS
ZERO PENSAMENTOS**

Hasta 5 años de garantía para que su trabajo sea lo más eficaz posible.

Até 5 anos de garantia para assegurar que o seu trabalho seja o mais eficiente possível.



**TODO BAJO CONTROL
TUDO SOB CONTROLO**

Para mantener y garantizar un rendimiento óptimo de la máquina a lo largo del tiempo, se le avisará para que realice comprobaciones periódicas. El registro del producto también garantiza la trazabilidad en caso de futuras actualizaciones.

Para manter e assegurar um desempenho ótimo da máquina ao longo do tempo, será alertado para efetuar verificações periódicas. O registo do produto também assegura a rastreabilidade em caso de futuras atualizações.

INDEX

> MIG-MAG WELDING

	Page
Pulse, Pop, Root-Mig, Deep-Mig	9÷12
Inverpulse Wave INFO	13
Inverpulse 60.40 Wave (AQUA)	14÷15
Inverpulse 60.30 Wave (AQUA)	16÷17
Inverpulse 40.40 Wave (AQUA)	18
Wave OS INFO	19÷21
TAAC: Telwin Advance Analytics Clouds INFO	22
ATC, AB Pulse, AB PoP INFO	23
Electromig 330 Wave	24
Technomig 240 Wave	25
Electromig Synergic INFO	26÷29
Electromig 550 Synergic (AQUA)	30÷31
Electromig 450 Synergic (AQUA)	32÷33
Electromig 400 Synergic	34
Electromig 300 Synergic	35
Supermig i INFO	36÷39
Supermig 500i XD, 450i, 350i	40÷41
Mastermig i INFO	42÷43
Mastermig 405i, 305i, 275i	44÷45
Electromig 220 Synergic	46
Technomig 215, 225, 260 Dual Synergic	47

> TIG WELDING

Superior Tig INFO	48÷49
Superior Tig Wave INFO	50÷51
Superior Tig 422 Wave AC/DC (AQUA)	52÷53
Superior Tig 422 AC/DC (AQUA)	54÷55
Supertig INFO	56÷57
Supertig 302 AC/DC (AQUA)	58÷59
Technology Tig 222 AC/DC	60
Pro Torches INFO	61

Superior Tig 421 DC (AQUA)	62÷63
Superior Tig 311 DC	64
Superior Tig 251 DC	65
Technology Tig 230 DC	66
Turntable, Consumable box, Crystal boxes	67
Cleantech 200	68÷69

> MMA WELDING

Superior INFO	70
Superior 630 CE VRD	71
Superior 400 CE VRD	72
Superior 320 CE VRD	73
Linear i INFO	74
Linear 500i XD, 450i, 350i	75
XT Range INFO	76
Technology 238 XT CE/MPGE, 236 XT, 186 MPGE	77
Advance 227 MV/PFC VRD	78
Advance INFO	79

> PLASMA CUTTING

Superior Plasma INFO	80÷82
Superior Plasma 160	83
Superior Plasma 100	84
Superior Plasma 70	85
Consumables Superior Plasma	86
Technology Plasma 54K XT, 60 XT, 41 XT	87

> ACCESSORIES

Professional welding helmets	88÷93
Weldwear, safety & accessories	94÷95
Accessories & Consumables	96÷102
Legenda	103



		MIG/MAG WELDING CURRENT (A)									DUTY CYCLE EN60974-1	PROCESS			MODES		ADVANCED ARCS					AQUA			
		50	100	150	200	250	300	350	400	450		TIG-LIFT	MMA	GOUGING	ONE TOUCH	WAVE OS	ATC	AB-PULSE AB-POP	MIG PULSED POP	ROOT-MIG	DEEP-MIG	POLARITY REVERSAL	AQUA VERSION		
INVERTER																									
3ph	INVERPULSE 60.40 WAVE	400V	[Bar chart: 0-500A]									400@60%	■	■			■	■		■	■	■	■	■	
		230V	[Bar chart: 0-400A]									330@60%													
	INVERPULSE 60.30 WAVE	400V	[Bar chart: 0-400A]									270@60%	■	■			■	■		■	■	■	■	■	■
		230V	[Bar chart: 0-320A]									200@60%													
	INVERPULSE 40.40 WAVE	400V	[Bar chart: 0-400A]									350@40%	■	■			■	■		■	■	■		■	■
		230V	[Bar chart: 0-320A]									260@40%													
1ph	ELECTROMIG 330 WAVE	400V	[Bar chart: 0-300A]									270@30%	■	■			■	■		■				■	
		230V	[Bar chart: 0-220A]									200@20%	■	■			■	■							
3ph	ELECTROMIG 550 SYNERGIC	400V	[Bar chart: 0-500A]									500@40%	■	■			■						■	■	
		230V	[Bar chart: 0-400A]									400@40%													
	ELECTROMIG 450 SYNERGIC	400V	[Bar chart: 0-400A]									400@30%	■	■			■						■	■	
		230V	[Bar chart: 0-320A]									320@25%													
	ELECTROMIG 400 SYNERGIC	400V	[Bar chart: 0-400A]									400@30%	■	■			■								
		230V	[Bar chart: 0-320A]									320@25%													
	ELECTROMIG 300 SYNERGIC	400V	[Bar chart: 0-300A]									270@30%	■	■			■								
		230V	[Bar chart: 0-220A]									200@20%													
	SUPERMIG 500i XD	400V	[Bar chart: 0-400A]									400@60%	■	■	■	■								■	■
		230V	[Bar chart: 0-320A]									300@60%													
	SUPERMIG 450i	400V	[Bar chart: 0-400A]									400@40%	■	■	■	■								■	
		230V	[Bar chart: 0-320A]									300@40%													
SUPERMIG 350i	400V	[Bar chart: 0-270A]									270@40%	■	■	■	■								■		
	230V	[Bar chart: 0-250A]									220@40%														
MASTERMIG 405i	400V	[Bar chart: 0-400A]									400@40%	■	■												
	230V	[Bar chart: 0-320A]									300@40%														
MASTERMIG 305i	400V	[Bar chart: 0-270A]									270@40%	■	■												
	230V	[Bar chart: 0-250A]									220@40%														
MASTERMIG 275i	400V	[Bar chart: 0-250A]									250@30%	■	■												
	230V	[Bar chart: 0-230A]									200@20%	■	■			■	■						■	■	
1ph	TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC	400V	[Bar chart: 0-220A]									180@20%	■	■			■	■					■	■	
		230V	[Bar chart: 0-220A]									180@20%	■	■			■	■					■	■	
	TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC	230V	[Bar chart: 0-250A]									220@20%	■	■			■	■					■	■	

PULSE



ES/ SOLDADURAS FÁCILES CON RESULTADOS EXCELENTE

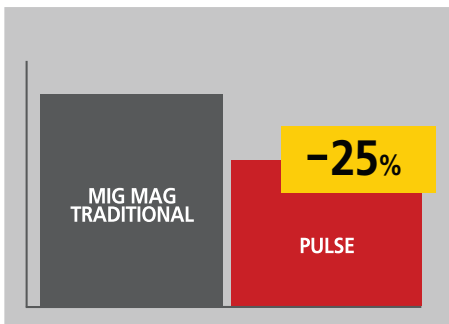
Las tecnologías PULSE y POP (PULSE ON PULSE) han sido desarrolladas para responder a la necesidad de mejorar la productividad y la calidad de las soldaduras respecto a los procesos MIG tradicionales spray arc y short arc. PULSE garantiza elevados rendimientos: alta velocidad de ejecución, óptima limpieza y penetración. POP garantiza la obtención de un cordón de soldadura donde las deformaciones se reducen al mínimo y la estética de la junta es sorprendente, similar a una soldadura TIG.

PT/ SOLDADURA FÁCIL COM EXCELENTE RESULTADOS

As tecnologias PULSE e POP (PULSE ON PULSE) foram desenvolvidas em resposta à necessidade de melhorar a produtividade e a qualidade da soldadura em comparação com os processos MIG tradicionais spray-arc e short arc. PULSE garante alto desempenho: alta velocidade de execução, excelente limpeza e penetração. POP garante um cordão de soldadura onde as deformações são minimizadas e a estética da junta é surpreendente, comparável a uma soldadura TIG.



Soldadura de aluminio cabezal con cabezal 4 mm. Óptima penetración y estabilidad del baño. Solda de alumínio cabeça a cabeça de 4 mm. Excelente penetração e estabilidade no banho



ES/ REELABORACIONES AL MÍNIMO

La ausencia de salpicaduras y la facilidad de soldadura que se debe al control óptimo del baño permiten incrementar la productividad y evitar elaboraciones costosas.

PT/ RETRABALHO NO MÍNIMO

A ausência de salpicos e a facilidade de soldadura graças ao excelente controlo do licor permitem aumentar a produtividade e evitar o dispendioso custos.

ES/ SOLDADURA EN TODAS LAS POSICIONES

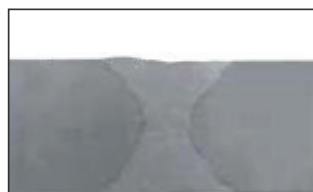
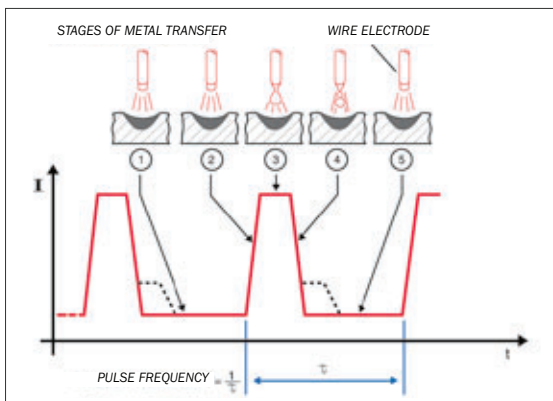
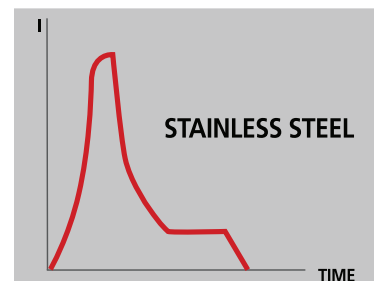
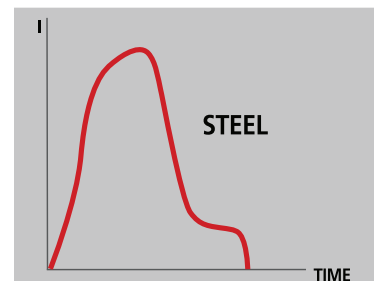
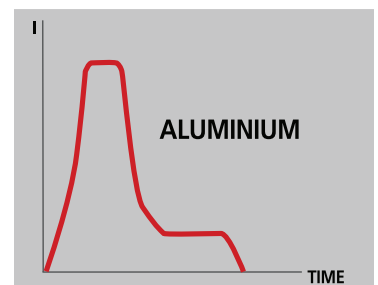
Gráficos optimizados en función de las características metalúrgicas de los materiales.

- Disminución de rociados con respecto a short arc
- Resultados óptimos en acero, inoxidable, aluminio
- Soldadura en todas las posiciones
- Reducción de las elaboraciones
- Alta velocidad/facilitada de ejecución con respecto a la soldadura TIG
- Óptima estética, ideal para cordones de vista

PT/ SOLDADURA EM TODAS AS POSIÇÕES

Gráficos otimizados de acordo com as características metalúrgicas dos materiais

- Diminuição dos salpicos em comparação com o arco curto
- Excelentes resultados em aço, aço inoxidável e alumínio
- Soldadura em todas as posições
- Maquinação reduzida
- Elevada velocidade/facilidade de execução em comparação com o TIG
- Excelente estética, ideal para cordões visíveis



POP

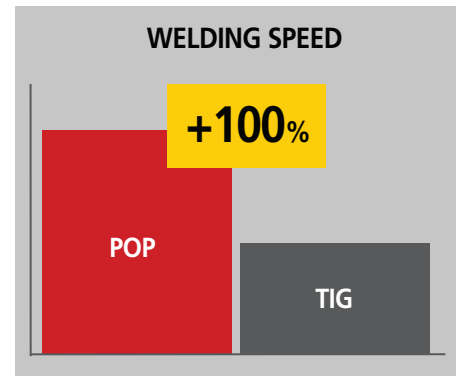
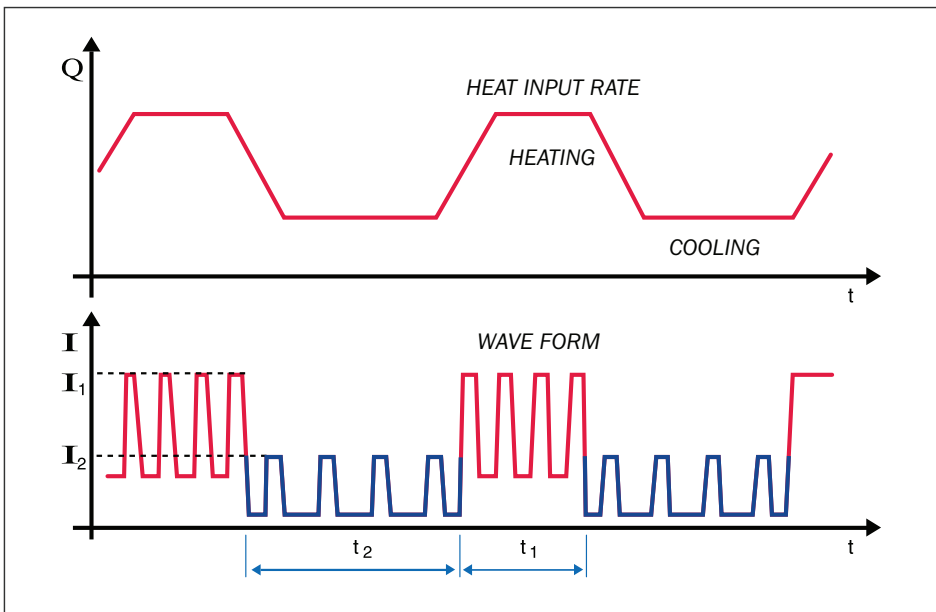


ES/ CALIDAD DE LA SOLDADURA Y ESTÉTICA

La tecnología PULSE ON PULSE es la evolución natural de la soldadura por impulsos. Se caracteriza por un aporte térmico todavía más bajo, gracias a la forma de onda especial y a la respuesta dinámica instantánea a las variaciones de la longitud del arco (desplazamientos distintos desde la pieza o de superficies irregulares). El resultado es un cordón de soldadura donde las deformaciones se reducen al mínimo y la estética de la junta es sorprendente, comparable a una soldadura TIG. Solución óptima para la soldadura en aluminio, PULSE ON PULSE se vuelve interesante también para la soldadura de partes de acero y acero inoxidable. Buenos resultados en todas las posiciones de soldadura.

PT/ QUALIDADE DA SOLDADURA E ESTÉTICA

A tecnologia PULSE ON PULSE é a evolução natural da soldadura por impulsos. É caracterizada por um aporte térmico ainda mais baixo graças à forma de onda especial e a resposta dinâmica instantânea às variações do comprimento do arco (diferentes desvios da peça de trabalho ou a superfícies irregulares). O resultado é um cordão de soldadura em que as deformações são minimizadas e a estética da junta é impressionante, comparável a uma soldadura TIG. Solução ótima para a soldadura em alumínio, PULSE ON PULSE também se torna interessante para a soldadura de peças em aço e aço inoxidável. Bons resultados em todas as posições de soldadura.

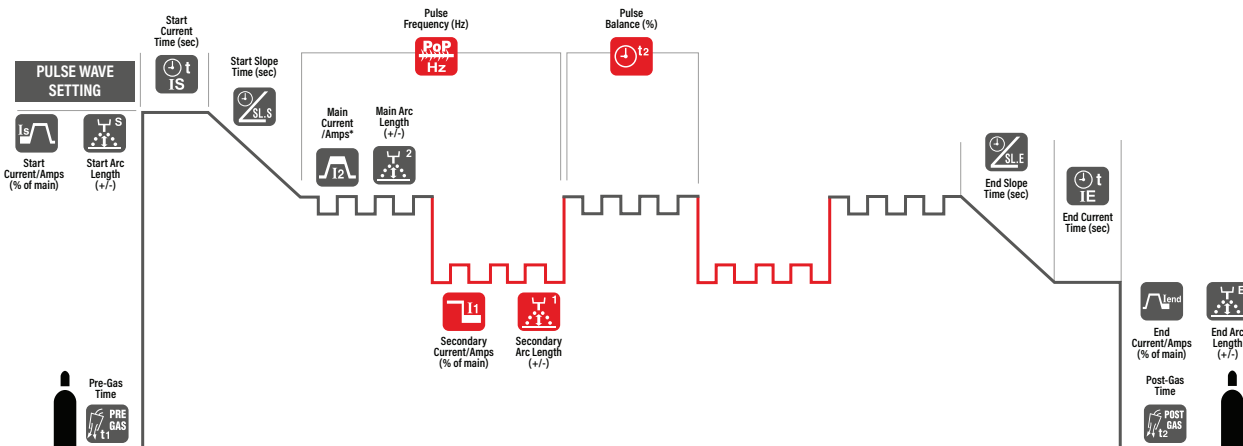


Proceso identificado por la alternancia de 2 niveles de corriente ajustables individualmente en la duración y en la intensidad; control total de los parámetros a favor de la versatilidad máxima de intervención.

Proceso identificado pela alternância de 2 níveis de corrente reguláveis individualmente em duração e intensidade; controlo total dos parâmetros para uma máxima versatilidade de intervenção.

ES/ CONTROL DE NUMEROSOS PARÁMETROS EN LA CURVA DE SOLDADURA

PT/ CONTROLO DE NUMEROSOS PARÂMETROS NA CURVA DE SOLDAGEM

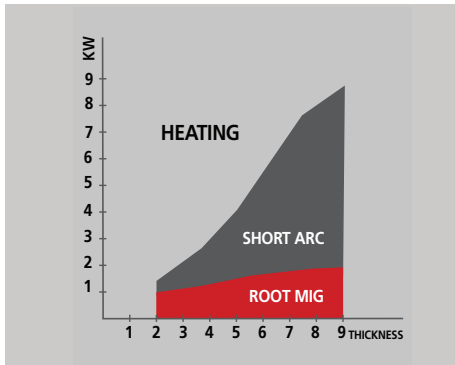


EASY & FAST GAP FILLING

ES/ FÁCIL RELLENADO

Control total, llenado óptimo.

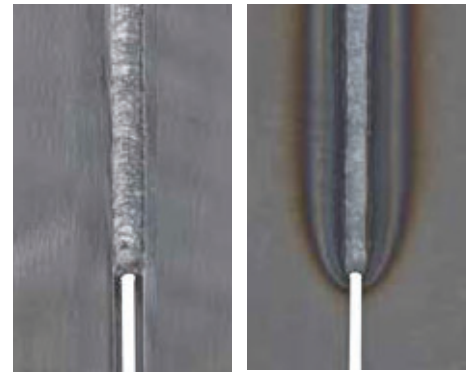
¡La soldadura de piezas distantes entre ellas nunca ha sido tan fácil y rápida! La operatividad en TIG durante mucho tiempo ha sido el único método utilizado, con tiempos de ejecución no descuidables, operadores necesariamente expertos, uso de soportes especiales para la soldadura. Actualmente ROOT-MIG, ofrece una solución alternativa a la primera mano en TIG, mejorando considerablemente sus prestaciones. Son evidentes un fácil control de la soldadura, una mayor velocidad de ejecución, una alta calidad que se traducen en una productividad doble con respecto al TIG, para una ventaja completa de un ahorro sobre los costes de ejercicio.



PT/ PREENCHIMENTO FÁCIL

Controlo total, preenchimento óptimo.

A soldadura de peças distantes nunca foi tão fácil ou rápida! Durante muito tempo, a soldadura TIG foi o único método utilizado, com tempos de processamento consideráveis, a necessidade de operadores especializados e de suportes de soldadura específicos. Hoje, ROOT-MIG oferece uma solução alternativa para a primeira passagem em TIG, melhorando significativamente o desempenho. O controlo fácil da soldadura, a maior velocidade de execução e a alta qualidade são evidentes, o que se traduz no dobro da produtividade em comparação com o TIG, tudo com o benefício de poupar nos custos operacionais.



FRONT

BACK

POTENCIA CONTROLADA PARA OBTENER UN CORDÓN PERFECTO

La característica forma de onda de ROOT-MIG comporta una transferencia menor de energía con respecto al short arc tradicional, permitiendo una gran facilidad de llenado de las ranuras entre las piezas, creando un cordón en la base de la junta libre de defectos.

POTÊNCIA CONTROLADA PARA OBTEN UM CORDÃO PERFEITO

A forma de onda característica da ROOT-MIG resulta em menos transferência de energia do que o short arc tradicional, tornando mais fácil preencher as lacunas entre as peças, criando um cordão na base da junta livre de defeitos.

UNA PRIMERA MANO CON MUCHAS VENTAJAS

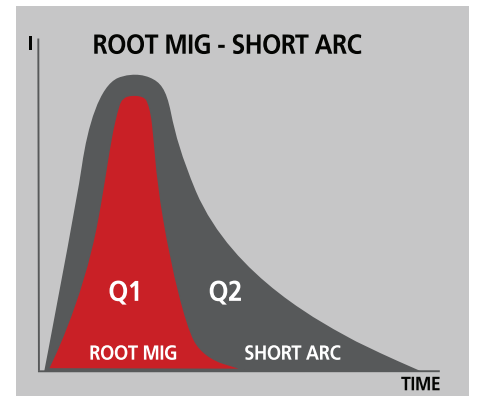
Desde la primera mano en TIG hasta la primera mano en ROOT MIG, el resultado es evidente: una productividad doble con una calidad comparable. Muchas ventajas: la reducción a la mitad del tiempo de ejecución, la ausencia de preparación de la pieza con soporte cerámico, la facilidad de soldadura típica del proceso MIG-MAG.

- Soldadura facilitada de juntas distantes entre ellas
- Bajo aporte energético con respecto al short arc
- Mayor facilidad de ejecución con respecto al TIG
- Velocidad de ejecución doble con respecto al TIG
- Soporte cerámico no necesario
- Deformación menor del material
- Reducción de los costes de ejercicio

UMA PRIMEIRA PASSAGEM COM MUITAS VANTAGENS

Da primeira passagem em TIG para a primeira passagem em ROOT MIG, o resultado é evidente: o dobro da produtividade com uma qualidade comparável. Muitas vantagens: a a redução para metade do tempo de execução, a ausência de preparação da peça com suporte cerâmico, a facilidade de soldadura típica do processo MIG-MAG.

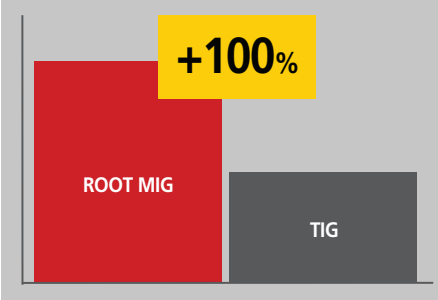
- Soldadura facilitada de juntas distantes
- Baixo consumo de energia em comparação com o arco curto
- Mais fácil de executar do que o TIG
- Duas vezes mais rápido que o TIG
- Não necessita de suporte cerâmico
- Menor deformação do material
- Custos de funcionamento mais baixos



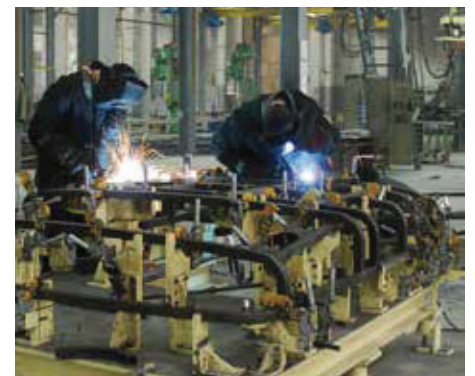
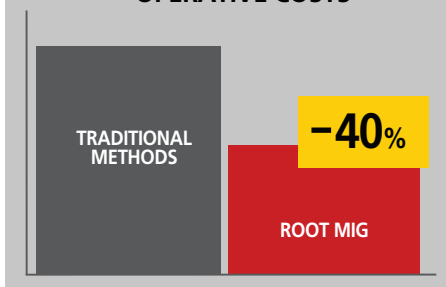
Mejor control del baño con un aporte térmico menor del ROOT-MIG (Q1) con respecto al SHORT ARC (Q2)

Melhor controlo do banho com uma menor entrada de calor do ROOT-MIG (Q1) em comparação com o SHORT ARC (Q2)

WELDING SPEED



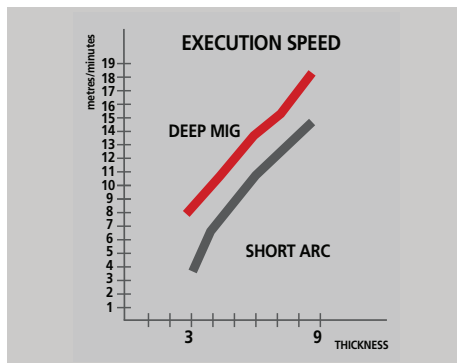
OPERATIVE COSTS



DEEP & FAST QUALITY WELDING

ES/ ALTA PENETRACIÓN CON GRAN VELOCIDAD

Las soldaduras en espesores importantes encuentran en DEEP-MIG todas las respuestas que el short-arc no podía dar: manos mínimas para obtener el resultado deseado. Es evidente una velocidad mayor de hasta el 30%; la garantía de soldar en cada posición sin penalizar la calidad, la mayor facilidad de ejecución. DEEP-MIG ha alcanzado los resultados importantes, una productividad más elevada con una reducción sensible de los costes.



MENOS MANOS, MAYORES AHORROS

El arco concentrado y la elevada penetración que deriva del mismo, peculiaridades del DEEP-MIG, permiten la reducción del número de manos, garantizando la calidad de la soldadura. La ventaja es evidente: una reducción de los tiempos de preparación y de ejecución de la junta, un ahorro de material, la ausencia de reelaboraciones, un resultado libre de defectos de soldadura.

- Mayor penetración de la soldadura
- Velocidad de ejecución +30% con respecto al short arc
- Extrema estabilidad y concentración del arco
- Stick-out elevados (gargantas de difícil acceso)
- Menor preparación de las piezas
- Menos manos para la realización de la junta



PT/ ALTA PENETRAÇÃO COM GRANDE RAPIDEZ

Soldaduras de grande espessura encontram no DEEP-MIG todas as respostas que o short-arc não consegue igualar: passagens mínimas para obter o resultado desejado. Pode-se ver até 30% mais velocidade, a garantia de soldadura em qualquer posição sem penalizar a qualidade, e uma maior facilidade de execução. A DEEP-MIG tem alcançado resultados importantes, maior produtividade com uma redução significativa dos custos.

HASTA UN 30% MÁS RÁPIDO CON CONSUMOS REDUCIDOS

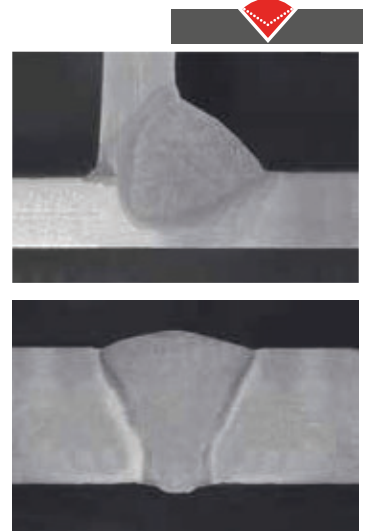
La pression élevée de l'arc permet de souder jusqu'à 30% plus vite qu'avec celle de l'arc court traditionnel avec une consommation de matériaux, fil et gaz, réduite. La surveillance continue de l'arc exclut des pénétrations incomplètes et des projections de matériau, ce qui garantit une fusion constante indépendamment des positions prises par le soudeur ou de la distance entre la torche et le morceau à souder. Le contrôle est total et facilite considérablement l'exécution du soudage des joints.

MENOS PASADO, MÁS AHORRO

El arco concentrado y la alta penetración resultante, peculiaridades de la DEEP-MIG, permiten la reducción del número de pasadas garantizando al mismo tiempo la calidad de la soldadura. La ventaja es evidente una reducción en la preparación y ejecución de la unión, un ahorro de material la ausencia de repasos, un resultado libre de defectos de soldadura.

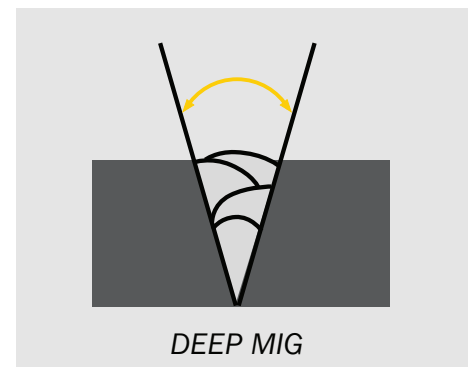
- Mayor penetración de la soldadura
- Velocidad de ejecución +30% en comparación con el arco corto
- Extrema estabilidad y concentración del arco
- Elevados stick-outs (ranuras de difícil acceso)
- Menor preparación de la pieza
- Menos pasadas para realizar la junta

DEEP-MIG



ATÉ 30% MAIS RÁPIDO COM CONSUMOS REDUZIDOS

A alta pressão do arco permite soldar até 30% mais rapidamente do que o short-arc convencional com consumo reduzido de material, fio e gás. A monitorização contínua do arco exclui penetração incompleta e projeção de material, assegurando uma fusão constante independentemente das posições assumidas pelo soldador ou da distância entre a tocha e a peça de trabalho. O controlo é total e facilita consideravelmente a execução da soldadura de juntas.



Operatividad permitida en todas las posiciones, incluso en presencia de gargantas de acceso difícil
Funcionamiento permitido en todas las posiciones, incluso en barrancos de difícil acceso.

INVERPULSE WAVE

TELWIN

POTENCIA - POTÊNCIA

ES/ USO INTENSIVO

Ideada para ámbitos de aplicación donde la potencia y la productividad son fundamentales, Inverpulse Wave une un elevado heavy duty con una extrema precisión en las elaboraciones

PT/ UTILIZAÇÃO INTENSIVA

Concebida para aplicações onde a potência e a produtividade são primordiais, Inverpulse Wave combina alta resistência com extrema precisão de maquinação.

WAVE OS

ES/ INTELIGENCIA EN SOLDADURA

La inteligencia evolucionada del sistema operativo Wave OS ayuda al usuario en su trabajo y permite tener el pleno control y seguimiento del proceso de elaboración y de los costes relacionados con este.

PT/ INTELIGÊNCIA NA SOLDADURA

A inteligência avançada do sistema operacional Wave Os ajuda o utilizador no seu trabalho e permite o controlo e monitorização totais do processo de trabalho e custos relacionados.



EXPERT MODE

INNOVACIÓN - INOVAÇÃO

ES/ ARCO ESTABLE Y CONTROLADO

La revisión de los programas sinérgicos garantiza una experiencia de soldadura sin precedentes (baño de soldadura para elaborar, inicios sin salpicaduras, mayor penetración del baño, velocidad de ejecución de la pieza). Más precisión para menores reelaboraciones y mayor eficiencia.

PT/ ARCO ESTÁVEL E CONTROLADO

A revisão dos programas sinérgicos garante uma experiência de soldadura sem precedentes (banho de soldadura funcional, arranque sem salpicos, maior penetração do banho de soldadura, rendimento mais rápido das peças de trabalho). Mais precisão para menos pós-processamento e maior eficiência.



FIABILIDAD - FIABILIDADE

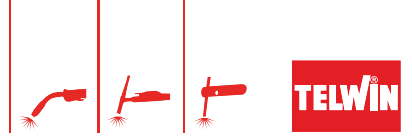
ES/ DISEÑO PARA RESISTIR EL PASO DEL TIEMPO

Inverpulse Wave ha sido ideada para garantizar los máximos rendimientos a lo largo del tiempo gracias a soluciones de diseño pensadas para una utilización en condiciones difíciles.

PT/ CONCEBIDO PARA RESISTIR AO TESTE DO TEMPO

A Inverpulse Wave foi concebida para um desempenho máximo ao longo do tempo graças a soluções de design concebidas para utilização em condições adversas.

INVERPULSE 60.40 WAVE (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



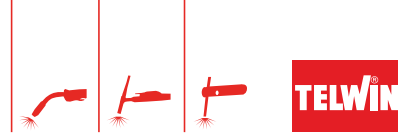
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{50%} A _{40°C}	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	ST	SS	AL	FX	BZ	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg	
● INVERPULSE 60.40 WAVE AQUA	816179	230 / 400	20 - 500 (400V)	400	85	35	23	23	15	90	0,8	1,6 8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP23	103 x 51 x 145	100	
		3ph	20 - 400 (230V)	330	110	42	32	17	11												
● INVERPULSE 60.40 WAVE	816178																				88

ES/ Soldadoras inverter, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, con alimentador de hilo de 4 rollos. El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del utilizador; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación SINÉRGICA de los parámetros. Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), también en pulsado en doble pulsado (PULSE y POP) y con arcos de soldadura avanzados (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Equipadas con dispositivo VRD. Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados. Disponibles también en versión enfriada por líquido.

PT/ Aparelhos de soldar inverter por fio, com operação contínua e pulsada, multiprocesso MIG-MAG /FLUX com gás/BRASAGEM/MMA e TIG DC-Lift, com alimentador de fio de 4 rolos. O sistema WAVE OS torna as operações de soldadura: personalizáveis de acordo com as necessidades do utilizador; possibilita a localização e análise através do armazenamento de dados via USB; "simplifica o trabalho graças ao ajuste SYNERGIC dos parâmetros. É possível operar em diferentes materiais soldados (aço, aço inoxidável, alumínio), soldados por brasagem (chapas galvanizadas e zincadas) em pulsado e duplo pulsado (PULSE e POP) e com arcos de soldadura avançados (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Completos com dispositivo VRD. Vários programas de soldadura armazenados e a possibilidade de criar, salvar e exportar diversos programas personalizados. Também disponível em versão refrigerada por líquido.

INVERPULSE 60.40 WAVE



INVERPULSE 60.40 WAVE AQUA

816179

TI 60.40 WIRE FEEDER
806276



WORK CLAMP + CABLE
3m AX70



MT500 MIG TORCH
3M AQUA
722625



CONNECTING CABLE
70MMQ 1.5M AQUA
804293



GRA 5500
WATER COOLING UNIT
804058



FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



INVERPULSE 60.40 WAVE

816178

TI 60.40 WIRE FEEDER
806276



WORK CLAMP + CABLE
3m AX70



MT40 MIG TORCH
4M
742820



CONNECTING CABLE
70MMQ 1.5M
804292



FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



INVERPULSE 60.40 WAVE BASE

816180

TI 60.40 WIRE FEEDER
806276



WORK CLAMP + CABLE
3m AX70



FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

ACCESSORIES

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101

GAS REGULATOR
722346



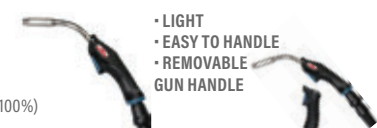
MIG-MAG TORCHES

MT40
5m 742822



MT240
mod. AQUA
4m 742996

(Max: 270A@100%)



- LIGHT
- EASY TO HANDLE
- REMOVABLE GUN HANDLE

MT500
mod. AQUA
4m 742821
5m 722683



MT555 DOUBLE COOLED
mod. AQUA
4m 742881

(Max: 500A@100%)



- HEAVY DUTY
- DOUBLE COOLED

TAAC 4.0 10M KIT
982782



NEW

BOARD KIT PUSH
PULL - 982219



ELECTRODE HOLDER
70mm² 4m AX70
804126



TIG TORCH
ST26V - 742058



COIL ADAPTOR
802486



CONNECTING CABLES
4m 802348 mod. AQUA
10m 802349 4m 802398
10m 802399
30m 802470



WIRE FEEDER
WHEELS
804224



REMOTE CONTROL
RC-20 10M CONTROL
2 pot. - 802336



DOUBLE BOTTLE KIT
803067



COOLANT FOR
COOLING SYSTEMS
5l - 802976



COOLING SYSTEMS

GRA 5500
804058



GRA 5505 EXTRA POWER
804258

- COOLING POWER +25%
- PUMP HEAD: UP TO 30m vertical



MULTIPURPOSE BRACKET
KIT FOR GENERATOR
804403



QUICK GAS
CONNECTOR
804208



MMA-MIG/MAG-TIG
MASK



VANTAGE
GREY XXL
802937

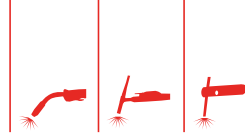
ALUMINIUM KIT
802409



FLUX KIT
802276



INVERPULSE 60.30 WAVE (AQUA)



TELWIN

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

230/400V

REMOTE
CONTROL

MAX
15kg
300mm



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



ROOT-MIG DEEP-MIG



**TIG
LIFT**



USB



**WATCH
THE VIDEO**



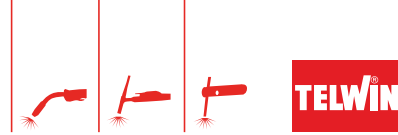
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} MAX DC	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg		
● INVERPULSE 60.30 WAVE AQUA	816176	230/400 3ph	20-400 (400V)	270	73	25	15	16,5	9,4	89	0,8	1,6 8	0,8 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	IP23	103 x 51 x 145	87	
			20-320 (230V)	200	106	33	17	12,6	6,4										75		
● INVERPULSE 60.30 WAVE	816175																				75

ES/ Soldadoras inverter, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, con alimentador de hilo de 4 rollos. El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del utilizador; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación SINÉRGICA de los parámetros. Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), también en pulsado y en doble pulsado (PULSE y POP) y con arcos de soldadura avanzados (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Equipadas con dispositivo VRD. Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados. Disponibles también en versión enfriada por líquido.

PT/ Aparelhos de soldar inverter por fio, com operação contínua e pulsada, multiprocesso MIG-MAG /FLUX com gás/BRASAGEM/MMA e TIG DC-Lift, com alimentador de fio de 4 rolos. O sistema WAVE OS torna as operações de soldadura: personalizáveis de acordo com as necessidades do utilizador; possibilita a localização e análise através do armazenamento de dados via USB; "simplifica o trabalho graças ao ajuste SYNERGIC dos parâmetros. É possível operar em diferentes materiais soldados (aço, aço inoxidável, alumínio), soldados por brasagem (chapas galvanizadas e zincadas) em pulsado e duplo pulsado (PULSE e POP) e com arcos de soldadura avançados (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Completos com dispositivo VRD. Vários programas de soldadura armazenados e a possibilidade de criar, salvar e exportar diversos programas personalizados. Também disponível em versão refrigerada por líquido.

INVERPULSE 60.30 WAVE



MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

INVERPULSE 60.30 WAVE **AQUA**

816176

TI 60.30 WIRE FEEDER
806275



WORK CLAMP + CABLE
3m AX50



MT500 MIG TORCH
3M AQUA
722625



CONNECTING CABLE
70MMQ 1.5M AQUA
804293



GRA 5500
WATER COOLING UNIT
804058



FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



INVERPULSE 60.30 WAVE

816175

TI 60.30 WIRE FEEDER
806275



WORK CLAMP + CABLE
3m AX50



MT40 MIG TORCH
4M
742820



CONNECTING CABLE
70MMQ 1.5M
804292



FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



INVERPULSE 60.30 WAVE **BASE**

816177

TI 60.30 WIRE FEEDER
806275



WORK CLAMP + CABLE
3m AX50



FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



ACCESSORIES

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101

GAS REGULATOR
722346



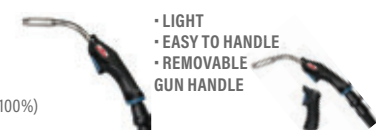
MIG-MAG TORCHES

MT40
5m 742822



MT240
mod. AQUA
4m 742996

(Max: 270A@100%)



- LIGHT
- EASY TO HANDLE
- REMOVABLE GUN HANDLE

MT500
mod. AQUA
4m 742821
5m 722683



MT555 DOUBLE COOLED
mod. AQUA
4m 742881

(Max: 500A@100%)



- HEAVY DUTY
- DOUBLE COOLED

QUICK GAS CONNECTOR
804208



MMA-MIG/MAG-TIG MASK

VANTAGE GREY XXL
802937



ALUMINIUM KIT
802409



FLUX KIT
802276



TAAC 4.0 10M KIT
982782



NEW

BOARD KIT PUSH PULL - 982219



ELECTRODE HOLDER
35mm² 4m AX50
804124



TIG TORCH
ST26V - 742058



COIL ADAPTOR
802486



CONNECTING CABLES
4m 802348 mod. AQUA
10m 802349 4m 802398
10m 802399
30m 802470



WIRE FEEDER WHEELS
804224



REMOTE CONTROL
RC-20 10M CONTROL
2 pot. - 802336



DOUBLE BOTTLE KIT
803067



COOLANT FOR COOLING SYSTEMS
5l - 802976



COOLING SYSTEMS

GRA 5500
804058



GRA 5505 EXTRA POWER
804258

- COOLING POWER +25%
- PUMP HEAD: UP TO 30m vertical



MULTIPURPOSE BRACKET KIT FOR GENERATOR
804403



INVERPULSE 40.40 WAVE (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

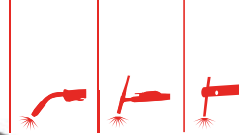


ROOT-MIG DEEP-MIG

TIG LIFT



USB



WATCH THE VIDEO

INVERPULSE 40.40 WAVE BASE
816025



NO TORCH



→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101

STANDARD

3m MT36 742186	0,6-0,8mm 742576 (2x)
	1-1,2mm 742366 (2x)
3m AQUA MT500 mod. AQUA 722625	GRA 3300 mod. 40.40 AQUA 802942
GAS TUBE	3m AX50

OPTIONAL

GAS REGULATOR 722346	MMA - MIG/MAG TIG MASKS VANTAGE GREY XXL 802937 More masks pag. 88	ALUMINIUM KIT mod. 40.40 802273 mod. AQUA 802409	MT36 4m 742187 5m 742188	MT240 mod. AQUA 4m 742996 (Max: 270A@100%)	MT500 mod. AQUA 4m 742821 5m 722683	MT555 mod. AQUA DOUBLE COOLED 4m 742881 (Max: 500A@100%)

PUSH PULL BOARD KIT 982219	ELECTRODE HOLDER 35mm ² 4m AX50 804124

COIL ADAPTOR 802486	TIG TORCH 4m - ST26V 742058

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 5l 802976	COOLING SYSTEMS GRA 3300 802942

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} A	A _{50%} A	V _{0 DC} V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	η	φ	Ø _{MIN} mm	Ø _{MAX} mm	Ø _{SS} mm	Ø _{AL} mm	Ø _{FX} mm	Ø _{BZ} mm	IP	LxWxH cm	kg
● INVERPULSE 40.40 WAVE AQUA	816226	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	350 @ 40%	270	73	26	18	15	9,6	86	0,81	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP23	90 x 47 x 97	63
			20 - 320 (230V)	260 @ 40%	200	106	29	21	9,3	6,8										54	
● INVERPULSE 40.40 WAVE 816225																					54

ES/ Soldadoras inverter, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, con alimentador de hilo de 4 rollos. El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del utilizador; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación SINÉRGICA de los parámetros. Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), también en pulsado y en doble pulsado (PULSE y POP) y con arcos de soldadura avanzados (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Equipadas con dispositivo VRD. Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados. Disponibles también en versión enfriada por líquido.

PT/ Aparelhos de soldar inverter por fio, com operação contínua e pulsada, multiprocesso MIG-MAG /FLUX com gás/BRASAGEM/MMA e TIG DC-Lift, com alimentador de fio de 4 rolos. O sistema WAVE OS torna as operações de soldadura: personalizáveis de acordo com as necessidades do utilizador; possibilita a localização e análise através do armazenamento de dados via USB; "simplifica o trabalho graças ao ajuste SYNERGIC dos parâmetros. É possível operar em diferentes materiais soldados (aço, aço inoxidável, alumínio), soldados por brasagem (chapas galvanizadas e zincadas) em pulsado e duplo pulsado (PULSE e POP) e com arcos de soldadura avançados (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Completos com dispositivo VRD. Vários programas de soldadura armazenados e a possibilidade de criar, salvar e exportar diversos programas personalizados. Também disponível em versão refrigerada por líquido.

WAVE: WELDING ADVANCED VISUAL ENVIRONMENT



ES/ UN NUEVO CONCEPTO DE SOLDADURA

Un sistema high-tech que reconsidera el proceso de soldadura manual para mejorar la calidad, asegurar la repetibilidad, aumentar la eficiencia. El usuario gestiona completamente los parámetros de soldadura adaptándose a cualquier situación operativa.

PT/ UM NOVO CONCEITO DE SOLDADURA

Um sistema high-tech que redefine o processo de soldadura manual para melhorar a qualidade, garantir a repetibilidade e aumentar a eficiência. O utilizador tem controlo total sobre os parâmetros de soldadura e pode ajustá-los a qualquer necessidade.

KNOWLEDGE:

Rastrea, guarda y analiza los datos de procesamiento

Localiza, guarda e analisa dados de processamento

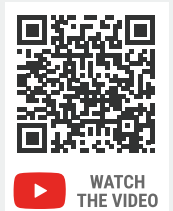
EFFICIENCY: Configuración personalizada del entorno de trabajo y posibilidad de grabar propios programas

Configuração personalizada do ambiente de trabalho e possibilidade de gravar os programas personalizados



INTERACTION: Interfaz intuitiva con pantalla TFT gráfica a color

Interface intuitiva com ecrã TFT gráfico a cores



INTERACCIÓN - INTERAÇÃO

ES/ UNA NUEVA FORMA DE COMUNICAR

Hace que el trabajo sea intuitivo, sea cual sea la aplicación. Gracias a Wave OS la comunicación entre el operador y el instrumento utilizado es directa e inmediata. Wave OS simplifica la interacción hombre-máquina y garantiza una total personalización del ambiente de trabajo

PT/ UMA NOVA FORMA DE COMUNICAR

Torna o trabalho intuitivo, independentemente da aplicação. Graças à tecnologia Wave OS a comunicação entre o operador e o equipamento utilizado é direta e imediata. Wave OS simplifica a interação homem-máquina e garante uma total personalização do ambiente de trabalho.

EASY MODE



Ajuste automático seleccionando el grosor y la forma del cordón a soldar

Ajuste automático, seleccionando a espessura e a forma do cordão de soldadura

Programa en uso

Programa em uso

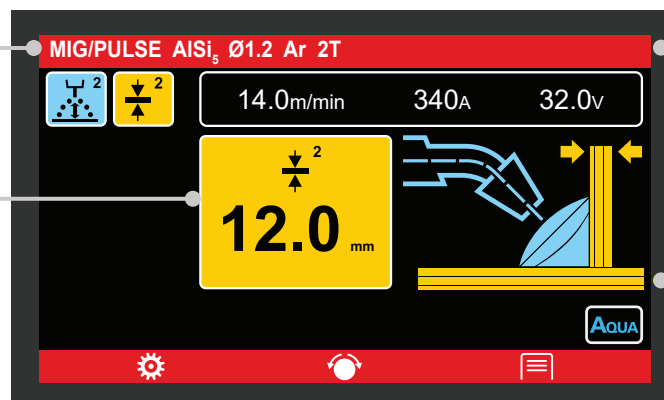
Espesor del material a soldar

Espessura do material a ser soldado



Activación de arcos de soldadura avanzados

Ativação de arcos de soldadura avançados



Visualización de los parámetros fundamentales durante el proceso de soldadura (velocidad del hilo, corriente, tensión)

Visualização dos parâmetros-chave durante o processo de soldadura (velocidade do fio, corrente, tensão)

Forma del cordón de soldadura / Tensión del arco

Forma do cordão de soldadura / Tensão do arco

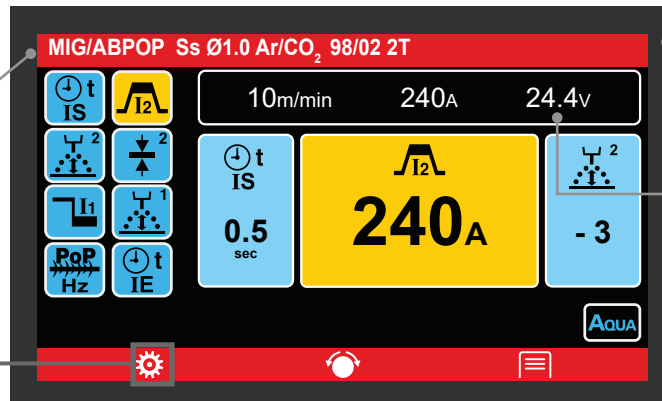
EXPERT MODE



Permite personalizar el entorno de trabajo
Permite-lhe personalizar o seu ambiente de trabalho

Visualización de los parámetros de soldadura seleccionados

Visualização dos parâmetros de soldadura selecionados



Indicación del programa en uso

Indicação do programa em uso

Visualización de parámetros fundamentales durante la soldadura

Visualização dos parâmetros principais durante a soldadura



Selección / modificación de todos los parámetros de soldadura

Seleção/mudança de todos os parâmetros de soldadura

MAIN WELDING PARAMETERS AVAILABLE



Duración de la corriente inicial
Duração de corrente inicial



Corrección del arco de corriente principal
Correção do arco de corrente principal



Espesor del material
Espessura do material



Corriente principal
Corrente principal



Duración de la corriente final
Duração da corrente final



Corriente secundaria
Corrente secundária



Frecuencia de intercambio entre las dos corrientes
Frequência de troca entre as duas correntes



Corrección de arco de corriente secundaria
Correção do arco de corrente secundária

More parameters to be set: Start and End current, Start and End Current arc correction, start and end slope up/down time, wire feed speed, Pre-gas, Post-gas, Spot welding time, burn-back, soft start, electronic reactance adjustment.

EFICIENCIA - EFICIÊNCIA

ES/ LA RESPUESTA A LOS DESAFÍOS COTIDIANOS

Wave OS es la solución a las necesidades de competitividad y productividad del día a día. La calidad y la repetibilidad de la misma son actualmente requisitos imprescindibles. La respuesta a estos desafíos comienza con Wave OS.

PT/ A RESPOSTA AOS DESAFIOS QUOTIDIANOS

Wave OS é a solução perfeita para responder às necessidades de competitividade e produtividade diárias. A qualidade e repetibilidade são atualmente requisitos imprescindíveis. A resposta a estes desafios começa com Wave OS.

ARCOS DE SOLDADURA AVANZADOS / ARCOS DE SOLDADURA AVANÇADOS



AB PULSE
para soldar acero inoxidable y aluminio
para a soldadura de aço inoxidável e alumínio



ABPoP:
reduce la deformación de las piezas durante la soldadura de acero inoxidable y aluminio
reduziert die Verformung der Teile beim Schweißen von Edelstahl und Aluminium



Root Mig
para soldaduras de fondo en acero
para soldaduras de fundo em aço



Deep Mig:
para acelerar los procesos en trabajos pesados de acero
para acelerar os processos de produção de trabalhos pesados em aço



ATC
facilita la soldadura en espesores delgados
facilita a soldadura em espessuras fina

CUSTOMIZED PROGRAMS



Guarda finio r y recuperar programas de soldadura personalizados
Salvar e recuperar programas de soldadura personalizados



Importación y exportación vía USB de programas de soldadura personalizados

Importação e exportação de programas de soldadura personalizados via USB

CONOCIMIENTO - CONHECIMENTO

ES/ EL CONOCIMIENTO ES EL PRINCIPIO FUNDAMENTAL DE LA MEJORA

Wave OS is an exceptionally powerful knowledge tool designed to trace, analyse and control production processes far beyond the limits in place up until now. It guarantees comprehensive monitoring of operating parameters to the advantage of quality levels and the choices to be made.

PT/ O CONHECIMENTO É O PRINCÍPIO FUNDAMENTAL DA MELHORIA

Wave OS é um potente instrumento de conhecimento capaz de localizar, analisar e controlar os processos de produção muito além dos limites até agora estabelecidos. Garante a monitorização abrangente dos parâmetros operacionais, o que resulta numa melhoria dos níveis de qualidade e das escolhas a realizar.



Registre, guarde y exporte datos para análisis y reducción de costos

Registrar, guardar e exportar dados de processamento para análise e redução de custos

WELDING DATA MANAGEMENT

ES/ LA HERRAMIENTA DE CONTROL DE COSTES Y RESULTADOS

Welding Data Management es el instrumento indispensable para un análisis profundo de los datos de soldadura. Un programa con una utilización intuitiva ideado para facilitar la gestión de los costes, la mejora de la calidad de las elaboraciones, la asistencia en las pruebas para soldadores cualificados, etc. Para tomar las mejores decisiones.

PT/ O INSTRUMENTO DO CONTROLO DOS CUSTOS E DO RENDIMENTO

Welding Data Management é o instrumento indispensável para uma análise profunda dos dados de soldadura. Um programa com uma utilização intuitiva concebido para facilitar a gestão de custos, melhorar a qualidade do trabalho, apoiar nos testes para soldadores qualificados, etc. Para tomar as melhores decisões.



ES/ ANÁLISIS DEL RENDIMIENTO DE LA SOLDADURA

Trazado y visualización gráfica de los principales parámetros implicados en el proceso (tensión, corriente, velocidad del hilo, etc.). Seguimiento del mantenimiento de los parámetros para asegurar la calidad y la conformidad con los estándares de producción.

PT/ ANÁLISE DO DESEMPENHO DA SOLDADURA

Localização e visualização gráfica dos principais parâmetros implicados no processo (voltagem, corrente, velocidade do fio, etc.). Monitorização dos diversos parâmetros para assegurar a qualidade e conformidade aos padrões de produção.



DOWNLOAD
LEAFLET

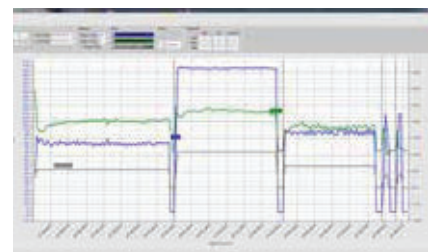


ES/ CONTROL DE LA PRODUCTIVIDAD Y LA EFICIENCIA

Informe detallado de los consumos relacionados con las elaboraciones seleccionadas para generar un coste de producción preciso.

PT/ CONTROLO DA PRODUTIVIDADE E DA EFICIÊNCIA

Relatório detalhado dos consumos relacionados com os trabalhos seleccionados para gerar um custo de produção preciso.



ES/ PRUEBAS DE CONSUMO A EFECTOS DE PLANIFICACIÓN

Análisis de los consumos en un periodo específico para favorecer la programación de los abastecimientos de consumibles.

PT/ PROVA DE CONSUMO PARA EFEITOS DE PLANEAMENTO

Análise dos consumos num período específico para planear o abastecimento de consumíveis.

TAAC: TELWIN ADVANCED ANALYTICS CLOUD



ES/

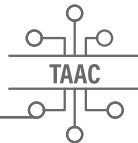
TAAC se ha diseñado para conectarse fácilmente con otros sistemas y dispositivos y puede integrarse con el sistema logístico de fábrica, las redes de suministro y otros dispositivos en el ciclo productivo. Esta interconexión permite un flujo de trabajo continuo, optimizando la gestión de la producción.

PT/

TAAC foi concebida para se ligar facilmente a outros sistemas e dispositivos e pode ser integrada no sistema logístico da fábrica, nas redes de abastecimento e noutros dispositivos dentro do ciclo de produção. Esta interligação permite um fluxo de trabalho contínuo, otimizando a gestão da produção.



CENTRALIZACIÓN DE LOS DATOS CENTRALIZAÇÃO DOS DADOS



Todos los datos de producción convergen en la plataforma, sin la necesidad de gestionarlos manualmente. Se puede acceder a la información desde un único lugar, simplificando el seguimiento y el análisis de las prestaciones. Rigurosas medidas de seguridad garantizan que la información esté protegida de accesos no autorizados o pérdidas.

Todos os dados de produção convergem para a plataforma, não sendo necessário efetuar a sua gestão manual. A informação fica acessível num único local, simplificando a monitorização e a análise do desempenho. Medidas de segurança rigorosas garantem a proteção da informação contra acessos não autorizados ou perdas.

SEGUIMIENTO EN TIEMPO REAL MONITORIZAÇÃO EM TEMPO REAL



TAAC permite efectuar un seguimiento de las soldadoras Wave en tiempo real para una visión inmediata del estado de las máquinas, de los parámetros de proceso y de las prestaciones operativas. En caso de anomalías, una alerta permite intervenir rápidamente para evitar retrasos en la producción.

TAAC permite-lhe monitorizar os aparelhos de soldar Wave em tempo real para uma visão imediata do estado da máquina, dos parâmetros do processo e do desempenho operacional. Em caso de anomalias, um alerta permite intervir imediatamente para evitar atrasos na produção.

ANÁLISIS AVANZADO ANÁLISE AVANÇADA

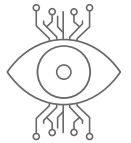


La plataforma ofrece potentes instrumentos de análisis de los datos. Gracias a TAAC se pueden identificar tendencias, conocer problemas recurrentes y localizar áreas de mejora, y por lo tanto optimizar los procesos de soldadura, reducir los costes y aumentar la productividad total.

A plataforma oferece poderosas ferramentas de análise de dados. Com TAAC, é possível identificar tendências, detetar problemas recorrentes e identificar áreas de melhoria, otimizando assim os processos de soldadura, reduzindo os custos e aumentando a produtividade global.

Al elegir la plataforma TAAC, se transforma la gestión de los datos de producción y la eficiencia de las soldadoras multiproceso Wave. Confiar en esta tecnología significa dar un paso hacia adelante para mejorar la productividad.

VISUALIZACIÓN INTUITIVA VISUALIZAÇÃO INTUITIVA



La interfaz intuitiva y fácil de usar permite ver los datos de producción de manera clara y comprensible con gráficos, tablas e informes personalizados. Se puede conseguir una panorámica completa de las prestaciones de las soldadoras, permitiendo tomar decisiones con la información necesaria para optimizar los procesos.

A interface intuitiva e de fácil utilização permite-lhe visualizar os dados de produção de uma forma clara e compreensível através de gráficos, tabelas e relatórios personalizados. Pode obter uma visão completa do desempenho dos seus aparelhos de soldar, permitindo-lhe tomar decisões informadas para otimizar os seus processos.

PANORÁMICA DE LOS COSTES OPERATIVOS VISÃO GERAL DOS CUSTOS OPERATIVOS



Se han integrado en el sistema todos los costes del proceso de soldadura (consumibles y gases incluidos), para efectuar el seguimiento de los costes operativos con precisión.

Todos os custos do processo de soldadura (incluindo consumíveis e gases) são integrados no sistema para monitorizar os custos operativos com precisão.

CONECTIVIDAD E INTEGRACIÓN CONECTIVIDADE E INTEGRAÇÃO



TAAC se ha diseñado para conectarse fácilmente con otros sistemas y dispositivos y puede integrarse con el sistema logístico de fábrica, las redes de suministro y otros dispositivos en el ciclo productivo. Esta interconexión permite un flujo de trabajo continuo, optimizando la gestión de la producción.

TAAC foi concebida para se ligar facilmente a outros sistemas e dispositivos e pode ser integrada no sistema logístico da fábrica, nas redes de abastecimento e noutros dispositivos dentro do ciclo de produção. Esta interligação permite um fluxo de trabalho contínuo, otimizando a gestão da produção.

Ao escolher a plataforma TAAC, transformará a gestão dos dados de produção e a eficiência das suas máquinas de soldadura multiprocesso Wave. Apostar nesta tecnologia significa dar um passo em frente para melhorar a produtividade.

ADVANCED THERMAL CONTROL



ES/ EXCELENTES RESULTADOS EN ESPESORES FINOS

La tecnología ATC, Made in Telwin, encuentra su aplicación específica en aquellos sectores, véase por ejemplo la carrocería, donde los materiales (con espesores incluidos entre 0,5-0,8 mm) son extremadamente sensibles a las deformaciones que causan las temperaturas que se alcanzan durante la soldadura. La tecnología ATC permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

- Soldaduras en espesores sutiles con gran facilidad
- Menor deformación del material
- Arco extremadamente estable incluso con corrientes bajas
- Soldadura por puntos rápida y precisa
- Unión facilitada de chapas distanciadas entre ellas
- Resultados óptimos con acero, aluminio y con cobresoldadura

PT/ EXCELENTES RESULTADOS EM ESPESSURAS FINAS

A tecnologia ATC, Made in Telwin, foi concebida para trabalhos específicos, por exemplo em carroçarias de veículos, onde os materiais (com espessuras entre 0,5-0,8 mm) são extremamente sensíveis à deformação causada pelas temperaturas alcançadas durante as operações de soldadura. A tecnologia ATC permite obter excelentes resultados em aço, alumínio e brasagem de espessuras finas, graças ao controlo avançado do arco.

- Soldadura fácil em espessuras finas
- Menor deformação do material
- Arco extremamente estável mesmo com correntes baixas
- Soldadura por pontos rápida e precisa
- União facilitada de chapas distanciadas
- Excelentes resultados em aço, alumínio e em operações de brasagem

CuSi₃ - MIG BRAZING with gap WITH ATC TECHNOLOGY



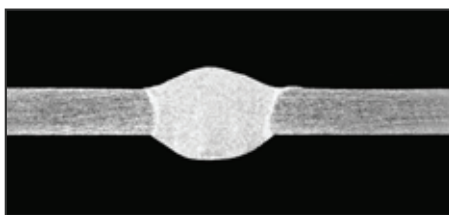
WITHOUT ATC TECHNOLOGY



ABPULSE & ABPOP

ES/ EXCELENTES RESULTADOS EN ALUMINIO Y CHAPAS CINCADAS

Conocimiento de los materiales y desarrollo de soluciones específicas para el tratamiento de éstos. AB Pulse y AB PoP son soluciones tecnológicas de vanguardia desarrolladas por Telwin para las aplicaciones en aluminio y chapas cincadas. El diseño de formas de onda optimizadas para la soldadura de materiales especialmente sensibles al aporte térmico asegura excelentes resultados tanto desde el punto de vista estructural como estético, paragonables a los de la soldadura TIG. AB Pulse y AB PoP garantizan elevados rendimientos que se traducen en un beneficio concreto en los costes operativos.

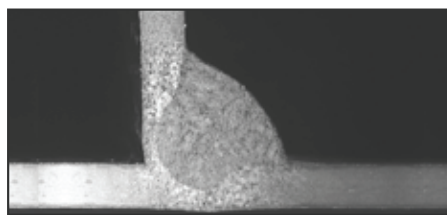


Soldadura cabezal con cabezal en Al 1mm. Óptima penetración y estabilidad del baño de soldadura con utilización de AB Pulse.

Soldadura cabeça a cabeça em Al 1mm. Excelente penetração e estabilidade do banho de soldadura utilizando o AB Pulse.

PT/ EXCELENTES RESULTADOS EM ALUMÍNIO E CHAPA METÁLICA GALVANIZADA

Conhecimento dos materiais e desenvolvimento de soluções específicas para o seu tratamento. AB Pulse e AB PoP são soluções tecnológicas de ponta desenvolvidas pela Telwin para aplicações em alumínio e chapa galvanizada. A conceção de formas de onda optimizadas para a soldadura de materiais que são particularmente sensíveis à temperatura, garante excelentes resultados tanto do ponto de vista estrutural como estético, comparáveis aos da soldadura TIG. AB Pulse e AB PoP garantem um elevado desempenho que se traduz num benefício concreto nos custos de exploração.



Soldadura angular espesor 3mm. La óptima penetración y la ausencia de imperfecciones en el baño de soldadura garantizan una excelente resistencia estructural. Utilización de la tecnología AB PoP.

Espessura da soldadura em ângulo de 3 mm. Excelente penetração e ausência de imperfeições no banho de soldadura garantem excelente resistência estrutural. Utilização da tecnologia AB PoP.

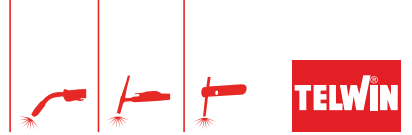


AB PULSE CuSi₃ - Brazing



AB PoP Aluminium

ELECTROMIG 330 WAVE (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



ROOT-MIG TIG
LIFT



ELECTROMIG 330
WAVE BASE

816064



NO TORCH



STANDARD

3m MT25 mod. 330 742183	0,6±0,8mm 742576 (2x) 1±1,2mm 742322 (2x)
3m AQUA MT500 mod. 330 AQUA 7422625	GRA 3300 mod. 330 AQUA 802942
GAS TUBE	3m AX50

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX MT25 804152	GAS REGULATOR 722346	ALUMINIUM KIT mod. 330 802663 mod. 330 AQUA 802409	MIG-MAG TORCHES MT25 4m 742184 5m 742185 MT240 mod. AQUA 4m 742996 (Max: 270A@100%) MT500 mod. AQUA 4m 742821 5m 7422683 MT555 mod. AQUA DOUBLE COOLED 4m 742881 (Max: 500A@100%)	MT25 CONTROL MIG TORCH MT25 742777	PUSH PULL BOARD KIT 982219	ELECTRODE HOLDER 25mm ² 4m AX50 804123	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 5l 802976
	QUICK GAS CONNECTOR 804208			SPOOL GUN M6 802407	COIL ADAPTOR 802486	TIG TORCH 4m - ST26V 742058	GRA 3300 802942

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag.101

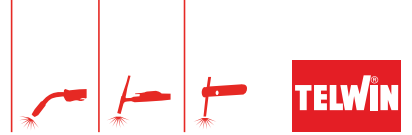
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60°C} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø MIN MAX DC	EST	OSS	CAL	OFX	OBZ	IP	LxWxH cm	kg
ELECTROMIG 330 WAVE AQUA	816062	400	20 - 300	270@30%	205	63	15	10	9	6,5	90	0,9	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5 x 39 x 91,5	49
ELECTROMIG 330 WAVE	816061																				39

ES/ Soldadoras inverter, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/TIG DC-Lift. Con sistema WAVE OS. Máxima flexibilidad de utilización para asegurar una amplia variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación o las intervenciones en carrocería. Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), con procesos específicos de soldadura de bajo aporte térmico, ROOT-MIG y ATC, y específicos para aluminio y cobresoldadura AB PULSE y AB PoP. Equipadas con dispositivo VRD. Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrecen la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados. Incluyen la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

PT/ Aparelhos de soldar inverter, com funcionamento contínuo e pulsado, multiprocesso, MIG-MAG/FLUX com gás/BRASAGEM/TIG DC-Lift. Com sistema WAVE OS. Máxima flexibilidade de utilização para assegurar uma grande variedade de campos de aplicação desde a manutenção à instalação e intervenções em carroçaria. Permite operar em diferentes materiais soldados (aço, aço inox e alumínio), soldados por brasagem (chapas galvanizadas e zincadas), com processos específicos de soldadura de baixa transferência térmica, ROOT-MIG e ATC, e específicos para alumínio e brasagem AB PULSE e AB PoP. Equipados com dispositivo VRD. Fornecidos com vários programas de soldadura memorizados, disponibilizam também a possibilidade de guardar, localizar e exportar diversos programas personalizados. Inclui a tocha MIG-MAG, cabo e pinça.

TECHNOMIG 240 WAVE



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



WATCH THE VIDEO



STANDARD



OPTIONAL

CONSUMABLES BOX MT25 804152		GAS REGULATOR 722119	MMA - MIG/MAG TIG MASKS STREAM FLAME 804235 More masks pag. 88	ALUMINIUM KIT 802817	MIG-MAG TORCHES MT25 4m 742184 5m 742185 MT25 ALU (GRAY) 3m 742708	MT25 CONTROL MIG TORCH MT25 742777	ELECTRODE HOLDER 25mm² 4m AX50 804123	TROLLEY COSMOPOLITAN 803079	TROLLEY EUROPA 803073

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{50%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm		
TECHNOMIG 240 WAVE	816076	230 1ph	20 - 220	200 @ 20%	100	96	32	16	5	2,3	84	0,7	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	24

ES/ Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift. El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen. Características: 55 programas personalizables · funcionamiento continuo y en pulsado · interfaz fácil de usar con pantalla TFT de colores · sistema operativo Wave OS con programas de soldadura en pulsado para materiales específicos (AB Pulse para aluminio y chapas galvanizadas) y de baja aportación térmica para espesores finos (ATC). Incluye antorcha, cable y pinza de masa.

PT/ Aparelho de soldar inverter multiprocesso MIG-MAG/ FLUX/ BRASAGEM/ MMA e TIG DC-Lift. O sistema WAVE OS permite a personalização das operações de soldadura de acordo com as necessidades do utilizador e possibilita a localização e análise através do armazenamento de dados via USB. Características: 55 programas personalizáveis · funcionamento contínuo e pulsado · interface fácil de utilizar com ecrã TFT a cores · sistema operativo Wave OS com programas de soldadura pulsada para materiais específicos (AB Pulse para alumínio e chapas galvanizadas) e de baixa transferência térmica para espessuras finas (ATC). Inclui tocha, cabo e pinça.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

ELECTROMIG SYNERGIC

TELWIN

LA EVOLUCIÓN DE LA SOLDADURA A EVOLUÇÃO DA SOLDADURA

ES/

La avanzada tecnología implementada en la gama Electromig Synergic combina prestaciones profesionales con un manejo intuitivo y simplificado. Una gama de soldadoras inverter multiproceso que responde a todas las necesidades de procesamiento, garantizando siempre el mejor resultado.

PT/

A tecnologia avançada implementada na gama Electromig Synergic combina um desempenho profissional com um funcionamento intuitivo e simplificado. Uma gama de soldadores inverter multiprocesso que responde a todas as necessidades de processamento, garantindo sempre o melhor resultado.

MULTIPROCESO - MULTIPROCESSO

ES/

UNA SOLUCIÓN PARA MÚLTIPLES NECESIDADES DE SOLDADURA

La gama Electromig Synergic presenta una oferta completa de soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift para responder a las más variadas necesidades de elaboración en diferentes materiales soldados y elaborados mediante cobsoldeo.

PT/

UMA SOLUÇÃO PARA MÚLTIPLAS EXIGÊNCIAS DE SOLDADURA

A gama Electromig Synergic apresenta uma oferta completa de soldadores inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift para responder às mais variadas necessidades de trabalho com diferentes materiais soldados e soldados por brasagem.

MIG MAG/FLUX

TIG

MMA



INMEDIATEZ EN LA CONFIGURACIÓN - CONFIGURAÇÃO IMEDIATA

ES/

UN SOLO GESTO PARA COMENZAR A SOLDAR

Tú pones la pasión y la competencia. Del resto se ocupa Electromig Synergic. Una configuración rápida e intuitiva significa una reducción de los tiempos y de los costes de elaboración. Una vez definido el material, el diámetro del hilo y el gas utilizado, se configura el espesor y se comienza a soldar. Configuración simplificada significa más productividad.

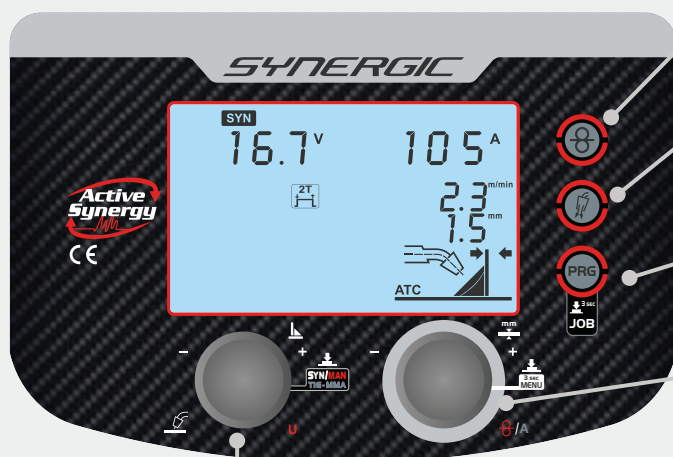
PT/

UM SÓ GESTO PARA COMEÇAR A SOLDAR

Você mete a paixão e a competência. Tudo o resto fica por conta de Electromig Synergic. Uma configuração rápida e intuitiva significa redução dos tempos e dos custos de trabalho. Definido o material, diâmetro do fio e gás utilizado, configura-se a espessura e começa-se a soldar. Configuração simplificada significa maior produtividade.



PANEL FRONTAL - PAINEL FRONTAL



Alimentación manual de hilo

Alimentação manual de fio

Activación manual de la electroválvula de gas

Ativação manual da válvula solenóide de gás

Acceso programas personalizados

Acesso e armazenamento de programas

Ajuste de espesor de material / menús avanzados

Ajuste da espessura do material / menus avançados

Ajuste de la forma del cordón de soldadura / selección del proceso

Ajuste da forma do cordão de soldadura/seleção do processo

MODO SINERGICO - MODO SINÉRGICO

VISUALIZACIÓN ESTÁNDAR / VISUALIZAÇÃO STANDARD

2 modalidades / modos

MAN manual / modos

SYN sinérgica / sinérgico

Control del pulsador de la antorcha

Controlo do botão da tocha

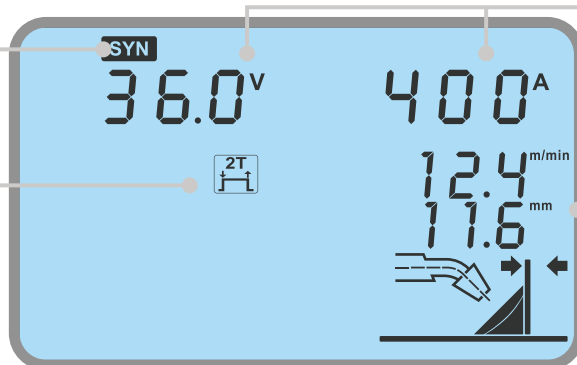


Voltaje y corriente de soldadura

Tensão e corrente de soldagem

Sencillo ajuste de parámetros en función del espesor del material a soldar

Ajuste simples de parámetros com base na espessura do material a ser soldado



Activación de la función ATC con espesores inferiores a 1,5 mm

Ativação da função ATC com espessuras inferiores a 1,5 mm

CONFIGURACIÓN AVANZADA DE PARÁMETROS / CONFIGURAÇÃO AVANÇADA DE PARÂMETROS

Corrección de reactancia electrónica

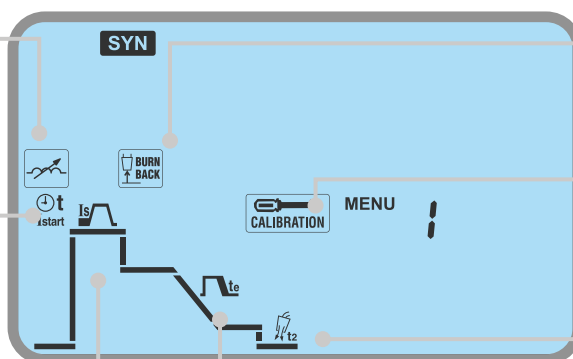
Ajuste de reatância eletrónica

Duración de la corriente inicial

Duração de corrente inicial

Corriente inicial

Corrente inicial



Corrección burn-back

Ajuste do tempo de queima final do fio (burn-back)

Corrección velocidad de alimentación del hilo

Calibragem de velocidade de alimentação do fio

Post-gas

Pós-gás

Rampa de bajada de la corriente de soldadura (SLOPE DOWN)

Rampa de descida da corrente de soldadura

PROGRAMAS SINÉRGICOS AVANZADOS Y PERSONALIZADOS PROGRAMAS SINÉRGICOS AVANÇADOS E PERSONALIZADOS



ES/ PROGRAMAS PERSONALIZADOS: UN AMBIENTE DE TRABAJO PERSONALIZADO

Crear y guardar programas de soldadura para cumplir las necesidades operativas a medida del operador o del trabajo que se quiere realizar. Cualquier nueva necesidad puede satisfacerse con un programa específico. Construido por ti. (mod. Electromig 400, 450, 550 Synergic).

PT/ PROGRAMAS PERSONALIZADOS: UM AMBIENTE DE TRABALHO PERSONALIZADO

Criar e guardar programas de soldadura para responder às exigências operativas à medida do operador ou do trabalho a realizar. Qualquer nova necessidade pode ser satisfeita com um programa específico. Construído por si. (mod. Electromig 400, 450, 550 Synergic).

ES/ PROGRAMAS DE SOLDADURA SINÉRGICOS AVANZADOS: UN CONCEPTO EVOLUCIONADO DE SOLDADURA

Operaciones simplificadas y calidad de soldadura superior gracias a la implementación de curvas sinérgicas estudiadas para aplicaciones y materiales específicos. Más de 40 programas de soldadura avanzados a tu disposición. Para resultados garantizados.

PT/ PROGRAMAS DE SOLDADURA SINÉRGICOS AVANÇADOS: UM CONCEITO EVOLUÍDO DE SOLDADURA

Operações simplificadas e qualidade de soldadura superior graças à implementação de curvas sinérgicas estudiadas para aplicações e materiais específicos. Mais de 40 programas de soldadura avançados à sua disposição. Para resultados garantidos.



AHORRO ENERGÉTICO & INTELIGENCIA POUPANÇA ENERGÉTICA & INTELIGÊNCIA

ES/
**AHORRO ENERGÉTICO: RENDIMIENTOS
EXCELENTES, CONSUMOS REDUCIDOS**

La gama Electromig Synergic ha sido concebida como un instrumento de trabajo indispensable. Y se ha conseguido el objetivo de elevados rendimientos con consumos reducidos.

PT/
**POUPANÇA ENERGÉTICA: PERFORMANCES
EXCELENTES, CONSUMOS REDUZIDOS**

A gama Electromig Synergic foi concebida como um instrumento de trabalho indispensável. E foi alcançado o objetivo de elevadas performances com consumos reduzidos.



ES/
**MULTITENSIÓN: RECONOCIMIENTO
AUTOMÁTICO DE LA RED
(PLUG-AND-PLAY)**

Los modelos de la gama Electromig Synergic se configuran automáticamente según la tensión detectada de la red de alimentación.

PT/
**MULTIVOLTAGE: RECONHECIMENTO
AUTOMÁTICO DA REDE
(PLUG-AND-PLAY)**

Os modelos da gama Electromig Synergic configuram-se automaticamente na tensão detetada pela rede de alimentação.



mod. 400,
450, 550

GAMA COMPLETA

ES/
UNA GAMA COMPLETA DE PURA POTENCIA

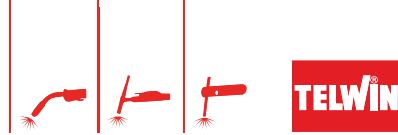
Potentes, adecuadas para afrontar incluso los trabajos más intensivos en los ambientes más duros, la gama Electromig Synergic ofrece una elección que abarca de los 200 a los 550 A. Disponibles también las versiones con arrastra hilo exterior y enfriadas por agua (mod. 450, 550).

PT/
UMA GAMA COMPLETA DE PURA POTÊNCIA

Potentes, adequadas até para os trabalhos mais intensivos nos ambientes mais difíceis, a gama Electromig Synergic oferece uma escolha que vai dos 200 aos 550 A. Disponíveis também as versões com dispositivo alimentador de fio e arrefecidas a água (mod. 450, 550).



ELECTROMIG 550 SYNERGIC (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy

Advanced ATC
Thermal Control

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

WIRE FEEDER
4 ROLLS



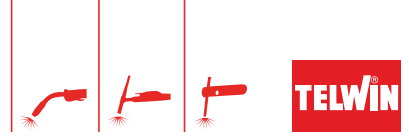
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX} DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg	
● ELECTROMIG 550 SYNERGIC AQUA	816194	230/400 3ph	20-500 (400V)	500 @ 40%	400	85	35	23	23	15	90	0,9	1,6	0,6	0,8	0,8	1	0,8	IP23	103 x 51 x 145	98
			20-400 (230V)	400 @ 40%	330	110	45	32	17	11			8	2,4	2,4	1,6	2,4	1,2			
● ELECTROMIG 550 SYNERGIC	816193																				86

ES/ Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift con arrastra hilo de 4 rodillos. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) o soldados por cobresoldo (chapas galvanizadas). Amplia variedad de campos de aplicación, desde la industria al mantenimiento, desde la instalación a las intervenciones en la carrocería. La regulación sinérgica hace que el producto sea sencillo de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco. Características: Funcionamiento en manual y sinérgico • 40 curvas sinérgicas preparadas • Posibilidad de crear, guardar y recuperar programas de soldadura personalizados • Regulaciones en MIG-MAG: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • Selección de funcionamiento 2/4 tiempos, Bi-Level, spot, espesores de materiales en pulgadas y milímetros • Regulaciones en MMA: hot start, arc force, anti-stick • Selección VRD • Protecciones: termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente, motogenerador (+/-15%) • TIG Lift. Incluyen la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa. Modelo también disponible en versión refrigerada por agua.

PT/ Aparelho de soldar inverter MIG-MAG/ FLUX/BRASAGEM/MMA/TIG DC-Lift com alimentador de fio de 4 rolos. É possível trabalhar em diferentes materiais soldados (aço, stainless aço inoxidável, alumínio) o materiais brazeados (chapas de zinco galvanizadas). Máxima versatilidade para assegurar uma ampla gama de aplicações, da manutenção à instalação e intervenções em oficinas. O ajuste sinérgico torna o produto simples de usar. A tecnologia Made in Telwin ATC facilita a obtenção de excelentes padrões de soldagem em materiais finos graças ao controle de última geração do arco. Características: Operação manual ou sinérgica • 40 curvas sinérgicas pré-definidas • Possibilidade de criar, salvar e recuperar programas de soldagem customizados • Ajustes MIG-MAG: inclinação de fio, reatância eletrônica, tempo de queima do fio, pós-gás • Seleção de funcionamento 2/4 tempos, Bi-Level, spot, inch e mm de espessura do material • Ajustes no MMA: arranque a quente, arc force, anti-stick • seleção de VRD • Proteções: termostática, sobretensão, subtensão, sobrecorrente, gerador acionado por motor (+/-15%) • TIG Lift. Fornecido com tocha MIG-MAG, cabo e pinça. Modelo também disponível na versão arrefecida a água.

ELECTROMIG 550 SYNERGIC



ELECTROMIG 550 SYNERGIC AQUA - 816194

TE 550 WIRE FEEDER
806294



WORK CLAMP + CABLE
3m AX70



MT500 MIG TORCH
3M AQUA
722625



CONNECTING CABLE
70MMQ 1.5M AQUA
804293



GRA 5500
WATER COOLING UNIT
804058



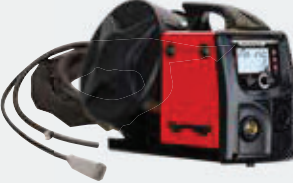
FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



ELECTROMIG 550 SYNERGIC

816193

TE 550
AIR WIRE
FEEDER+CABLE
806293



WORK CLAMP + CABLE
3m AX70



MT40 MIG TORCH
4M
742820



FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



ELECTROMIG 550 SYNERGIC BASE - 816195

TE 550
WIRE FEEDER
806294



WORK CLAMP + CABLE
3m AX70



FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING
























CHARGING & STARTING

INDEX

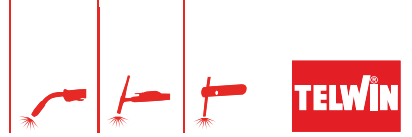
ACCESSORIES

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101

GAS REGULATOR 722346 	MIG-MAG TORCHES MT40 5m 742822 	BOARD KIT PUSH PULL 982219 	WIRE FEEDER WHEELS 804224 	COOLING SYSTEMS GRA 5500 804058 
QUICK GAS CONNECTOR 804208 	MT240 mod. AQUA 4m 742996 (Max: 270A@100%) 	<ul style="list-style-type: none"> • LIGHT • EASY TO HANDLE • REMOVABLE GUN HANDLE 	COIL ADAPTOR 802486 	GRA 5505 EXTRA POWER 804258 • COOLING POWER +25% • PUMP HEAD: UP TO 30m vertical 
MMA-MIG/MAG-TIG MASK VANTAGE RED XL 802936 	MT500 mod. AQUA 4m 742821 5m 722683 	<ul style="list-style-type: none"> • HEAVY DUTY • DOUBLE COOLED 	TIG TORCH ST26V 742058 	REMOTE CONTROL RC-20 10M CONTROL 2 pot. - 802336 
ALUMINIUM KIT 802409 	MT555 DOUBLE COOLED mod. AQUA 4m 742881 (Max: 500A@100%) 	ELECTRODE HOLDER 70mm ² 4m AX70 804126 	DOUBLE BOTTLE KIT 803067 	MULTIPURPOSE BRACKET KIT FOR GENERATOR 804403 
FLUX KIT 802276 		CONNECTING CABLES 4m 802348 mod. AQUA 10m 802349 4m 802398 10m 802399 30m 802470 	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 5l - 802976 	

ELECTROMIG 450 SYNERGIC (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy
Mh

Advanced ATC
Thermal Control

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

WIRE FEEDER
4 ROLLS



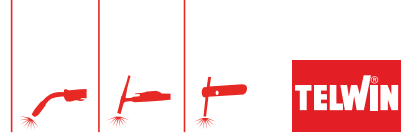
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	η %	φ	Ø _{MIN} Ø _{MAX} DC	Ø _{ST} mm	Ø _{SS} mm	Ø _{AL} mm	Ø _{FX} mm	Ø _{BZ} mm	IP	LxWxH cm	kg
● ELECTROMIG 450 SYNERGIC AQUA	816191	230/400 3ph	20-400 (400V)	400 @ 30%	270	73	25	15	16,5	9,4	89	0,9	1,6 8	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	IP23	103 x 51 x 145	85
● ELECTROMIG 450 SYNERGIC	816190		20-320 (230V)	320 @ 25%	200	106	33	17	12,6	6,4											73

ES/ Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift con arrastra hilo de 4 rodillos. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) o soldados por cobsoldado (chapas galvanizadas). Amplia variedad de campos de aplicación, desde la industria al mantenimiento, desde la instalación a las intervenciones en la carrocería. La regulación sinérgica hace que el producto sea sencillo de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco. Características: Funcionamiento en manual y sinérgico • 40 curvas sinérgicas preparadas • Posibilidad de crear, guardar y recuperar programas de soldadura personalizados • Regulaciones en MIG-MAG: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • Selección de funcionamiento 2/4 tiempos, Bi-Level, spot, espesores de materiales en pulgadas y milímetros • Regulaciones en MMA: hot start, arc force, anti-stick • Selección VRD. • Protecciones: termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente, motogenerador (+/-15%) • TIG Lift. Incluyen la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa. Modelo también disponible en versión refrigerada por agua.

PT/ Aparelho de soldar inverter MIG-MAG/ FLUX/BRAZAGEM/MMA/TIG DC-Lift com alimentador de fio de 4 rolos. É possível trabalhar em diferentes materiais soldados (aço, stainless aço inoxidável, alumínio) o materiais brazeados (chapas de zinco galvanizadas). Máxima versatilidade para assegurar uma ampla gama de aplicações, da manutenção à instalação e intervenções em oficinas. O ajuste sinérgico torna o produto simples de usar. A tecnologia Made in Telwin ATC facilita a obtenção de excelentes padrões de soldagem em materiais finos graças ao controle de última geração do arco. Características: Operação manual ou sinérgica • 40 curvas sinérgicas pré-definidas • Possibilidade de criar, salvar e recuperar programas de soldagem customizados • Ajustes MIG-MAG: inclinação de fio, reatância eletrônica, tempo de queima do fio, pós-gás • Seleção de funcionamento 2/4 tempos, Bi-Level, spot, inch e mm de espessura do material • Ajustes no MMA: arranque a quente, arc force, anti-stick • seleção de VRD • Proteções: termostática, sobretensão, subtensão, sobrecorrente, gerador acionado por motor (+/- 15%) • TIG Lift. Fornecido com tocha MIG-MAG, cabo e pinça. Modelo também disponível na versão arrefecida a água.

ELECTROMIG 450 SYNERGIC



ELECTROMIG 450 SYNERGIC AQUA - 816191

TE 450 WIRE FEEDER
806291



WORK CLAMP + CABLE
3m AX50



MT500 MIG TORCH
3M AQUA
722625



CONNECTING CABLE
70MMQ 1.5M AQUA
804293



GRA 5500
WATER COOLING UNIT
804058

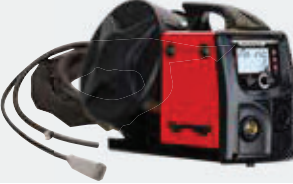


FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



ELECTROMIG 450 SYNERGIC - 816190

TE 450
AIR WIRE
FEEDER+CABLE
806290



WORK CLAMP + CABLE
3m AX50



MT36 MIG TORCH
4M
742186



FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



ELECTROMIG 450 SYNERGIC BASE - 816192

TE 450
WIRE FEEDER
806291



WORK CLAMP + CABLE
3m AX50



FEED ROLL 4R
Ø 0.8-1.0 FE "P-K" 722227 (2X)
Ø 1.2-1.6 FE "P-K" 722241 (2X)



MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

ACCESSORIES

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101

GAS REGULATOR
722346



QUICK GAS
CONNECTOR
804208



MMA-MIG/MAG-TIG
MASK

VANTAGE
RED XL
802936



ALUMINIUM KIT
mod. 450 - 802273
mod. 450 AQUA - 802409



FLUX KIT
mod. 450 - 802466
mod. 450 AQUA - 802276



MIG-MAG TORCHES

MT36
4m 742187
5m 742188



MT240
mod. AQUA
4m 742996

(Max: 270A@100%)



- LIGHT
- EASY TO HANDLE
- REMOVABLE GUN HANDLE

MT500
mod. AQUA
4m 742821
5m 722683



MT555 DOUBLE COOLED
mod. AQUA
4m 742881

(Max: 500A@100%)



- HEAVY DUTY
- DOUBLE COOLED

BOARD KIT
PUSH PULL
982219



COIL ADAPTOR
802486



TIG TORCH
ST26V
742058



ELECTRODE HOLDER
35mm² 4m AX50
804124



CONNECTING CABLES

4m 802348 mod. AQUA 4m 802398
10m 802349 10m 802399
30m 802470



WIRE FEEDER
WHEELS
804224



REMOTE CONTROL
RC-20 10M CONTROL
2 pot. - 802336



DOUBLE BOTTLE KIT
803067



COOLANT FOR
COOLING SYSTEMS
5l - 802976



COOLING SYSTEMS

GRA 5500
804058



GRA 5505 EXTRA POWER
804258

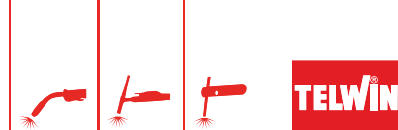
- COOLING POWER +25%
- PUMP HEAD: UP TO 30m vertical



MULTIPURPOSE BRACKET
KIT FOR GENERATOR
804403



ELECTROMIG 400 SYNERGIC



MIG-MAG FLUX TIG LIFT MMA DC 230/400V MAX 15kg 300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



OPTIONAL

PACK MIG 36 A

852205

- ROUNDVIEW HELMET
- WELDING HELMET BACKPACK
- DURANGO WELDER'S APRON
- MONTANA PLUS PRO
- COIL ADAPTOR B-300
- GAS REGULATOR 2 MANOMETERS 32 L/MIN
- ANTI STICK SPRAY

STANDARD

3m MT36 742186	0,6÷0,8mm 742576 (2x) 1-1,2mm 742366 (2x)
GAS TUBE	3m AX50

OPTIONAL

GAS REGULATOR 722346	MMA - MIG/MAG TIG MASKS VANTAGE RED XL 802936 More masks pag. 88	ALUMINIUM KIT 802273	MIG-MAG TORCHES MT36 4m 742187 5m 742188	ELECTRODE HOLDER 35mm ² 4m AX50 804124	COIL ADAPTOR 802486
QUICK GAS CONNECTOR 804208			TIG TORCH 4m - ST26V 742058	CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101	

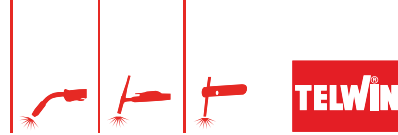
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} DC	A _{MAX} DC	A _{60%} DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN}	Ø _{MAX}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	A EN 60274-1	A EN 60274-1	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg	
ELECTROMIG 400 SYNERGIC	816155	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 30%	270	73	25	15	16,5	9,5	89	0,9	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5 x 39 x 91,5	42
			20 - 320 (230V)	320 @ 25%	200	106	33	17	12,6	6,5											

ES/ Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift con arrastra hilo de 4 rodillos. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) o soldados por cobresoldo (chapas galvanizadas). Amplia variedad de campos de aplicación, desde la industria al mantenimiento, desde la instalación a las intervenciones en la carrocería. La regulación sinérgica hace que el producto sea sencillo de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco. Características: Funcionamiento en manual y sinérgico • 40 curvas sinérgicas preparadas • Posibilidad de crear, guardar y recuperar programas de soldadura personalizados • Regulaciones en MIG-MAG: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas; Selección de funcionamiento 2/4 tiempos, Bi-Level, spot, espesores de materiales en pulgadas y milímetros • Regulaciones en MMA: hot start, arc force, anti-stick • Selección VRD. • Protecciones: termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente, motogenerador (+/-15%) • TIG Lift. Incluyen la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

PT/ Aparelho de soldar inverter MIG-MAG/ FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift com arrastador 4 rolos. Versatilidade de utilização em diferentes materiais soldados (aço, aço inoxidável, alumínio) ou brazeados (chapas de zinco galvanizadas). Grande variedade de aplicações, desde a manutenção à instalação e intervenções em oficinas. O ajuste rápido SYNERGIC facilita a utilização. A tecnologia ATC, Made in Telwin, permite excelentes performances de soldadura em materiais finos graças ao controle do estado do arco. Características: Operação manual e sinérgica • 40 curvas sinérgicas pré-arranjadas • Possibilidade de criar, salvar e recuperar programas de soldagem personalizados • Ajustes no MIG-MAG: rampa de subida do fio, reatância eletrônica, tempo final de queima do fio (burn back), pós gás • Seleção de funcionamento 2/4 tempos, Bi-Level, spot, inch e mm de espessura do material • Configurações MMA: hot start, força de arco, anti-stick • Seleção de VRD • Proteções: termostática, sobretensão, subtensão, sobrecorrente, motogerador (+/- 15%) • TIG Lift. Completo com tocha MIG-MAG, cabo e pinça.

ELECTROMIG 300 SYNERGIC



MMA TIG DC - LIFT MIG-MAG FLUX 400V MAX 15kg 300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



ONE TOUCH
LCD SYNERGY



Advanced **ATC**
Thermal Control

TIG LIFT



WIRE FEEDER
4 ROLLS



OPTIONAL

PACK MIG 25 A

852203

ROUNDVIEW HELMET



WELDING HELMET BACKPACK



DURANGO WELDER'S APRON



MONTANA PLUS PRO



CONSUMABLES BOX FOR MIG TORCH MT25



COIL ADAPTOR B-300



GAS REGULATOR 2 MANOMETERS 12 L/MIN



ANTI STICK SPRAY



STANDARD

- 3m MT25 742183
- 0,6±0,8mm 742576 (2x)
- 1±1,2mm 742366 (2x)
- GAS TUBE 3m AX50

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX MT25 804152

GAS REGULATOR 722119



MMA - MIG/MAG TIG MASKS JAGUAR CYBORG 804081 More masks pag. 88



ALUMINIUM KIT 802663



MIG-MAG TORCHES MT25 4m 742184 5m 742185



ELECTRODE HOLDER 25mm² 4m AX50 804123



COIL ADAPTOR 802486



TIG TORCH 4m - ST26V 742058



CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX} DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
	V (50-60Hz)	A	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg
ELECTROMIG 300 SYNERGIC	816065	400 3ph	20 - 300	270 @ 30%	205	63	15	10	9	6,5	90	0,9	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5 x 39 x 91,5	37

ES/ Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/ y TIG DC-Lift. Uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas). Gran variedad des aplicaciones, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINÉRGICA vuelve el producto muy simple de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. Equipada con soplete, cable y pinza de masa

PT/ Aparelho de soldar inverter, multiprocesso MIG-MAG/FLUX com gás/BRASAGEM / MMA/ e TIG DC-Lift. Utilização com diferentes materiais soldados (aço, aço inox, alumínio) e soldados por brasagem (chapas galvanizadas). Grande variedade de campos de aplicação, desde a manutenção à instalação e intervenções em carroçaria. A rápida regulação SINÉRGICA torna o equipamento muito simples de usar. A tecnologia ATC, Made in Telwin, permite obter excelentes resultados de soldadura em materiais de espessura fina, graças ao controlo avançado do arco. Fornecido com tocha, cabo e pinça.

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

SUPERMIG i

TELWIN

EL SUPERHÉROE DEL MULTIPROCESO SUPER-HERÓI MULTI-PROCESSO

ES/

Supermig i es la gama de soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX/ BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT/GOUGING que une la máxima versatilidad de uso con la certeza de unos resultados de calidad.

PT/

Supermig i é a gama de aparelhos de soldar inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT/GOUGING que alia a máxima versatilidade de uso à certeza de resultados de qualidade.

MULTIPROCESO - MULTIPROCESSO

ES/

MIG-MAG/ FLUX/ MMA/TIG DC-LIFT/ GOUGING

Supermig i es una soldadora inverter de 5 procesos para hacer todo lo que quieres. Pasar de la soldadura con hilo al torchado es rápido y sencillo: selecciona el proceso desde el panel, conecta el accesorio específico y comienza a trabajar.

PT/

MIG-MAG/ FLUX/ MMA/TIG DC-LIFT/ GOUGING

Supermig i é um aparelho de soldar inverter de 5 processos para fazer tudo o que quiser. Passar de soldagem com arame à goivagem é rápido e simples: selecione o processo no painel, ligue o acessório específico e comece a trabalhar.

MIG MAG/FLUX



TIG



MMA



GOUGING



VERSATILIDAD - VERSATILIDADE

ES/

SE ADAPTA A TUS NECESIDADES

A lo largo del tiempo nacen nuevas oportunidades para tu actividad: la modularidad de Supermig i permite construir la máquina según tus necesidades. Elige entre las varias configuraciones la que mejor se adapta a tu trabajo.

ES/

MULTIVOLTAJE: RECONOCIMIENTO AUTOMÁTICO DE LA RED (PLUG-AND-PLAY)

PT/

MULTIVOLTAGEM: RECONHECIMENTO AUTOMÁTICO DA REDE (PLUG-AND-PLAY)

PT/

SE ADAPTA ÀS SUAS NECESIDADES

Com o passar do tempo, nascem novas oportunidades para a sua atividade: a modularidade de Supermig i permite construir a máquina com base nas suas exigências. Escolha entre as várias configurações a que melhor se adapta ao seu trabalho.



ROBUSTEZ - ROBUSTEZ

ES/ DISEÑADA PARA DURAR

Su estructura compacta y sólida está diseñada para su uso en diversos entornos de trabajo: desde la industria de producción hasta la carpintería metálica, desde la obra de construcción hasta el taller mecánico.

El arrastra hilo es robusto y esencial y se ha concebido para equilibrar el peso durante el transporte.

PT/ CONCEBIDA PARA DURAR

A estrutura compacta e sólida foi concebida para ser usada em vários ambientes de trabalho: da indústria de produção à carpintaria para processamento de metais, do estaleiro à oficina mecânica.

O alimentador de arame é essencial e foi desenvolvido para equilibrar o peso durante o transporte.



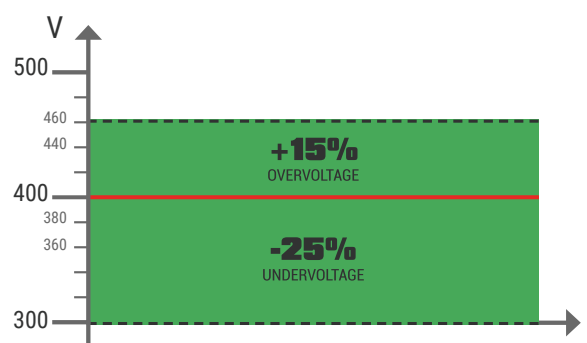
RESISTENCIA - RESISTÊNCIA

ES/ A PRUEBA DE POLVO, SUCIEDAD Y REDES INESTABLES

Resistentes a la suciedad y al polvo gracias a la construcción específica del sistema de ventilación que, al seguir un túnel específico, permite preservar los componentes electrónicos garantizando una mayor duración en el tiempo. La doble pintura de las tarjetas de potencia garantiza una ulterior protección ante la humedad y la suciedad. Además, aseguran los mejores rendimientos incluso en presencia de bajadas de tensión (hasta el -25%) y subidas de tensión (+15%). Las redes especialmente inestables o con alta impedancia, cuando están bajo carga, disminuyen la tensión con consecuencias en la estabilidad y por lo tanto en la calidad de la soldadura. La gama Supermig i tiene una elevada tolerancia de las tensiones en entrada y garantiza la continuidad, eficiencia y calidad en las elaboraciones.

PT/ À PROVA DE PÓ, SUJIDADE E REDES INSTÁVEIS

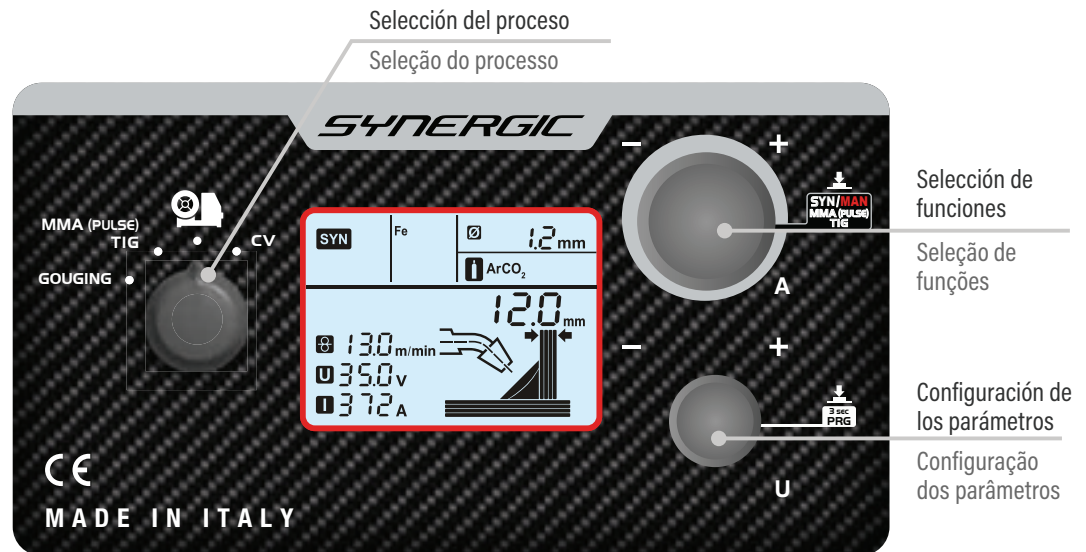
Resistentes a sujidade e pó, graças à construção especial do sistema de ventilação que, seguindo um túnel dedicado, permite preservar os componentes eletrônicos garantindo uma maior duração ao longo do tempo. A dupla pintura das placas de potência garante uma proteção adicional contra a umidade e a sujidade. Além disso, asseguram melhores desempenhos também na presença de subtensões (até -25%) e sobretensões (+15%). As redes particularmente instáveis ou com alta impedância, quando sob carga, baixam a tensão com consequências para a estabilidade e, conseqüentemente, para a qualidade da soldadura. A gama Supermig i tem uma elevada tolerância das tensões em entrada garantindo a continuidade, a eficiência e a qualidade dos trabalhos.



INMEDIATO - IMEDIATO

ES/
ESTABLECER EL
PROCESO, SELECCIONAR
LA FUNCIÓN Y AJUSTAR
EL PARÁMETRO

PT/
DEFINIR O PROCESSO,
SELECIONAR A FUNÇÃO E
AJUSTAR O PARÂMETRO



PROCESOS - PROCESSOS



ES/
MIG-MAG/ FLUX

Modo MIG-MAG con funcionamiento sinérgico (automático) o manual. Modo de funcionamiento con alimentador de hilo o modo CV.

PT/
MIG-MAG/ FLUX

Modo MIG-MAG com operação sinérgica (automática) ou manual. Modo de funcionamento com alimentador de arame ou modo CV.



ES/
MMA - MMA PULSADO

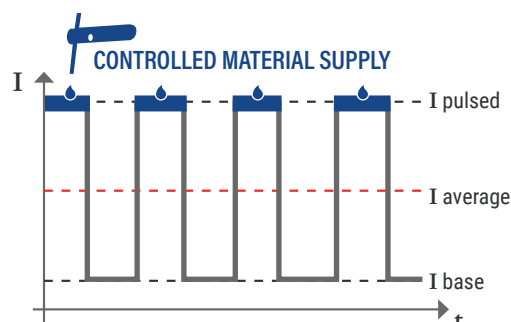
Soldadura de corriente continua y pulsada. El ajuste del arranque en Hot Start y Arc Force aumenta la calidad y la fluidez de la soldadura. El modo pulsado garantiza excelentes resultados con electrodos básicos y en la soldadura posicional. Menos salpicaduras y repasos, mayor calidad del cordón de soldadura.

PT/
MMA - MMA PULSADO

Soldadura por corrente contínua e pulsada. O ajuste do Hot Start e Arc Force aumenta a qualidade e fluidez da soldadura. O modo pulsado assegura excelentes resultados com eletrodos básicos e em soldagem posicional. Menos respingos e retrabalho, maior qualidade do cordão de solda.

Una corriente de soldadura media más baja hace que el baño sea más viscoso, menos líquido, adecuado para la soldadura posicional.

Uma corrente de soldagem média mais baixa torna o banho mais viscoso, menos líquido, adequado para a soldagem posicional.



**ES/
TIG**

Soldadura TIG-lift DC: el encendido preciso en contacto con la pieza garantiza una soldadura de calidad en acero, acero inoxidable, cobre, etc.

**PT/
TIG**

Soldagem DC TIG-lift: o acionamento preciso em contato com a peça garante uma solda de qualidade em aço, aço inoxidável, cobre, etc.



**ES/
GOUGING**

Torchado con electrodos de carbono para eliminar el exceso de material, para la revisión de la soldadura, para el corte de materiales o en la preparación de la pieza.

**PT/
GOIVAGEM**

Goivagem com eletrodos carbono para remover o material em excesso, para revisões de soldadura, para materiais de corte ou na preparação de peças de trabalho.



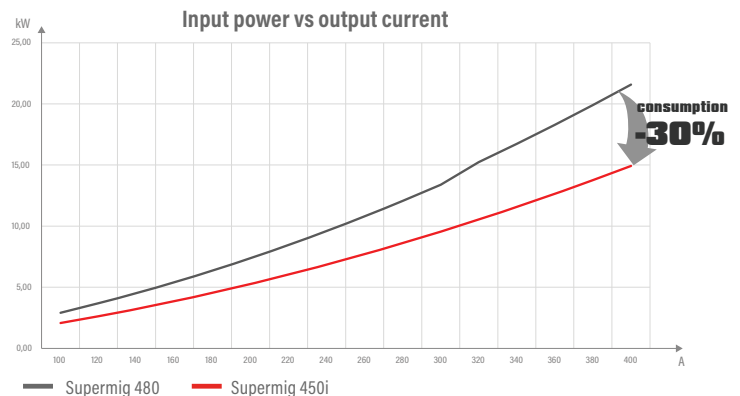
TECNOLOGÍA INVERTER - TECNOLOGIA INVERTER

**ES/
30% DE REDUCCIÓN DE LOS CONSUMOS**

La tecnología inverter disminuye drásticamente el consumo de energía respecto a los modelos tradicionales.

**PT/
REDUÇÃO DE 30% NOS CONSUMOS**

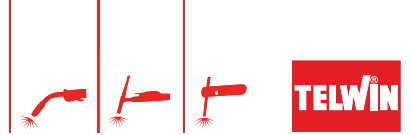
A tecnologia inverter diminui drasticamente o consumo de energia em relação aos modelos tradicionais.



VERSIONES - VERSÕES

	GENERATOR	TORCHES	WIRE FEEDER	TROLLEY	GRA <small>only included in mod. 500i XD AQUA</small>
PACK+TROLLEY MIG-MAG/ FLUX MMA/ TIG DC-LIFT • GOUGING Supermig 500i XD AQUA 816911	Supermig 500i XD AX70 	Supermig 500i XD AQUA 3m MT500 722625 	TS550 Supermig 500i XD 806172 	FEDERAL 803091 	GRA 2700 Supermig 500i XD AQUA 804505
Supermig 500i XD 816912 Supermig 450i 816905 Supermig 350i 816903	Supermig 450i XD AX50 	Supermig 500i XD 3m MT40 743009 	TS500 Supermig 350i -450i 806170 		
PACK MIG-MAG/ FLUX MMA/ TIG DC-LIFT • GOUGING Supermig 500i XD 816910 Supermig 450i 816906 Supermig 350i 816904	Supermig 350i XD AX50 	Supermig 450i 3m MT36 742186 			
GENERATOR MMA/ TIG DC-LIFT • GOUGING Supermig 500i XD 816201 Supermig 450i 816199 Supermig 350i 816198					

SUPERMIG 500i XD (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH

TIG LIFT

MMA PULSE

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CARBON CUT

WIRE FEEDER
4 ROLLS

AQUA



SUPERMIG 500i XD PACK AQUA + TROLLEY
816911

SUPERMIG 500i XD PACK + TROLLEY
816912

STANDARD

3m MT40 743009	TS550 - WIRE FEEDER 4m 806172
3m MT500 mod. AQUA 722625	TROLLEY FEDERAL mod. AQUA 803091
0,6±0,8mm 742836 (2x)	GRA 2700 mod. AQUA - 804505
1-1,2mm 742837 (2x)	
3m AX70	

OPTIONAL

GAS REGULATOR 722346	ALUMINIUM KIT 804457	MIG-MAG TORCHES MT240 4m 742996 MT40 4m 742820 5m 742822	GOUGING KIT 802666	GRA 2700 WATER COOLING UNIT 230V 804505	ELECTRODE HOLDERS 70mm ² 4m AX70 804126	WHEELS KIT 804318	TROLLEY FEDERAL 803091
QUICK GAS CONNECTOR 804208	FLUX KIT 804458	MT500 - mod. AQUA 4m 742821 5m 722683 MT555 DC 4m 742881	COIL ADAPTOR 802486	TS550 WIRE FEEDER 4m 806172	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 802976	TIG TORCH ST26V 742058	

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101

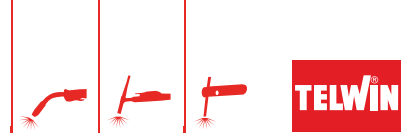
TECHNICAL DATA

CE	ERC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V _{0 DC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN}	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
			V (50-60Hz)	A	400 @ 40°C DC	60% EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	
		SUPERMIG 500i XD PACK AQUA + TROLLEY	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 60%	400	67	30	21	16,6	16,6	86	0,8	1,6	0,6	0,8	0,8	0,9	0,8	IP23	103 x 50 x 133	88
		SUPERMIG 500i XD PACK + TROLLEY		20 - 320 (230V)	300 @ 60%	300	93	37	27	11,8	11,8			1,6	1,6	1,6	1,2	1,2	1,2		100 x 50 x 110	76
		SUPERMIG 500i XD PACK																			65 x 27 x 86	53

ES/ Soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift con arrastra hilo de 4 rodillos. Características: MIG-MAG: funcionamiento en manual y sinérgico - curvas sinérgicas preparadas (40 mod.500i XD, 450i ; 35 mod. 350i) - funcionamiento 2/4 tiempos, spot - regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas - ajuste de la unidad de alimentación de alambre: alimentación manual del hilo, ajuste del cordón de soldadura, velocidad de alimentación del hilo (modo MAN) y potencia de soldadura (modo SYN) - posibilidad de conectar un alimentador de alambre semiautomático (CV) - MMA: funcionamiento en corriente continua y pulsada (MMA PULSE) - regulación hot start, arc force - protección antistick - VRD - TIG: cebado LIFT-DC - ESCARPADO con electrodos de carbono. Protecciones: termostática, sobretensión (+15%), subtensión (-25%), sobrecorriente, motogenerador. Equipadas con antorcha MIG-MAG, unidad de alimentación de alambre con cables de conexión, cable y pinza de masa. El modelo Supermig 500i XD también está disponible en versión refrigerada por agua.

PT/ Aparelhos de soldar inverter, multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, com alimentador de fio de 4 rolos. Características: MIG-MAG: modos de funcionamento: manual e sinérgico - curvas sinérgicas pré-definidas (40 mod. 500i XD 450i; 35 mod. 350i) - funcionamento 2/4 tempos, operação por pontos - regulação: velocidade da rampa de subida do fio, reatância eletrônica, burn-back time, post gas - ajuste do alimentador de fio: alimentação manual do fio, ajuste do cordão de soldadura, velocidade de alimentação do fio (modo MAN) e potência de soldadura (modo SYN) - possibilidade de ligar um alimentador de fio semiautomático (CV) - MMA: funcionamento em corrente contínua e pulsada (MMA PULSE) - regulação hot start, arc force - proteção anti-stick - VRD - TIG: ignição LIFT DC - CHANFRE com elétrodos de carvão. Proteções termostática, sobretensão (+15%), baixa tensão (-25%), picos de corrente, motogenerador. Fornecidos com tocha MIG-MAG, alimentador de fio com cabos de ligação, cabo e pinça. O Supermig 500i XD também está disponível numa versão refrigerada a água.

SUPERMIG 450i - SUPERMIG 350i



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH



TIG LIFT

MMA PULSE



CARBON CUT

WIRE FEEDER
4 ROLLS



OPTIONAL

PACK MIG 25 B

852204 - mod. Supermig 350i

ROUNDVIEW
HELMET



WELDING HELMET
BACKPACK



DURANGO WELDER'S
APRON



MONTANA PLUS PRO



CONSUMABLES BOX
FOR MIG TORCH MT25



COIL ADAPTOR B-300

GAS REGULATOR 2
MANOMETERS 32 L/MIN



ANTI STICK SPRAY

PACK MIG 36 A

852205 - mod. Supermig 450i

See pag. 34

STANDARD

3m MT25
mod. 350i
742183

3m MT36
mod. 450i
742186

0,6÷0,8mm
742836 (2x)
1-1,2mm
742837 (2x)

TS500 - WIRE FEEDER
4m
806170

TROLLEY
FEDERAL
Pack version
803091

3m AX50

OPTIONAL

GAS REGULATOR
722346



QUICK GAS
CONNECTOR
804208



ALUMINIUM KIT
804397



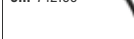
FLUX KIT
804398



MIG-MAG TORCHES

MT25
mod. 350i
4m 742184
5m 742185

MT36
mod. 450i
4m 742187
5m 742188



GOUGING KIT
802666



COIL ADAPTOR
802486



CONNECTING
CABLES

4m 802348
10m 802349



ELECTRODE
HOLDERS

25mm² 4m AX50
mod. 350i
804123

35mm² 4m AX50
mod. 450i
804124



WHEELS KIT
804318



TIG TORCH
ST26V
742058



TROLLEY
FEDERAL
803091



→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 100/101

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V _{0 DC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH cm	kg
SUPERMIG 450i PACK + TROLLEY	816905	230 / 400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	0,9 1,2	0,8 1,2	IP23	100 x 50 x 110	69
				300 @ 40%	240	82	38	27	11	7,9										65 x 27 x 86	
SUPERMIG 450i PACK	816906																				39
SUPERMIG 350i PACK + TROLLEY	816903	230/400 3ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	63	20	15	10	7,5	86	0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,9 1,2	0,8 1,2	IP23	100 x 50 x 110	65
				220 @ 40 %	185	63	26	20	7,5	5,8										65 x 27 x 86	
SUPERMIG 350i PACK	816904																				37

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

MASTERMIG i

EL EXPERTO DE LOS PROCESOS
A ESPECIALISTA EM PROCESSOS

3in1
MIG - MMA - TIG DC

TELWIN

ES/

Mastermig i es la gama de soldadoras inverter trifásica multiproceso MIGMAG/MMA/TIG DC-Lift versátil y fácil de usar. Garantiza resultados de calidad en diversos materiales (acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia, aluminio, etc.) y puede usarse para varias aplicaciones (carpintería metálica, mantenimiento, instalación, carrocería, etc.).

PT/

Mastermig i é a gama de aparelhos de soldar inverter trifásicos multiprocesso MIGMAG/MMA/TIG DC-Lift versátil e fácil de usar. Garantindo resultados de qualidade em diferentes materiais (aço, aço inoxidável, aços de alta resistência, alumínio, etc.) pode ser utilizada diversas aplicações (carpintaria metálica, manutenção, instalação, carroçaria, etc.).

MULTIPROCESO - MULTIPROCESSO

ES/

MIG-MAG

La regulación en MIG se ha ideado para que sea sencilla e inmediata.

PT/

MIG-MAG

A regulação em MIG foi pensada para ser simples e imediata.



ES/

2T: la soldadura comienza con la presión del pulsador de antorcha y acaba cuando se suelta el pulsador.

PT/

2T: a soldadura começa pressionando o botão tocha e termina quando o botão é solto.



ES/

4T: útil para soldaduras de larga duración. La soldadura comienza apretando y soltando el pulsador de antorcha y termina solo cuando el pulsador de antorcha se aprieta y suelta una segunda vez.

PT/

4T: modo útil para soldaduras de longa duração. A soldadura começa carregando e soltando o botão tocha e termina somente quando o botão tocha está carregado e solto uma segunda vez.

V

Valor de tensión
valor tensão

A

Valor de corriente
valor corrente

ϕ
m/min

Valor de velocidad del hilo
valor velocidade fio

ES/

La regulación de los parámetros es intuitiva: se configuran los valores de la tensión de soldadura y de la velocidad de alimentación del hilo que siguen siendo visibles en las pantallas específicas. Durante las operaciones de soldadura, se pueden ver los valores en tiempo real para efectuar un seguimiento del propio trabajo con precisión. Además, después de haber acabado de soldar, los valores medios de soldadura permanecen en pantalla durante unos segundos.

PT/

A regulação dos parâmetros é intuitiva: são configurados os valores da tensão de soldadura e da velocidade de alimentação do fio, que permanecem bem visíveis nos ecrãs dedicados. Durante as operações de soldadura, é possível visualizar os valores em tempo real para monitorizar o trabalho com precisão. Além disso, quando terminar de soldar, os valores médios de soldadura permanecem no ecrã durante alguns segundos.



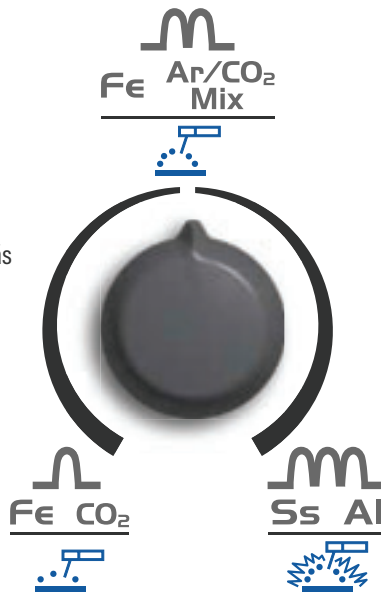
INDUCTANCE

ES/ MIG-MAG: REGULACIÓN DE LA INDUCTANCIA

Permite regular la reactividad de soldadura: un nivel de inductancia elevado determina un baño de soldadura más caliente con pocas proyecciones. La regulación de la inductancia mejora la soldadura según el material/gas utilizado.

PT/ MIG-MAG: REGULAÇÃO DA INDUTÂNCIA

Permite regular a reatividade de soldadura: um nível de indutância elevado determina um banho de soldadura mais quente, com poucas projeções. A regulação da indutância melhora a soldadura com base no material/gás utilizado.



ES/ TIG

Mastermig i suelda en TIG DC con cebado LIFT. Se regula la corriente de soldadura con el valor deseado y se inicia inmediatamente a soldar con el cebado TIG-LIFT.

DYNAMIC ARC

ES/ MMA: DYNAMIC ARC

Regulación sinérgica de Arc Force y Hot Start. Mejora la fluidez de la soldadura, evita el encolado del electrodo a la pieza y optimiza la soldadura con diversos tipos de electrodos.

PT/ MMA: DYNAMIC ARC

Regulação sinérgica de Arc Force e Hot Start. Melhora a fluidez da soldadura, evita a colagem do eletrodo à peça e otimiza a soldadura com vários tipos de eletrodos.

PT/ TIG

Mastermig i solda em TIG DC com ignição LIFT. A corrente de soldadura é regulada no valor pretendido e começa-se imediatamente a soldar com ignição TIG-LIFT.

RESISTENCIA - RESISTÊNCIA

ES/ RESISTENCIA A LAS REDES INESTABLES

MASTERMIG i mantiene una elevada estabilidad de la corriente de soldadura a las variaciones de la tensión de alimentación y de especial manera a las bajadas de tensión (-25% y +15% sobre la tensión nominal), vista la amplia tolerancia ofrecida por el circuito de alimentación de la máquina.

ES/ A PRUEBA DE SUCIEDAD Y POLVO

Gracias a su versatilidad, Mastermig i puede usarse en los contextos más diversos. Ha sido diseñada para resistir la suciedad y el polvo gracias al sistema de ventilación que, mediante un túnel específico, protege los componentes más sensibles para garantizar una mayor duración a lo largo del tiempo.

PT/ RESISTÊNCIA ÀS REDES INSTÁVEIS

MASTERMIG i mantém uma elevada estabilidade da corrente de soldadura às variações da tensão de alimentação e, em especial, às subtensões (-25% e +15% sobre a tensão nominal), vista a ampla tolerância fornecida pelo circuito de alimentação da máquina.

PT/ À PROVA DE SUJIDADE E PÓ

Graças à sua versatilidade, Mastermig i pode ser usada nos mais diferentes contextos. Com efeito, foi projetada para resistir a sujidade e pó graças ao sistema de ventilação que, com um túnel dedicado, protege os componentes mais sensíveis para garantir uma maior duração ao longo do tempo.

-25%
UNDervOLTAGE



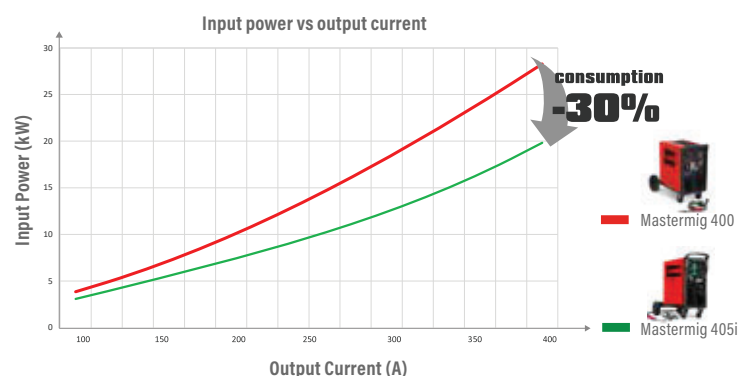
TECNOLOGÍA INVERTER - TECNOLOGIA INVERTER

ES/ 30% DE REDUCCIÓN DE LOS CONSUMOS

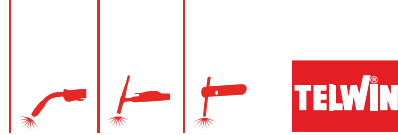
Menores consumos respecto a los modelos tradicionales.

PT/ REDUÇÃO DE 30% NOS CONSUMOS

Menores consumos em relação aos modelos tradicionais.



MASTERMIG 405i



MIG-MAG FLUX MMA TIG DC - LIFT 230/400V MAX 15kg 300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

TIG
LIFT

WIRE FEEDER
4
ROLLS



OPTIONAL

PACK MIG 36 A

852205

ROUNDVIEW
HELMET



WELDING HELMET
BACKPACK



DURANGO WELDER'S
APRON



MONTANA PLUS PRO



COIL ADAPTOR B-300



GAS REGULATOR 2
MANOMETERS 32 L/MIN



ANTI STICK SPRAY



STANDARD

3m MT36 742186	0,6-0,8mm 742576 (2x)
	1-1,2mm 742366 (2x)
35mm ² 4m AX50 804124	3m AX50

OPTIONAL

QUICK GAS CONNECTOR 804208	MMA - MIG/MAG TIG MASKS JAGUAR CYBORG 804081 More masks pag. 88	ALUMINIUM KIT 802273	MIG-MAG TORCHES MT36 4m 742187 5m 742188	COIL ADAPTOR 802486	CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101
GAS REGULATORS 722346			TIG TORCH 4m ST26V 742058		

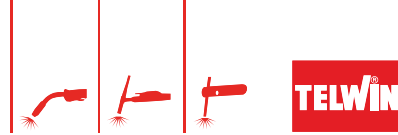
TECHNICAL DATA

CE	ERC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C 40°C DC	A _{60%} 40°C 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
			V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
MASTERMIG 405i		816197	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP22	92 x 46 x 80	44,9

ES/ Soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/ FLUX (con gas mod. 305i-405i)/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift, con alimentador de hilo de 4 rollos (mod.305i -405i). Características: display para visualización dinámica de los valores ajustados - soldadura MIG-MAG en 2/4 tiempos con ajuste de reactancia - TIG DC-Lift - MMA con ajuste sinérgico de Arc force y Hot Start - protecciones termostática, sobretensión (+15%), subtensión (-25%), sobrecorriente, motogenerador. Equipadas con antorcha MIG-MAG, pinza portaelectrodos, cable y pinza de masa.

PT/ Aparelhos de soldar inverter multi-processo MIG-MAG/ FLUX (com gás mod. 305i-405i)/ BRAZING/MMA e TIG DC-Lift, com alimentador de fio de 4 rolos (mod.305i -405i). Características: ecrã para visualização dinâmica dos valores definidos - soldadura MIG-MAG em 2/4 tempos com ajuste de reactância - TIG DC-Lift - MMA com ajuste sinérgico de Arc Force e Hot Start - proteções: termóstato, sobretensão (+15%), subtensão (-25%), sobrecorrente, motor-gerador. Fornecidos com tocha MIG-MAG, porta-eléttodos, cabo e pinça de terra.

MASTERMIG 305i - MASTERMIG 275i



MIG MAG mod. 275i	MIG-MAG FLUX mod. 305i	MMA TIG DC - LIFT mod. 305i	3 230/400V mod. 305i	3 400V mod. 275i	MAX 15Kg 300mm
-----------------------------	----------------------------------	---------------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------	-----------------------

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

TIG LIFT

WIRE FEEDER
4 ROLLS
mod. 305i



OPTIONAL

PACK MIG 25 A

852203

- ROUNDVIEW HELMET
- WELDING HELMET BACKPACK
- DURANGO WELDER'S APRON
- MONTANA PLUS PRO
- CONSUMABLES BOX FOR MIG TORCH MT25
- COIL ADAPTOR B-300
- GAS REGULATOR 2 MANOMETERS 12 L/MIN
- ANTI STICK SPRAY

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

STANDARD

3m MT25 742183	0,6÷0,8mm mod. 305i - 742576 (2x) mod. 275i - 742575
25mm ² 4m AX50 804123	1-1,2mm mod. 305i - 742366 (2x)
	3m AX50

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX MT25 804152	GAS REGULATOR 722119	MMA - MIG/MAG TIG MASKS JAGUAR CYBORG 804081 More masks pag. 88	MIG-MAG TORCHES MT25 4m 742184 5m 742185	COIL ADAPTOR 802486	CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 100
QUICK GAS CONNECTOR 804208	ALUMINIUM KIT mod. 305i 802663 mod. 275i 802766			TIG TORCH 4m ST26V 742058	

MASTERMIG 275i

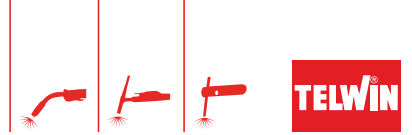
816196



TECHNICAL DATA

CE	ERC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX} 60%	A _{60%} 60%	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX} DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
			V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
MASTERMIG 305i	816200	230/400 3ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	63	20	15	10	7,5	0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP22	92 x 46 x 80	45	
			20 - 250 (230V)	220 @ 40 %	185	63	26	20	7,5	5,8											
MASTERMIG 275i	816196	400 3ph	20 - 250	250 @ 30%	180	77	17,4	11,4	8,8	5,7	85	0,72	1,6 5	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	92 x 46 x 80	44,5	

ELECTROMIG 220 SYNERGIC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



Synergy
MMA

Advanced ATC
Thermal Control

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



STANDARD

3m MT15
742180

0,6÷0,8mm
742575

GAS
TUBE

3m
AX50

OPTIONAL

BOXES
MIG READY BOX F
804168

CONSUMABLES BOX
804137

GAS REGULATOR
722119

**QUICK GAS
CONNECTOR**
804208

**MMA - MIG/MAG
TIG MASKS**
VANTAGE RED XL
802936
More masks pag. 88

ALUMINIUM KIT
802817

**STAINLESS
STEEL KIT**
802037

MIG-MAG TORCHES
MT15
4m 742181
5m 742182

**NAIL SPOT
WELDING KIT**
802034

BRAZING WIRE

Use steel gas
accessories
Ø 0,8mm - CuSi₃
0,8kg - 802495
3 kg - 802434

**ELECTRODE
HOLDER**
25mm² 4m AX50
804123

TIG TORCH
4m - ST26V
742058

TROLLEY
COSMOPOLITAN
803079

TROLLEY
EUROPA
803073

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 100

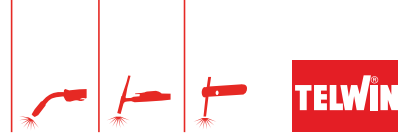
TECHNICAL DATA

CE	ERC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
			V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
		ELECTROMIG 220 SYNERGIC	400 3ph	10 - 230	200 @ 20%	105	75	9	5	5,8	3	87	0,9	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	23

ES/ Soldadoras inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ y TIG DC-Lift. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas). Gran variedad de aplicaciones, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINÉRGICA vuelve los productos muy simples de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. Equipadas con soplete, cable y pinza de masa.

PT/ Aparelhos de soldar inverter, multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRASAGEM/MMA/ e TIG DC-Lift. Flexibilidade de utilização com diferentes materiais soldados (aço, aço inox, alumínio) e soldados por brasagem (chapas galvanizadas). Grande variedade de campos de aplicação, desde a manutenção à instalação e intervenções em carroçaria. A rápida regulação SINÉRGICA torna o equipamento muito simples de usar. A tecnologia ATC, Made in Telwin, permite obter excelentes resultados de soldadura em materiais de espessura fina, graças ao controlo avançado do arco. Fornecidos com tocha, cabo e pinça.

TECHNOMIG 215 - 225 - 260 DUAL SYNERGIC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



STANDARD

- 3m MT15 mod. 215, 225 - 742180
- 3m MT15 mod. 260 - 742183
- 0,6÷0,8mm 742575
- GAS TUBE
- 3m mod. 215 - AX25 mod. 225, 260 - AX50

OPTIONAL

- BOXES**
MIG READY BOX F mod. 215, 225 804168
- CONSUMABLES BOX**
mod. 215, 225 804137
- CONSUMABLES BOX**
MT25 mod. 260 804152

- GAS REGULATOR**
722119
- QUICK GAS CONNECTOR**
804208

- ALUMINIUM KIT**
802817
- STAINLESS STEEL KIT**
802037

- MIG-MAG TORCHES**
MT15 mod. 215, 225 4m 742181 5m 742182
MT25 mod. 260 4m 742184 5m 742185

- ELECTRODE HOLDER**
16mm² 3m AX25 mod. 215 - 804121
25mm² 4m AX50 mod. 225, 260 804123

- TIG TORCH**
4m - ST9V mod. 215, 260 722563
mod. 225 - 742058
- GLOVES**
MONTANA - 804336
More gloves pag. 94

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 100

- TROLLEY**
COSMOPOLITAN mod. 215, 260 803079

- TROLLEY**
EUROPA mod. 215, 260 803073

TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC
816232



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V _{0 DC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH cm	kg
TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC	816232	230 1ph	20 - 220	180 @ 20%	100	52	31	15	5	2,2	85	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	22
TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC	816057	230 1ph	20 - 220	180 @ 20%	100	78	32	15	5	2,2	84	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1		79,5 x 37,5 x 73	30
TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC	816056	230 1ph	20 - 250	220 @ 20%	130	60	39	22	6,3	3,3	87	0,7	1,6 4	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	22

ES/ Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING y TIG DC-Lift. La flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. Regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología "ONE TOUCH": es suficiente configurar el espesor del material y empezar a soldar. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco para modificar la forma del cordón de soldadura. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre. Características: 27 (29 mod. 260) curvas sinérgicas preparadas - visualización en display LCD de tensión, corriente, velocidad de soldadura - regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas - selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot - cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

PT/ Aparelhos de soldar inverter MIG-MAG/FLUX/BRASAGEM/MMA e TIG DC-Lift. A flexibilidade de utilização e os diferentes materiais soldados (aço, aço inox, alumínio) ou soldados por brasagem (chapas galvanizadas) permitem uma grande variedade de campos de aplicação, desde a manutenção à instalação e intervenções em carroçaria. Regulação SINÉRGICA dos parâmetros de soldadura graças à tecnologia "ONE TOUCH": basta configurar a espessura do material e começar a soldar. Também é possível intervir manualmente no comprimento do arco para modificar a forma do cordão de soldadura. O peso reduzido e dimensões compactas asseguram uma fácil movimentação a todas as áreas de intervenção, tanto em espaços interiores como ao ar livre. Características: 27 (29 mod. 260) curvas sinérgicas pré-definidas - visualização no ecrã LCD da voltagem, corrente, velocidade de soldadura - regulações: rampa de subida do fio, reatância eletrónica, tempo de queima final do fio (burn-back), pós-gás - seleção funcionamento 2/4 tempos, spot - inversão de polaridade para soldadura GÁS MIG-MAG/BRASAGEM - proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogenerador* (± 15%).

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

		WELDING CURRENT (A)							DUTY CYCLE EN60974-1	TIG	TIG FEATURES			OTHER FEATURES			AQUA	DISPLAY						
		AC	DC	50	100	150	200	250	300	350	HF	LIFT	PULSE	EASY PULSE	THIN SPOT	MMA	MIX AC/DC	VRD	JOB Customized Programs	AQUA VERSION	LCD	DIGITAL		
3ph	SUPERIOR TIG 422 WAVE AC/DC	■	■								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	SUPERIOR TIG 422 AC/DC	■	■								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1ph	SUPERTIG 302 AC/DC	■	■								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC	■	■								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
3ph	SUPERIOR TIG 421 DC	■	■								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	SUPERIOR TIG 311 DC	■	■								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	SUPERIOR TIG 251 DC	■	■								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1ph	TECHNOLOGY TIG 230 DC	■	■								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ CURRENT @ 60% - EN 60974-1

TECNOLOGÍAS DE SOLDADURA TIG - TECNOLOGIAS DE SOLDADURA TIG

TIG PULSADO - TIG PULSADO

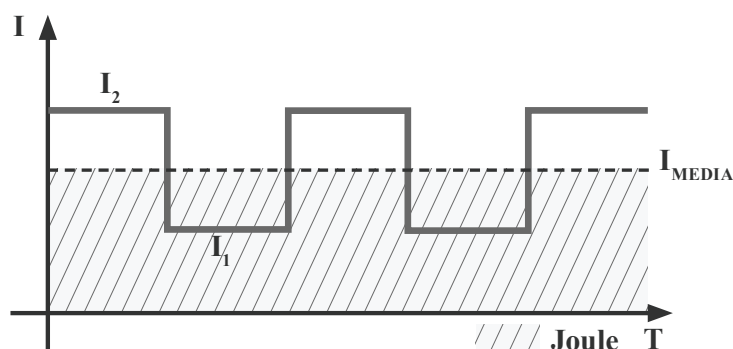


ES/ El aporte térmico reducido del pulsado garantiza deformaciones mínimas y facilita la soldadura especialmente en posiciones difíciles o en materiales que requieren un aporte térmico reducido (ACERO INOXIDABLE - ALUMINIO).

- Control fiable del baño de soldadura para soldaduras de primera pasada en posiciones difíciles y en chapas finas.
- Distorsión reducida gracias al menor aporte térmico.
- Ideal para cordones de soldadura visibles gracias al elevado resultado estético.

PT/ A reduzida entrada de calor do pulsado garante deformações mínimas e facilita a soldadura especialmente em posições difíceis ou em materiais que requerem uma entrada de calor reduzida (AÇO INOXIDÁVEL - ALUMÍNIO).

- Controlo fiável do banho de soldadura para soldaduras de primeiro passe em posições difíceis e em chapas finas.
- Distorção reduzida devido ao menor aporte térmico.
- Ideal para cordões de soldadura visíveis devido ao seu elevado aspeto visual.



EASY PULSE

EASY PULSE



ES/

El modo Easy Pulse hace que la soldadura pulsada sea accesible incluso para los usuarios menos experimentados gracias a un ajuste automático de los parámetros: sólo tienes que ajustar la corriente principal y la secundaria varía proporcionalmente.

PT/

O modo Easy Pulse torna a soldadura por impulsos acessível mesmo a utilizadores menos experientes, graças a uma regulação automática dos parâmetros: basta regular a corrente principal e a corrente secundária varia proporcionalmente.

MIX AC/DC

MIX AC/DC



ES/ La función MIX AC-DC representa un método avanzado para el proceso de soldadura TIG pulsada. Caracterizada por la conmutación entre corriente alterna (en la fase pulsada) y corriente continua (en la fase de corriente de base), esta tecnología ofrece un ajuste preciso y personalizado de cada parámetro de la curva de soldadura. La configuración de estos parámetros puede adaptarse a las necesidades específicas de cada etapa del proceso. Resulta especialmente adecuada cuando se trabaja con espesores o piezas de grandes masas para calentar la pieza a soldar y prepararla para la soldadura AC. También es útil en la soldadura posicional vertical ascendente y cuando se requieren altos estándares de estética en la soldadura.

PT/ A função MIX AC-DC representa uma solução avançada do processo de soldadura TIG por impulsos. Caracterizada pela comutação entre corrente alternada (na fase pulsada) e corrente contínua (na fase de corrente de base), esta tecnologia oferece uma regulação precisa e personalizada de cada parâmetro da curva de soldadura. A configuração destes parâmetros pode ser facilmente adaptada às exigências específicas de cada etapa do processo. É particularmente adequada quando se trabalha com espessuras ou peças de trabalho com grandes massas para aquecer a peça de trabalho e preparar a peça para a soldadura AC. Também é útil na soldadura posicional vertical ascendente e quando são necessários elevados níveis de estética de soldadura.

THIN SPOT

THINSPOT

ThinSpot es una función avanzada que permite la soldadura por puntos en TIG de chapas sutiles de forma fácil, precisa y rápida. Pensada especialmente para elaboraciones en acero inoxidable, puede adoptarse también para Acero y Titanio. Un control del arco evolucionado y la posibilidad de definir tiempos de cebado muy reducidos permiten limitar considerablemente el aporte térmico a la pieza, reduciendo el riesgo de perforaciones a causa del calentamiento excesivo. El resultado es un punto de soldadura de calidad parecida a la soldadura de Láser por apariencia y resistencia. Los tiempos reducidos de la soldadura por puntos además garantizan un mayor respeto del material básico (sobre todo Acero Inoxidable), reduciendo las posibilidades de corrosión, y permiten una mayor velocidad de ejecución, con ventaja de una productividad más elevada con respecto al método de soldadura por puntos tradicional tipo TIG.

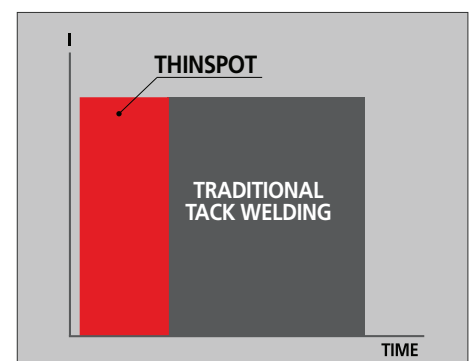
ThinSpot é uma função avançada que permite a soldadura TIG por pontos em chapas metálicas finas, de forma rápida, fácil e precisa. Particularmente concebida para utilização em aço inoxidável, também é adequada para Aço e Titânio. O controlo da aresta de corte e a possibilidade de definir um tempo de início do arco extremamente reduzido, permitem diminuir consideravelmente a carga térmica de cada peça, reduzindo o risco de perfuração causado por sobreaquecimento. O resultado é uma soldadura por pontos com uma qualidade semelhante à do Laser, em aparência e nível de resistência. Tempos de soldadura mais reduzidos também garantem uma maior integridade do material de base (especialmente Aço Inoxidável), diminuindo a possibilidade de corrosão e simultaneamente permitindo velocidades de trabalho mais rápidas; todos estes fatores se conjugam para proporcionar uma maior produtividade em comparação com o método tradicional de soldadura TIG por pontos.

CARACTERÍSTICAS:

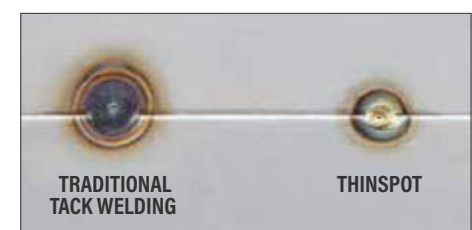
- Soldadura por puntos de chapas rápida y precisa
- Alta velocidad de ejecución
- Facilidad de uso, fácil de automatizar
- Deformación reducida o ausente, gracias al aporte térmico menor
- Mayor resistencia a la corrosión del material
- Posibilidad de unir chapas sutiles con otras de espesores considerablemente distintos

CARACTERÍSTICAS:

- Soldadura por pontos rápida e precisa
- Alta velocidade de execução
- Facibilidade de utilização e de programação
- Deformação reduzida ou inexistente graças a um menor aporte térmico
- Maior resistência dos materiais à corrosão
- Possibilidade de unir chapas metálicas finas com outras de espessuras consideravelmente diferentes



ES/ Tiempos de soldadura por puntos ThinSpot y TIG tradicional
PT/ Tempos de soldadura por pontos ThinSpot e TIG tradicional



SUPERIOR TIG WAVE

TECHNICAL
INFORMATION

TELWIN

POTENCIA, PRECISIÓN E INTELIGENCIA POTÊNCIA, PRECISÃO E INTELIGÊNCIA



WATCH
THE VIDEO

ES/

Superior Tig 422 AC/DC Wave es la soldadora TIG AC/DC diseñada para el mundo profesional y la industria. La precisión y la calidad de trabajo son el resultado de unas funciones avanzadas que garantizan una productividad y fiabilidad superiores.

PT/

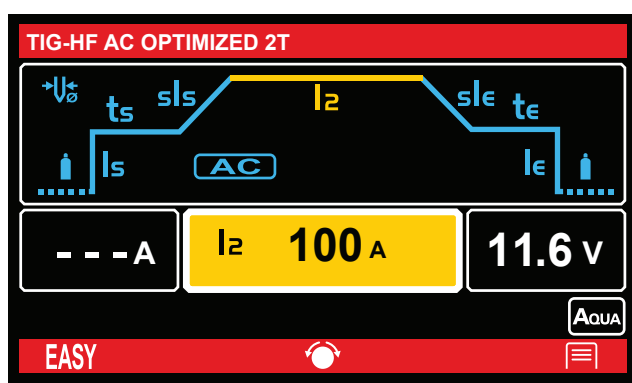
A Superior Tig 422 AC/DC Wave é a máquina de soldar TIG AC/DC concebida para o mundo profissional e para a indústria. A precisão e a qualidade do trabalho são o resultado de características avançadas que garantem uma produtividade e fiabilidade superiores.

INTUITIVO Y PERSONALIZABLE - INTUITIVO E PERSONALIZÁVEL

ES/ Configure el modo de trabajo que más se ajuste a sus necesidades:

PT/ Definição do ambiente de trabalho mais próximo das suas necessidades:

MODO PRO - MODO PRO:



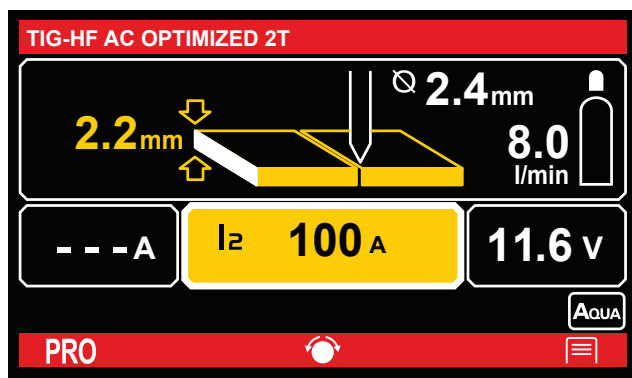
PERSONALIZACIÓN DE TODOS LOS PARÁMETROS DE SOLDADURA TIG PARA UNA FLEXIBILIDAD DE TRABAJO EXCEPCIONAL.

- Almacenamiento/recuperación de los programas personalizados.
- Todos los parámetros utilizados durante la soldadura TIG se pueden navegar y cambiar fácilmente.

PERSONALIZAÇÃO DE TODOS OS PARÂMETROS DE SOLDADURA TIG PARA UMA FLEXIBILIDADE DE TRABALHO EXCEPCIONAL.

- Memorização/recuperação de programas personalizados.
- Todos os parâmetros utilizados durante a soldadura TIG podem ser navegados e alterados facilmente.

MODO FÁCIL - MODO FÁCIL:



PARAMETRIZACIÓN AUTOMÁTICA SELECCIONANDO EL ESPESOR Y EL MATERIAL.

- La pantalla le indicará el electrodo más adecuado a utilizar y el caudal de gas.
- Los principales parámetros de trabajo (corriente y tensión) están siempre a la vista y son claramente visibles en la pantalla.
- Los parámetros se ajustan sinérgicamente regulando el espesor a soldar.

PARAMETRIZAÇÃO AUTOMÁTICA ATRAVÉS DA SELEÇÃO DA ESPESSURA E DO MATERIAL.

- O ecrã indica o eletrodo mais adequado a utilizar e o caudal de gás.
- Os principais parâmetros de trabalho (corrente e tensão) estão sempre em evidência e são claramente visíveis no ecrã.
- A regulação dos parâmetros é efectuada de forma sinérgica, ajustando a espessura a soldar.

SALDADURA EN AC - SOLDAGEM AC

FORMAS DE ONDA: AC SENOIDAL/CUADRADA/OPTIMIZADA

Es posible seleccionar diferentes formas de onda para la soldadura de AC en función de los requisitos de procesamiento. La elección entre formas de onda senoidal, cuadrada u optimizada proporciona una estabilidad del arco y una reducción del ruido diferentes.

FORMAS DE ONDA: AC SINUS/QUADRADO/OPTIMIZADO

É possível selecionar diferentes formas de onda para a soldadura AC, dependendo dos requisitos de processamento. A escolha entre as formas de onda Sinus, Quadrada ou Optimizada proporciona uma estabilidade do arco e uma redução do ruído diferentes.

SINUS

AC SINUS



Arco más suave, menos eficaz para calentar, más silencioso.

Arco mais suave, menor eficiência de aquecimento, mais silencioso.

SQUARE

AC SQUARE



Arco más dinámico, más eficaz para calentar.

Arco mais dinâmico, mais eficiente para o aquecimento.

OPTIMIZED

AC OPTIMIZED



Curva optimizada, combina las ventajas de la onda sinusoidal con las de la onda cuadrada.

Curva optimizada, combina as vantagens da onda sinusoidal com as da onda quadrada.

CARACTERÍSTICAS - CARACTERÍSTICAS



Robustas asas ergonómicas para mover la máquina sin esfuerzo

Pegas ergonómicas robustas para deslocar a máquina sem esforço

Barra frontal para proteger la pantalla y manipular el producto en la zona de trabajo

Barra frontal para proteção do ecrã e manuseamento do produto na área de trabalho

Las ranuras de ventilación dirigen el aire hacia abajo, evitando que interfiera con la zona de soldadura donde se requiere gas de protección

As ranhuras de ventilação direccionam o ar para baixo, impedindo-o de interferir com a área de soldadura onde é necessário gás de proteção

Refrigeración con túnel de aire dedicado para proteger del polvo y la suciedad

Arrefecimento com túnel de ar dedicado para proteção contra poeiras e sujidade

Diseño modular para una mayor eficacia y rapidez en las operaciones de mantenimiento.

Conceção modular para maior eficiência e rapidez nas operações de manutenção

Diseñada y construida con plásticos duraderos y reciclables que absorben los impactos gracias a sus estructuras protectoras.

Concebida e construída com plásticos duráveis e recicláveis que absorvem os choques graças a estruturas de proteção.

-25%
UNDERVOLTAGE

Garantiza el mejor rendimiento incluso en presencia de subtensión (hasta -25%) y sobretensión (+15%).

Garante o melhor desempenho mesmo na presença de subtensão (até -25%) e sobretensão (+15%).

MÁS DE 10 MODOS DE SOLDADURA - MAIS DE 10 MODOS DE SOLDADURA:



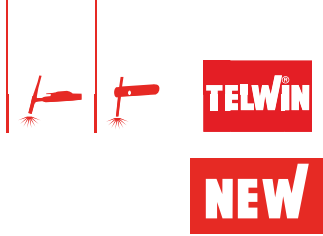
AC STANDARD, PULSE,
EASY PULSE, SPOT, MIX

DC STANDARD, PULSE, EASY
PULSE, SPOT, THIN SPOT



CONTINUO • PULSADO
CONTÍNUO - PULSADO

SUPERIOR TIG 422 AC/DC WAVE



inverter



SUPERIOR TIG 422 WAVE AC/DC
816158



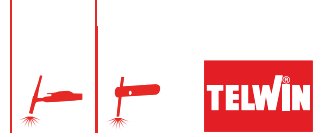
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60°C} 40°C DC EN 60974-1 A	V _{0 AC} V	V _{0 DC} V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	η %	φ mm	φ _{MIN} / φ _{MAX} mm	IP	LxWxH cm	kg
● SUPERIOR TIG 422 WAVE AC/DC AQUA + TROLLEY + accessories	816187	230 / 400 3ph	2 - 400 (400V)	400@40 %	300	67	67	32	22	17,3	11,4	25	83,5	0,78	IP23	109,5 x 59,5 x 120	94,5
			2-320 (230V)	300@40 %	225	79	79	38	25	12,9	7,9	20	81,5	0,8			
● SUPERIOR TIG 422 WAVE AC/DC + accessories	816186															71 x 32 x 54	46

ES/ Soldadora inverter TIG AC/DC (HF o LIFT), TIG PULSADO (PULSE y EASY PULSE) y MMA. Uso con diferentes tipos de materiales, como acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones. El sistema WAVE OS simplifica las operaciones de soldadura (modalidad EASY); se pueden personalizar según las necesidades del usuario (modalidad PRO); se pueden trazar y analizar guardando los datos por USB. Diseñada para garantizar resultados excelentes en todos los espesores incluso los más finos, la modalidad PULSE (también en la versión facilitada EASY PULSE) reduce la deformación del material asegurando una elevada estabilidad del arco. Numerosas funciones avanzadas para la soldadura TIG: THIN SPOT (DC) para una soldadura por puntos precisa y pulida en espesores finos; MIX AC-DC para calentar la pieza que soldar y prepararla para la soldadura en AC; selección de diversas formas de onda (sinusoidal, cuadrada, optimizada) para la soldadura AC en función de las necesidades de elaboración. Soldadura por electrodo tanto en modalidad continua como pulsada (MMA Pulse). Diseñada para garantizar la fiabilidad a lo largo del tiempo, presenta un sistema de enfriamiento con túnel de aire dedicado que protege de polvo y suciedad. La estructura sólida y robusta asegura la resistencia también en ambientes de trabajo difíciles.

PT/ Aparelho de soldar inverter TIG AC/DC (HF ou LIFT), TIG PULSADO (PULSE e EASY PULSE) e MMA. Utilização com diferentes tipos de materiais, tais como aço, aço inoxidável, alumínio, titânio, cobre, níquel, magnésio e suas ligas. O sistema WAVE OS torna as operações de soldadura simplificadas (modalidade EASY); personalizáveis de acordo com as exigências do utilizador (modalidade EXPERT); rastreáveis e analisáveis, através do armazenamento de dados via USB. Projetada para garantir excelentes resultados mesmo nas espessuras mais finas, a modalidade PULSE (também na versão facilitada EASY PULSE) reduz a deformação do material, assegurando uma elevada estabilidade do arco. Numerosas funcionalidades avançadas para a soldadura TIG: THIN SPOT (DC) para uma soldadura por pontos precisa e limpa em espessuras finas; MIX AC-DC para aquecer a peça a soldar e prepará-la para a soldadura AC; seleção de diferentes formas de onda (sinusoidal, quadrada, otimizada) para a soldadura AC em função das exigências de trabalho. Soldadura por eletrodo em modalidade contínua e pulsada (MMA Pulse). Concebido para garantir fiabilidade ao longo do tempo, apresenta um sistema de arrefecimento por túnel de ar dedicado que protege contra o pó e a sujidade. A construção sólida e robusta garante resistência mesmo em ambientes de trabalho exigentes.

SUPERIOR TIG 422 AC/DC WAVE AQUA



NEW



inverter



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

STANDARD

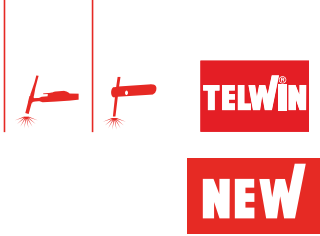
4m ST26 8p 743125	802067
4m AQUA ST18A 8p 743126	
722119	3m AX50
422 AQUA 804270	422 AQUA 803092

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX ST26 804138	TIG WELDING KIT 804585	TIG TORCHES 8P ST26 - mod. 422 4m 743125 8m 743127 ST18A AQUA mod. 422 4m 743126	TIG PRO TORCHES 8P PRO-P 4m 743033 8m 743035 4m AQUA 743034 8m AQUA 743036	WATER COOLING SYSTEM GRA 450 804270	ELECTRODE HOLDER 35 mm ² 4m AX50 804124	CONTROLS FPC-200 10m - foot 804456	TROLLEYS UNIVERSAL mod. 422 803092
QUICK GAS CONNECTOR 804208	AQUA TIG WELDING KIT 804586		PRO-C 4m 743037 8m 743039 4m AQUA 743038 8m AQUA 743040	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS mod. 422 AQUA 802976		REMOTE RC-20 10m - 2POT 802336	

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

SUPERIOR TIG 422 AC/DC



inverter

PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

MIX AC/DC

MMA PULSE



SUPERIOR TIG 422 AC/DC
816159



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC A	A _{MAX} 40°C DC A EN 60974-1	A _{60%} 40°C DC A EN 60974-1	V _{0 AC} V	V _{0 DC} V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	⊘ A	η %	φ mm	Ø _{MIN} MAX DC mm	IP	LxWxH cm	kg
			2 - 400 (400V)	400@40 %	300	67	67	32	22	17,3	11,4	25	83,5	0,78	1,6 6	IP23	109,5 x 59,5 x 120	94,5
● SUPERIOR TIG 422 AC/DC AQUA + TROLLEY + accessories	816803	230/400 3ph	2-320 (230V)	300@40 %	225	79	79	38	25	12,9	7,9	20	81,5	0,8	1,6 6	IP23	71 X 32 X 54	46
● SUPERIOR TIG 422 AC/DC + accessories	816802																71 X 32 X 54	46

ES/ Soldadora TIG AC/DC (HF o LIFT), TIG PULSADO (PULSE y EASY PULSE) y MMA. Uso con diferentes tipos de materiales, como acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones. Diseñada para garantizar resultados excelentes en cada espesor, incluso en los más finos, la modalidad PULSE (también en la versión facilitada EASY PULSE) reduce la deformación del material asegurando una elevada estabilidad del arco. Presencia de funciones avanzadas: MIX AC-DC para la preparación de la soldadura en AC de piezas con masas importantes; THINSPOT para la soldadura por puntos de chapas muy finas. La pantalla LCD facilita la interacción con el producto y simplifica el ajuste de múltiples parámetros de la curva de soldadura TIG dependiendo de la elaboración. Se pueden guardar y recuperar programas personalizados. Soldadura por electrodo tanto en modalidad continua como pulsada (MMA Pulse). Diseñada para garantizar fiabilidad a lo largo del tiempo, presenta un sistema de enfriamiento con túnel de aire dedicado que protege del polvo y de la suciedad. La estructura sólida y robusta asegura la resistencia incluso en ambientes de trabajo que suponen un desafío.

PT/ Aparelho de soldar inverter TIG AC/DC (HF ou LIFT), TIG PULSADO (PULSE e EASY PULSE) e MMA. Utilização com diversos tipos de materiais como aço, aço inoxidável, alumínio, titânio, cobre, níquel, magnésio e as respetivas ligas. Projetada para garantir excelentes resultados em qualquer espessura, mesmo nas mais finas, a modalidade PULSE (incluindo na versão simplificada EASY PULSE) reduz a deformação do material, assegurando uma elevada estabilidade do arco. Presença de funcionalidades avançadas: MIX AC-DC para a preparação da soldadura em AC de peças com massas significativas; THINSPOT para a soldadura por pontos de chapas muito finas. O ecrã LCD facilita a interação com o produto e simplifica o ajuste de vários parâmetros da curva de soldadura TIG em função do trabalho. É possível guardar e recuperar programas personalizados. A soldadura por eletrodo na modalidade contínua e pulsada (MMA Pulse). Projetado para garantir fiabilidade ao longo do tempo, dispõe de um sistema de arrefecimento por túnel de ar dedicado que protege contra o pó e a sujidade. A construção sólida e robusta garante a resistência mesmo em ambientes de trabalho exigentes.

SUPERIOR TIG 422 AC/DC AQUA



NEW



inverter

PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

MIX AC/DC

MMA PULSE



MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX



STANDARD

4m ST26 8p 743125	802067
4m AQUA ST18A 8p 743126	
722119	3m AX50
422 AQUA 804270	422 AQUA 803092

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX ST26 804138	TIG WELDING KIT 804585	TIG TORCHES 8P ST26 - mod. 422 4m 743125 8m 743127 ST18A AQUA mod. 422 4m 743126	TIG PRO TORCHES 8P PRO-P 4m 743033 8m 743035 4m AQUA 743034 8m AQUA 743036	WATER COOLING SYSTEM GRA 450 804270	ELECTRODE HOLDER 35 mm² 4m AX50 804124	CONTROLS FPC-200 10m - foot 804456	TROLLEYS UNIVERSAL mod. 422 803092
QUICK GAS CONNECTOR 804208	AQUA TIG WELDING KIT 804586		PRO-C 4m 743037 8m 743039 4m AQUA 743038 8m AQUA 743040	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS mod. 422 AQUA 802976		REMOTE RC-20 10m - 2POT 802336	

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

COMUNICACIÓN AVANZADA COMUNICAÇÃO AVANÇADA

TECHNICAL
INFORMATION



ES/ La nueva pantalla LCD facilita la interacción con el producto y simplifica el ajuste de múltiples parámetros de la curva de soldadura TIG en función del proceso.

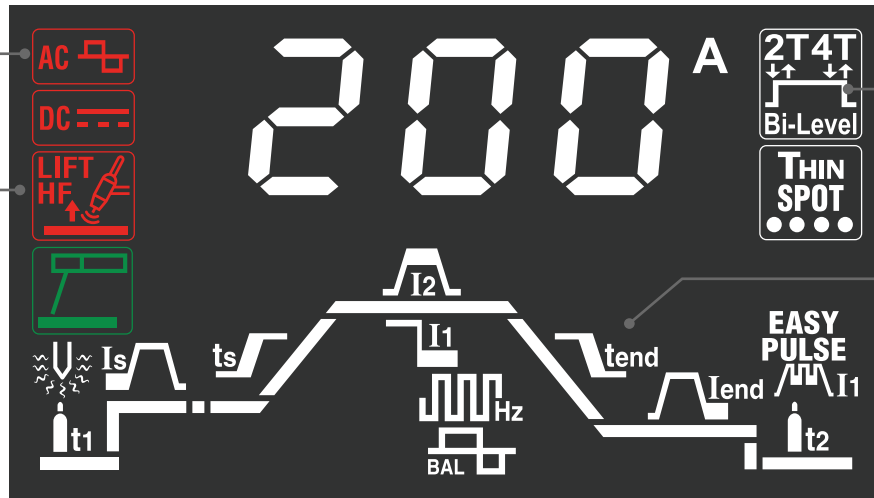
PT/ O novo ecrã LCD facilita a interação com o produto e simplifica a regulação de vários parâmetros da curva de soldadura TIG em função do processo.

Funcionamiento AC/DC

Funcionamiento AC/DC

Encendido HF puntual y limpio. Precisión y estabilidad del arco garantizadas incluso en espesores finos. Encendido con corriente mínima optimizada (3A en AC y 2A en DC).

Ignição rápida e limpa do HF. A precisão e estabilidade do arco são garantidas mesmo em bitolas finas. Início de corrente mínima optimizado (3A AC & 2A DC).



Funcionamiento en 2 etapas, 4 etapas, Bi Level

Funcionamiento em 2 fases, 4 fases, bi-nível

Parámetros ajustables

Parâmetros ajustáveis

PRINCIPALES PARÁMETROS AJUSTABLES - PRINCIPAIS PARÂMETROS AJUSTÁVEIS:

PRECALENTAMIENTO DEL ELECTRODO PRÉ-AQUECIMENTO DO ELÉTRODO	CORRIENTE DE INICIO/FIN CORRENTE DE INÍCIO/FIM	TIEMPO DE PUNTADURA TEMPO DE PUNÇÃO	PRE/POST GAS GÁS PRÉ/PÓS
RAMPA INICIO/FIN CORRIENTE RAMPA DE CORRENTE DE INÍCIO/FIM	BALANCE DC/ AC BALANCE DC/ AC	FRECUENCIA FREQUÊNCIA	

ES/ Energía de precalentamiento sólo para soldadura TIG en corriente alterna. Ajusta el precalentamiento del electrodo para facilitar la puesta en marcha.

PT/ Energia de pré-aquecimento apenas para a soldadura TIG AC. Ajusta o pré-aquecimento do elétrodo para facilitar o arranque.

ES/ Permite la ejecución de soldaduras por puntos cortas (0,01-0,09s) con control del tiempo de duración de la soldadura en la pantalla.

PT/ Permite a execução de soldaduras por pontos curtos (0,01-0,09s) com controlo do tempo de duração da soldadura no visor.

ES/ En AC regula el número de veces por segundo que la parte positiva (limpieza) alterna con la parte negativa (fusión) de la onda. En CC regula el número de veces por segundo en que la corriente primaria (de fusión) alterna con la secundaria (de refrigeración). Aumentar el valor de la frecuencia genera un cordón más fino y penetrante. Una disminución, por el contrario, genera un cordón más ancho y a veces menos penetrante.

PT/ No modo AC, regula o número de vezes por segundo que a parte positiva (limpeza) alterna com a parte negativa (fusão) da forma de onda. Em CC, regula o número de vezes por segundo em que a corrente primária (fusão) alterna com a corrente secundária (arrefecimento). O aumento do valor da frequência gera um cordão mais fino e mais penetrante. Uma diminuição, por outro lado, gera um cordão mais largo e por vezes menos penetrante.

ES/ En CA puede decidir el porcentaje del negativo (fusión) respecto al positivo (limpieza) cambiando el resultado de penetración obtenido.

PT/ Em AC é possível decidir a percentagem da corrente negativa (fusão) em relação à positiva (limpeza), alterando o resultado da penetração obtida.

En CC ajusta el porcentaje de la corriente principal (fusión) con respecto a la corriente secundaria (mantenimiento-enfriamiento).

Em DC ajusta a percentagem da corrente principal (fusão) em relação à corrente secundária (arrefecimento).

ES/ También es posible guardar y recuperar programas personalizados para aumentar la eficacia de su trabajo.

PT/ Também pode guardar e recuperar programas personalizados para aumentar a eficiência do seu trabalho.



ES/

La primera de una gama destinada a un gran éxito, SUPERTIG 302 AC/DC es la máquina ideal para el profesional que busca el equilibrio adecuado entre rendimiento y versatilidad de uso sin comprometer la calidad de los resultados.

PT/

O primeiro de uma gama destinada a um grande sucesso, é a máquina ideal para o profissional que procura o equilíbrio certo entre desempenho e versatilidade de utilização sem comprometer a qualidade dos resultados.



ES/

El modelo funciona en modo pulsado (PULSE) y pulsado facilitado (EASY PULSE), para aplicaciones espesores finos o materiales fácilmente deformables con encendidos (HF/ LIFT) con corriente mínima optimizada.



PT/

O modelo funciona em modo pulsado (PULSE) e pulsado facilitado (EASY PULSE), para aplicações em espessuras finas ou materiais facilmente deformáveis com inícios (HF/ LIFT) de corrente mínima optimizada.

FUNCIONES AVANZADAS - FUNÇÕES AVANÇADAS



ES/ MIX AC/DC para la preparación de soldadura TIG AC de piezas con grandes masas.

PT/ MIX AC/DC para preparação de soldadura AC TIG de peças com grandes massas.



ES/ THINSPOT para la soldadura por puntos de chapas muy finas.

PT/ THINSPOT para soldadura por pontos de chapas muito finas.



ES/ También es posible guardar y recuperar programas personalizados para aumentar la eficacia de su trabajo.

PT/ Também pode guardar e recuperar programas personalizados para aumentar a eficiência do seu trabalho.

ES/ Proyectada para ofrecer fiabilidad a largo en el tiempo, incorpora un sistema de refrigeración por túnel de aire específico que protege contra el polvo y la suciedad.

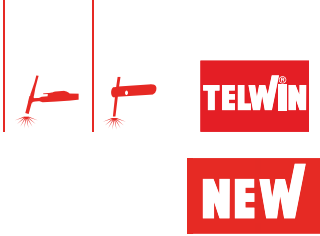
PT/ Concebido para uma fiabilidade a longo prazo, dispõe de um sistema de arrefecimento por túnel de ar dedicado que protege contra o pó e a sujidade.



ES/ Garantiza el mejor rendimiento incluso en presencia de subtensión (hasta -25%) y sobretensión (+15%).

PT/ Garante o melhor desempenho mesmo na presença de subtensão (até -25%) e sobretensão (+15%).

SUPERTIG 302 AC/DC



inverter

PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

MIX AC/DC

MMA PULSE

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



SUPERTIG 302 AC/DC + ACCESSORIES

816245

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1	V ₀ DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	η %	φ mm	Ø _{MIN} Ø _{MAX} DC	IP	LxWxH cm	kg	
SUPERTIG 302 AC/DC AQUA + accessories & trolley	816246	400 3ph	5 - 270	250 @ 30 %	170	62	16	9,5	7,8	4,6	10	86	0,7	1,6 - 5	IP23	93,5 x 50 x 119,5	61
SUPERTIG 302 AC/DC AQUA + accessories	816247															58,5 x 24 x 64	37
SUPERTIG 302 AC/DC + accessories	816245															53 x 24 x 45	25

ES/ Soldadora TIG AC/DC (HF o LIFT), TIG PULSADO (PULSE y EASY PULSE) y MMA. Uso con diferentes tipos de materiales, como acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones. Características: TIG: funcionamiento en pulsado y pulsado EASY; en 2/4 tiempos, Bi Level - 10 programas de soldadura personalizables. MMA: funcionamiento con corriente continua y pulsada (MMA PULSE), ajustes de hot start, arc force, protección antistick, dispositivo VRD - pantalla LCD - sistema de enfriamiento con túnel de aire dedicado que protege del polvo y de la suciedad. reparación para mando a distancia y grupo de refrigeración por agua. Protecciones termostática, subida de tensión (+ 15%), bajada de tensión (hasta el -25%), suciedad interna, subida de corriente, falta de fase, líquido refrigerante de la unidad de refrigeración. Equipada con accesorios para soldadura TIG.

PT/ Aparelho de soldar inverter TIG AC/DC (HF ou LIFT), TIG PULSADO (PULSE e EASY PULSE) e MMA. Utilização com diversos tipos de materiais como aço, aço inoxidável, alumínio, titânio, cobre, níquel, magnésio e as respetivas ligas. Características: TIG: funcionamento em pulsado e pulsado EASY; em 2/4 tempos, Bi Level - 10 programas de soldadura personalizáveis. MMA: funcionamento em corrente contínua e pulsada (MMA PULSE), regulações de hot start, arc force, proteção antistick, dispositivo VRD - ecrã LCD - sistema de arrefecimento por túnel de ar dedicado que protege contra o pó e a sujidade. Predisposição para controlo remoto e unidade de refrigeração a água. Proteções termoestática, sobretensão (+ 15%), subtensão (até -25%, sujidade interna, sobrecorrente, falha de fase, líquido da unidade de refrigeração a água. Fornecido com acessórios de soldadura TIG.

SUPERTIG 302 AC/DC AQUA



NEW



SUPERTIG 302 AC/DC AQUA

816247



37kg

SUPERTIG 302 AC/DC

816209

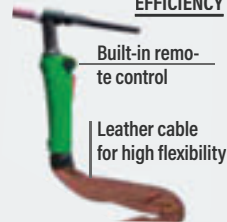


20kg

GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES

(optional)

HIGHER EFFICIENCY



Built-in remote control

Leather cable for high flexibility



SUPERTIG 302 AC/DC AQUA + TROLLEY

816246

STANDARD

4m ST26 742614 4m AQUA ST18A 742615	802067
722119	IT 432036
302 AQUA 802640	302 AQUA 803072

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX ST26 804138	TIG WELDING KIT 802788	TIG TORCHES ST26 4m 742614 8m 743123 ST18A AQUA mod. 302 AQUA 4m 742615	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 Green line ST18A 4m AQUA 742617 8m AQUA 742620	WATER COOLING SYSTEM GRA 4000 mod. 302 802640	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS mod. 302 AQUA 802976	TROLLEY MONDIAL 803072 EUROPA 803073 COSMOPOLITAN 803079
QUICK GAS CONNECTOR 804208	AQUA TIG WELDING KIT 802789	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202		STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020	CONTROLS RC-20 10 M CONTROL 802336 Pedal 802017	GLOVES DAKOTA 804339	

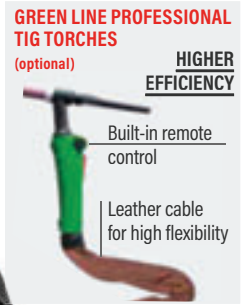
→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC



inverter



STANDARD

4m ST26 742614	
722119	3m AX50
IT 432036	802067

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX ST26 804138 	TIG WELDING KIT 802788 	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 	TROLLEYS ARCTIC 803059
QUICK GAS CONNECTOR 804208 	TIG TORCH ST26 8m 743123 	REMOTE DEVICE 802810 	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 	AMERICA 803084
					COSMOPOLITAN 803079

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX} DC	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm		cm	kg	
TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC + accessories	852054	230 1ph	5 - 200	200 @ 24 %	115	95	33	21	5,5	3,3	20	81	0,7	1,6 - 4	IP23	43 x 17 x 34	16,4

ES/ Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones, aluminio, magnesio y sus aleaciones. Características: funcionamiento en pulsado y pulsado EASY · precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA · regulaciones TIG: bi-level, corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance, frecuencia de la onda cuadrada · THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso · regulaciones MMA: arc force y hot start · dispositivo anti-stick · dispositivo VRD · predisposición para el control a distancia · protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, sobre-corriente. Equipada con accesorios para soldadura TIG.

PT/ Inverter de soldadura TIG (ignição HF ou LIFT de alta frequência), PULSE TIG e MMA em corrente contínua e alternada (AC/DC). Utilização com uma ampla variedade de materiais como aço, aço inoxidável, titânio, cobre, níquel e suas ligas, alumínio, magnésio e suas ligas. Características: funcionamento pulso e EASY pulse · pré-aquecimento ajustável para maior facilidade de ignição em AC · regulações TIG: bi-level, corrente de arranque / final, tempo soldadura por pontos, pre/post gas, curva de corrente ascendente/descendente, equilíbrio DC AC, frequência de onda quadrada · função THINSPOT para precisão e rapidez de soldadura por pontos · regulações MMA: arc force e hot start; · dispositivo anti-stick · dispositivo VRD · ligação para controlo remoto · proteção termostática, sobre voltagem, baixa voltagem, picos de corrente. Fornecido com acessórios de soldadura TIG.

PRO TORCHES

TECHNICAL
INFORMATION



ES/ Las antorchas TIG de la serie PRO están diseñadas para aumentar el rendimiento, la eficacia y la comodidad durante las operaciones de soldadura.

Disponibles en diferentes clases de potencia y longitudes de cable, puede elegir entre versiones refrigeradas por aire o por agua. La posibilidad de elegir entre dos opciones diferentes de control remoto directamente en el mango de la antorcha (UP&DOWN o potenciómetro), permite ajustar de forma precisa e inmediata la corriente de soldadura a distancia para obtener resultados de alta calidad con eficiencia.

PT/ As tochas TIG da série PRO foram concebidas para aumentar o desempenho, a eficiência e o conforto durante as operações de soldadura.

Disponível em diferentes classes de potência e comprimentos de cabo, pode escolher entre versões arrefecidas a ar ou a água. A escolha de duas opções diferentes de controlo remoto diretamente no punho da tocha (UP&DOWN ou potenciómetro), permite regular à distância, de forma precisa e imediata, a corrente de soldadura para obter resultados de alta qualidade com eficiência.

CARACTERÍSTICAS

El mango robusto y ergonómico mantiene un equilibrio óptimo en diversas circunstancias de trabajo.

A pega robusta e ergonómica mantém o equilíbrio ideal numa variedade de circunstâncias de funcionamento.

Protección de cables de cuero diseñada para ofrecer flexibilidad y una excelente resistencia a la abrasión.

Proteção do cabo em pele concebida para flexibilidade e excelente resistência à abrasão.



PRO-P

POTENCIÓMETRO DE RUEDA
POTENCIÓMETRO DE RODA

PRO-C

SISTEMA DE DOS BOTONES ARRIBA&ABAJO
SISTEMA DE DOIS BOTÕES PARA SUBIR E DESCER

Rótula: simplifica el movimiento en varias direcciones con el mínimo esfuerzo, proporciona protección adicional para el cable de control, evitando dobleces y desgaste para una mayor fiabilidad y durabilidad.

Junta esférica: simplifica o movimento em várias direcções com um esforço mínimo, proporciona uma proteção extra ao cabo de controlo, evitando dobras e desgaste para uma maior fiabilidade e durabilidade.

TYPES OF TORCHES



ST26

PRO-C

743037	4M	8P
743039	8M	8P

PRO-P

743033	4M	8P
743035	8M	8P



ST18A (AQUA)

PRO-C

743038	4M AQUA	8P
743040	8M AQUA	8P

PRO-P

743034	4M AQUA	8P
743036	8M AQUA	8P

AQUA:

Sistema de refrigeración avanzado (refrigeración directamente en el cabezal) para maximizar el desgaste de las piezas garantizando un rendimiento óptimo a lo largo del tiempo.

Sistema de arrefecimento avançado (arrefecimento diretamente na cabeça) para maximizar o desgaste das peças, assegurando um desempenho ótimo ao longo do tempo.

GREEN LINE TORCHES

ST26

742618	4M
742619	8M
(+802810*)	

ST18A (AQUA)

742617	4M AQUA
742620	8M AQUA
(+802810*)	



BUILT-IN REMOTE CONTROL*

* Optional: Remote Device (802810)



Cable de cuero para una gran flexibilidad

Cabo em cabedal muito flexível

SUPERIOR TIG 421 DC



inverter

PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



SUPERIOR TIG 421 DC
816068



STANDARD

4m ST26 742614 4m AQUA ST18A 742615	802067
722119	3m AX50
IT 432036	
421 AQUA 802640	421 AQUA 803072

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX ST26 804138	TIG WELDING KIT 802788	TIG TORCHES ST26 - 4m 742614 ST18A AQUA mod. 421 AQUA 4m 742615 ST26 - 8m 743123	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619	WATER COOLING SYSTEM GRA 4000 mod. 421 802640	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS mod. 421 AQUA 802976	TROLLEYS MONDIAL 803072
QUICK GAS CONNECTOR 804208	AQUA TIG WELDING KIT 802789	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202	Green line ST18A 4m AQUA 742617 8m AQUA 742620 + REMOTE DEVICE 802810	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020	CONTROLS RC-20 10 M CONTROL 802336 Pedal 802017	GLOVES DAKOTA 804339	EUROPA 803073
MMA MIG/MAG TIG MASK VANTAGE RED XL 802936							COSMOPOLITAN 803079

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

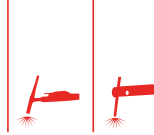
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60°C} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø MIN MAX DC	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%		mm		cm	
● SUPERIOR TIG 421 DC AQUA + accessories & trolley	816133	400 3ph	5 - 350	350 @ 35 %	250	64	21	13	14	8	16	85	0,9	1,6 6	93,5 x 50 x 119,5	67
● SUPERIOR TIG 421 DC + accessories	816132														53 x 24 x 45	31

ES/ Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: funcionamiento en pulsado e pulsado EASY - 9 programas de soldadura personalizados - regulaciones TIG: bi-level, corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance DC, frecuencia de la onda cuadrada - regulaciones MMA: arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso - dispositivo anti-stick - predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración par agua - protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, suciedad en su interior, sobre-corriente, falta de fase, grupo de refrigeración par agua. Equipada con accesorios para soldadura TIG.

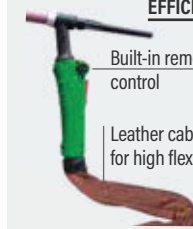
PT/ Aparelho de soldar inverter MMA/PULSE TIG/TIG (ignição alta frequência HF ou LIFT), em corrente continua (DC). Possibilidade de utilização com uma vasta gama de materiais como aço, aço inoxidável, titânio, cobre, níquel e respetivas ligas. Características: operação pulse e EASY pulse - 9 programas de soldadura personalizados - Regulações TIG: bi-level, início/fim de corrente, tempo de soldadura por pontos, pré/pós gás, curva de subida/descida de corrente, equilíbrio DC, frequência onda quadrada - Regulações MMA: arc force e hot start de acordo com o tipo de eletrodo utilizado - dispositivo anti-stick - controlo à distância e união de refrigeração a água G.R.A. - proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, sujidade interior, picos de corrente, falha de fase, unidade de refrigeração a água. Fornecido com acessórios de soldadura TIG.

SUPERIOR TIG 421 DC AQUA



GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES
(optional)

HIGHER EFFICIENCY



Built-in remote control

Leather cable for high flexibility

GENERATOR + GRA 4000 + ACC.

816068 + 802640 + 802789



GENERATOR & ACC. + TROLLEY EUROPA

816132 + 803073



GENERATOR + GRA + TROLLEY EUROPA + ACC.

816068 + 802789 + 802640 + 803073



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

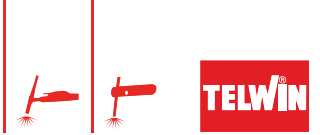
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

SUPERIOR TIG 311 DC



inverter

PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES
(optional)

HIGHER EFFICIENCY

- Built-in remote control
- Leather cable for high flexibility

STANDARD

4m ST26 742614	
722119	3m AX50
IT 432036	802067

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX ST26 804138	TIG TORCHES ST18A AQUA 4m 742615 ST26 8m 743123	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 Green line ST18A 4m AQUA 742617 8m AQUA 742620 + REMOTE DEVICE 802810	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4500 802790	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123	TROLLEYS ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079
QUICK GAS CONNECTOR 804208	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202		STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017	

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

SUPERIOR TIG 311 DC

816037

13,2kg

TECHNICAL DATA

CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	I	η	φ	Ø MIN MAX DC	IP	LxWxH cm	kg
		A	A	A	V	A	A	kW	kW	A	%	mm	cm	kg		
SUPERIOR TIG 311 DC + accessories	230 / 400 3ph	10 - 300 (400V)	300 @ 30%	205	64	14,4	10,2	9,2	6,3	10	91	0,9	1,6 - 5	IP23	47 x 19 x 35,5	18
		10 - 250 (230V)	200 @ 42 %	185	61	19	15	7,2	6,2	16						

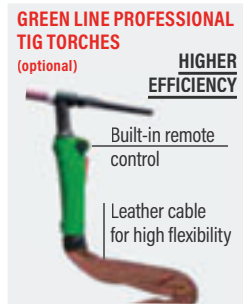
ES/ Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: funcionamiento en pulsado y pulsado EASY - regulaciones TIG: "bi-level", corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance DC, frecuencia de la onda cuadrada - THINSPOT función para la soldadura por puntos rápida y preciso - regulaciones MMA: arc force y hotstart - dispositivo anti-stick - dispositivo VRD - predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración par agua - protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, sobre-corriente, grupo de refrigeración par agua. Equipada con accesorios para soldadura TIG.

PT/ Aparelho de soldar inverter MMA e PULSE TIG (ignição alta frequência HF ou LIFT) em corrente contínua (DC). Possibilidade de utilização com uma vasta gama de materiais tais como: aço, aço inoxidável, alumínio, titânio, cobre, níquel e as respetivas ligas. Características: operação pulse e EASY pulse - regulaciones TIG: bi-level, inicio/fim de corrente, tempo de soldadura por puntos, pré/pós gás, current up/down slope, balance DC AC, frequência square wave - função THINSPOT para soldadura rápida e precisa - regulaciones MMA: arc force e hot start - dispositivo anti-stick - dispositivo VRD - controle à distância e conector de refrigeração de água G.R.A. - proteções termostática, sobretensão, subtensão, sobrecorrente, unidade de refrigeração de água. Fornecido com acessórios de soldadura TIG.

SUPERIOR TIG 251 DC



inverter



STANDARD

4m ST26 742614	
722119	3m AX50
IT 432036	802067

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX ST26 804138 	TIG WELDING KIT 802788 	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 	TROLLEYS ARCTIC 803059
QUICK GAS CONNECTOR 804208 	TIG TORCH ST26 8m 743123 	REMOTE DEVICE 802810 	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 	AMERICA 803084
					COSMOPOLITAN 803079

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

SUPERIOR TIG 251 DC



TECHNICAL DATA

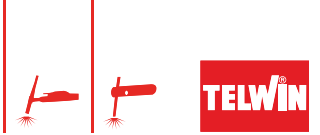
CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø MIN / MAX DC	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	°	mm		cm	kg
SUPERIOR TIG 251 DC + accessories	816116	400 3ph	10 - 250	230 @ 20 %	115	101	12	6	7,5	3,3	10	85	0,8	IP23	43 x 17,5 x 34	16,4

ES/ Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: funcionamiento en pulsado e pulsado EASY - regulaciones TIG: bi-level, corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance DC, frecuencia de la onda cuadrada - THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso - regulaciones MMA: arc force y hot start - dispositivo anti-stick - dispositivo VRD - predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración par agua - protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, sobre-corriente, grupo de refrigeración par agua. Equipada con accesorios para soldadura TIG.

PT/ Aparelho de soldar inverter MMA/PULSE TIG/TIG (ignição alta frequência HF ou LIFT), em corrente contínua (DC). Possibilidade de utilização com uma vasta gama de materiais como aço, aço inoxidável, alumínio, titânio, cobre, níquel e respetivas ligas. Características: operação pulse and EASY pulse - regulações TIG: bi-level, início/fim de corrente, tempo de soldadura por pontos, pré/pós gás, curva subida/descida de corrente, equilíbrio DC, frequência onda quadrada - função THINSPOT para soldadura rápida e precisa - regulações MMA: arc force e hot start - dispositivo anti-stick- dispositivo VRD - controle à distância e união de refrigeração de água G.R.A. - proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, unidade de refrigeração a água. Fornecido com acessórios de soldadura TIG.

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

TECHNOLOGY TIG 230 DC



inverter

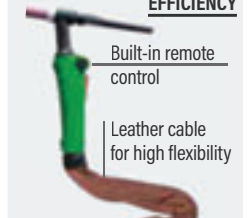


GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES
(optional)

HIGHER EFFICIENCY

Built-in remote control

Leather cable for high flexibility



STANDARD

4m ST26 742614	
722119	3m AX50
IT 432036	802067

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX ST26 804138	TIG WELDING KIT 802788	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123	TROLLEYS ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079
QUICK GAS CONNECTOR 804208	TIG TORCH ST26 8m 743123	REMOTE DEVICE 802810	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017	

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

TECHNOLOGY TIG 230 DC



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C / 40°C DC	A _{60%} 40°C / 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø MIN MAX DC	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm		cm	kg
TECHNOLOGY TIG 230 DC + accessories	852055	230 1ph	10 - 220	220 @ 30 %	125	95	36	26	6	4,1	20	86	0,7	IP23	43 x 17,6 x 34	14,8

ES/ Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: funcionamiento en pulsado e pulsado EASY - regulaciones TIG: "bi-level", corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance, frecuencia de la onda cuadrada - THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso - regulaciones MMA: arc force y hotstart - dispositivo anti-stick - dispositivo VRD - predisposición para el control a distancia - protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, sobre-corriente. Equipada con accesorios para soldadura TIG.

PT/ Inverter de soldadura TIG (ignição HF ou LIFT de alta frequência), PULSE TIG e MMA em corrente contínua (DC). Utilização com uma ampla variedade de materiais como aço, aço inoxidável, titânio, cobre, níquel e suas ligas. Características: funcionamento pulse e EASY pulse - regulaciones TIG: "bi-level", corriente de arranque / final, tempo soldadura por pontos, pre/post gas, curva de corrente ascendente/descendente, equilibrio, frecuencia de onda cuadrada - função THINSPOT para precisión e rapidez de soldadura por puntos - regulaciones MMA: arc force e hot start - dispositivo anti-stick - dispositivo VRD - ligação para controlo remoto - proteção termostática, sobrevoltagem, baixa voltagem, picos de corrente. Fornecido com acessórios de soldadura TIG.

TIG OPTIONAL ...FOR A WIDER CHOICE



POSICIONADOR DE SOLDADURA DE MESA GIRATORIA

POSICIONADOR DE SOLDADURA DE MESA ROTATIVA

TR 30 M

805013



velocidad ajustable en la pantalla

velocidade ajustável definida no ecrã

interrupción de pedal

interrupção de pedal



mesa de trabajo inclinable de 0° a 90°

mesa de trabalho inclinável de 0° a 90°



mandril con tres mordazas

mandril com três mandíbulas

OPTIONAL

TORCH HOLDER BRIDE 805014



TR 30 M NOT INCLUDED

Posicionador de mesa giratoria con inclinación manual y velocidad variable. Está diseñado para soportar y manipular piezas de trabajo en las que se realizan soldaduras circulares en un eje vertical a una velocidad ajustada en la pantalla.

Posicionador de mesa rotativa com inclinação manual e velocidade variável. Foi concebido para suportar e manusear peças de trabalho em que se realizam soldaduras circulares num eixo vertical a uma velocidade definida no ecrã.

CODE	V _{1PH}	kg	kg	RPM	mm	mm	LxWxH	kg
	V (50-60Hz)			giri/min			cm	
805013	230 1ph	10	30	0,01-6,00	300	0-90°	38 x 47 x 53	34

CONSUMABLES BOX FOR TIG TORCHES ST17-ST26

804138



TIG TORCH ST17: TECHNOLOGY TIG 202

TIG TORCH ST26: TECHNOLOGY TIG 230, 222, SUPERTIG, SUPERIOR TIG

CONTENT

DC	Ø 1,6mm	802222		1pc
AC	Ø 1,6mm	802235		1pc
	Ø 2,4mm	802236		1pc
802250	Ø 1,6mm		1pc	
802251	Ø 2,4mm		1pc	
802244	N.4		1pc	
802245	N.6		1pc	
722192		1pc		
802240	Ø 1,6mm		3pcs	
802241	Ø 2,4mm		3pcs	

CRYSTAL BOXES FOR TIG TORCHES ST17- ST18 - ST26

KIT CONSUMIBLES ANTORCHA TIG - KIT CONSUMÍVEIS TOCHA TIG



CRYSTAL CHAMPAGNE BOX

Ø 1,6 mm cod. 804202

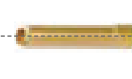
Ø 2,4 mm cod. 804203



inyector Pyrex con adaptador y pantalla
Bico em pyrex com adaptador e escudo



Difusor electrodo - gas lens
Difusor de eléctrodo - gas lens



Portaelectrodos
Alicate porta-electrodos



Aislador
Isolador

GAS LENS



CRYSTAL CLEAR CUP BOX

Ø 1,6 mm cod. 804204

Ø 2,4 mm cod. 804205



inyector pyrex
Bico em pyrex



Difusor electrodo - gas lens
Difusor de eléctrodo - gas lens



Portaelectrodos
Alicate porta-electrodos



Aislador
Isolador

GAS LENS

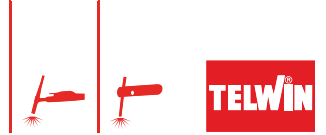


CRYSTAL CLEAR CUP - LONG - BOX

Ø 1,6 mm cod. 804206

Ø 2,4 mm cod. 804207

CLEANTECH 200



inverter



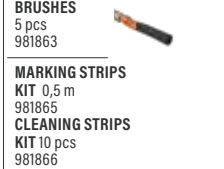
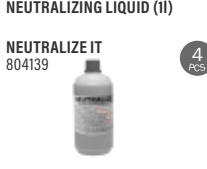
MORE INFO



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{1PH}	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	cm	
CLEANTECH 200	850020	230 1ph	43 x 17,5 x 34	15,5

ES/ Innovadores sistemas para la limpieza de las partes soldadas en TIG y MIG en acero inoxidable. Gracias a una reacción electroquímica instantánea, devuelve el brillo al acero inoxidable y eliminan rápidamente los efectos de coloración y oxidación que se forman durante el proceso de soldadura. Cleantech 200 debe su eficacia a la combinación entre líquidos de limpieza específicos y accesorios de limpieza concretos. Con un kit específico, Cleantech 200 se convierte en un instrumento para el marcado en acero inoxidable. Seleccionando el instrumento que se debe utilizar desde el panel de control, los parámetros de limpieza óptimos se configuran de manera automática. Características: 1 kit de limpieza estándar (2 accesorios y 2 líquidos) para satisfacer todas las necesidades de limpieza en inoxidable • preparado para el marcado en inoxidable con un kit a medida (accesorio T-mark y líquido azul Mark-it) • Smart Auto Power Technology permite una rápida distribución de la potencia en la superficie que se debe limpiar, para conseguir unos resultados inmediatos y garantizados • compacto y ligero, se puede transportar fácilmente donde sea necesario • reducido consumo de energía.



PT/ Sistemas inovadores para limpeza de componentes em aço inoxidável após soldadura TIG e MIG. Graças a uma reação eletroquímica instantânea, o brilho no aço inoxidável é restaurado, eliminando rapidamente os efeitos da coloração e oxidação que se formam durante o processo de soldadura. O efeito alcançado com o Cleantech 200 deve-se à combinação de 2 líquidos de limpeza específicos (Brush It e Clean It) e de 2 acessórios de limpeza. Com um kit específico, o Cleantech 200 transforma-se numa ferramenta para marcação de aço inoxidável. Seleccionando a ferramenta a utilizar a partir do painel de controlo, os melhores parâmetros de limpeza são regulados automaticamente. Características: 1 kit de limpeza standard (2 ferramentas e 2 líquidos) para todas as necessidades de limpeza em aço inoxidável • pronto para marcações em aço com o kit adequado (acessório T-mark e líquido azul Mark-it) • tecnologia Smart Auto Power para rápida distribuição da potência na superfície a limpar, para resultados imediatos e garantidos • compacto e leve para fácil transporte • baixo consumo energético.

CLEANING AND MARKING ON STAINLESS STEEL

SIMPLE E INTUITIVO - SIMPLES E INTUITIVO

ES/
Configuración automática de parámetros mediante la selección de la herramienta directamente desde el panel de control.

PT/
Configuração automática dos parâmetros através da seleção da ferramenta a ser utilizada diretamente do painel de controle.

VERSATILIDAD - VERSATILIDADE

ES/
Suministrado con un pincel y una herramienta de cuña para usar en combinación con dos líquidos proporcionados, según las necesidades de limpieza. Preparado para marcar acero inoxidable con un kit personalizado (opcional).

PT/
Equipado com um pincel e uma peça em forma de cunha para uso em combinação com dois líquidos fornecidos, de acordo com a necessidade de limpeza. Preparado para a marcação em aço inox com um kit customizado (opcional).

LIMPIEZA - LIMPEZA



1



CLEAN IT + T-CLEAN TOOL



2



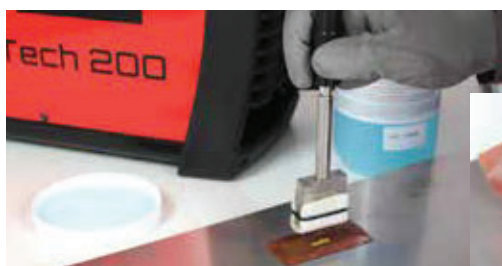
BRUSH IT + BRUSH

MARCADO - MARCAÇÃO

OPTIONAL



3



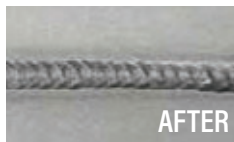
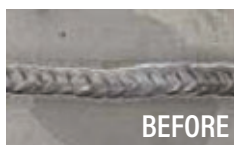
MARK IT + T-MARK TOOL

ACABADO - FINALIZAÇÃO

NEUTRALIZE IT

Neutralise-it garantiza un excelente y duradero brillo de la pieza soldada (estética de la pieza) evitando la formación de halos y manchas blanquecinas en el metal limpio.

Neutralise-it garante um excelente e duradouro brilho da peça soldada (estética do trabalho), evitando a formação de halos e manchas esbranquiçadas no metal limpo.



TRANSPORTABILIDAD TRANSPORTABILIDADE

Con el carro America, la Cleantech 200 se transforma en una estación de limpieza móvil siempre disponible y equipada para cualquier necesidad.

Com o carrinho America a Cleantech 200 torna-se numa estação de limpeza móvel que está sempre disponível e equipada para todas as necessidades.



	MMA WELDING CURRENT (A)										DUTY CYCLE EN60974-1	Ø MAX electrode (mm)	PROCESS			SPECIAL FEATURES			SPECIAL ELECTRODES		DISPLAY	WEIGHT (kg)	
	AC	DC	50	100	150	200	250	300	350	400			500	MIG-MAG	TIG	GOUGING	MPGE	MV PFC	VRD	CELLULOSIC			ALUMINIUM
3ph	SUPERIOR 630 CE VRD	400V	[Bar chart showing current range up to 600A]										500@40%	8	■	■	■	■	■	■	■	■	43
		230V	[Bar chart showing current range up to 450A]										400@35%		■	■							
	SUPERIOR 400 CE VRD	400V	[Bar chart showing current range up to 350A]										330@35%	8	■	■	■	■	■	■	■	■	25
		230V	[Bar chart showing current range up to 300A]										250@35%		■	■							
	SUPERIOR 320 CE VRD	400V	[Bar chart showing current range up to 270A]										270@35%	6		■	■	■	■	■	■	■	10,2
		230V	[Bar chart showing current range up to 250A]										220@42%			■	■						
LINEAR 500i XD	400V	[Bar chart showing current range up to 400A]										400@60%	6								■	23,6	
	230V	[Bar chart showing current range up to 320A]										300@60%											
LINEAR 450i	400V	[Bar chart showing current range up to 400A]										400@40%	6								■	21	
	230V	[Bar chart showing current range up to 320A]										300@40%											
LINEAR 350i	400V	[Bar chart showing current range up to 270A]										270@40%	6								■	19,2	
	230V	[Bar chart showing current range up to 250A]										220@40%											
1ph	TECHNOLOGY 238 XT CE/ MPGE	400V	[Bar chart showing current range up to 200A]										200@35%	4		■	■	■	■	■	■	■	10,5
		230V	[Bar chart showing current range up to 200A]										200@35%			■	■						
	TECHNOLOGY 236 XT	400V	[Bar chart showing current range up to 200A]										200@35%	4		■	■	■	■	■	■	■	10,5
		230V	[Bar chart showing current range up to 200A]										200@35%			■	■						
TECHNOLOGY 186 XT MPGE	400V	[Bar chart showing current range up to 160A]										160@35%	4		■	■	■	■	■	■	■	10,1	
	230V	[Bar chart showing current range up to 160A]										160@35%			■	■							
ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD	240V	[Bar chart showing current range up to 200A]										200@35%	4		■	■	■	■	■	■	■	11,6	
	120V	[Bar chart showing current range up to 120A]										120@30%			■	■							

■ CURRENT @ 60% - EN 60974-1

ES/

Las soldadoras inverter de electrodos más potentes y de mayor rendimiento se llaman Superior. El alto ciclo de trabajo, la robustez y la confiabilidad son los características fundamentales que los hacen aptos para su uso en entornos.

PT/

Os soldadores inversores de eletrodo mais potentes e de alto desempenho são chamados de Superior. O elevado ciclo de trabalho, robustez e fiabilidade são as características fundamentais que os tornam adequados para utilização em ambientes exigentes.



ES/

Excelente calidad y estabilidad del arco con todo tipo de electrodos y posibilidad de utilizar electrodos celulósicos, específicos para tuberías.

PT/

Excelente qualidade e estabilidade do arco com todos os tipos de eletrodos e possibilidade de utilização de eletrodos celulósicos, específicos para tubos.



mod. Superior 400

ES/

El modo pulsado garantiza excelentes resultados con electrodos básicos y celulósicos y en soldadura posicional. Las dos corrientes de impulso y su temporización pueden ajustarse para reducir el aporte de calor y mejorar el control del arco. Menos salpicaduras y repasos, mayor calidad del cordón de soldadura.

PT/

O modo pulsado garante excelentes resultados com electrodos básicos e celulósicos e na soldadura posicional. As duas correntes de pulsação e o seu tempo podem ser ajustados para reduzir a entrada de calor e um melhor controlo do arco. Menos salpicos e retrabalho, maior qualidade do cordão de soldadura.



ES/

Ranurado rápido de soldaduras y desmontaje de estructuras metálicas gracias al ranurado con electrodo de carbono.

PT/

Ranhura rápida de soldas e desmontagem de estruturas metálicas graças à goivagem com eletrodo de carbono.



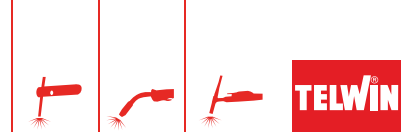
ES/

El VRD (Voltage Reduction Device) es un dispositivo que reduce la tensión eléctrica en salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura. Este dispositivo garantiza la incolumidad del operador, que puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que reanude las operaciones de soldadura (minas o astilleros, etc.).

PT/

O VRD (Voltage Reduction Device) é um dispositivo que diminui a potência de saída para um nível seguro quando o aparelho de soldar está ligado mas não em condições de soldar. Maior segurança para o operador, que pode tocar no eléctrodo sem risco, até que as operações de soldadura sejam retomadas (minas, estaleiros, etc.).

SUPERIOR 630 CE VRD



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

CELLULOSIC

Aluminium

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

TIG LIFT

CARBON CUT



MIG OPTIONAL
TX 70 WIRE FEEDER



CONNECTING CABLE 2,5m

Ø 70 mm

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
70mm² 4+3m AX70
801106



GOUGING KIT
802666



CARBON ELECTRODES
Ø 8mm 5pcs
802803
Ø 10mm 5pcs
802305



MIG-MAG TORCHES
MT40
4m 742820
5m 742822

WIRE FEEDER
TX70
806112



4 ROLLS
mm 0,6-2mm
Kg Max 15 Kg
300mm

CONNECTING CABLES
4m 802348
10m 802349



GAS REGULATOR
722346



ALUMINIUM KIT
802273



FLUX KIT
802276



TIG TORCH
ST26V
4m 742058



REMOTE CONTROLS
2 POT.
802336



PEDAL
802017

TROLLEY
CONTINENTAL
803064



TROLLEY
NATIONAL
803076



TECHNICAL DATA

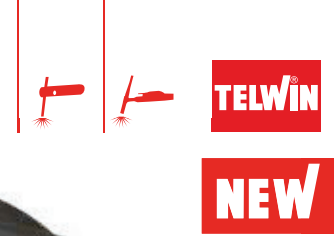
CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	P _{MIN} GEN	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	kW	%		mm		cm	kg
SUPERIOR 630 CE VRD	816032	230 / 400 3ph	10 - 600 (400V)	500 @ 40 %	400	73	35	20	23	13	32	86	0,9	1,6 - 8	IP23	67 x 31 x	43
			10 - 450 (230V)	400 @ 35%	300	65	44	25	16	10	22					56	

ES/ Soldadora inverter multiproceso, MMA y TIG-LIFT en corriente continua (DC) diseñada para la soldadura con electrodos celulósicos y electrodos revestidos del tipo aluminio, rutilo, básico, inoxidable, de fundición de hasta un diámetro 8 mm. Superior 630 CE VRD se suministra con la funcionalidad "escarpado" y con el alimentador de hilo opcional se puede soldar también en MIG/MAG, FLUX para las aplicaciones industriales en aceros y derivados. Características: peso y dimensiones reducidos · alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación · control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura · regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso · dispositivo de anti-stick · dispositivo VRD · memorización en E2PROM interior de las últimas 9 alarmas · predisposición para el control a distancia · protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

PT/ Aparelho de soldar inverter MMA e TIG-LIFT em corrente contínua (DC). Projetado para soldadura de eléctrodos celulósicos e revestidos tais como alumínio, rutilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido com diámetro até 8 mm. Superior 630 CE VRD possui a função de "goivagem" e com o alimentador de fio opcional também se pode soldar em MIG/MAG, FLUX para as aplicações industriais em aços e derivados. Características: compacto e leve · alta estabilidade da corrente de soldadura mesmo na presença de flutuações de corrente · controle imediato da transferência de gotas de solda · regulação do arc force e hot start em função do tipo de eletrodo em utilização · dispositivo anti-stick · dispositivo VRD · armazenamento em E2PROM on-board dos últimos 9 alarmes · conector para comando à distância · proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogenerador (+/- 15%).

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

SUPERIOR 400 CE VRD



inverter

MULTIPROCESS
MMA - TIG

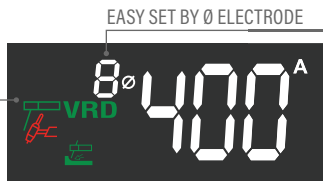


Aluminium

MMA
PULSE



TIG
LIFT



Selección de procesos MMA, TIG, MMA PULSADO, RANURADO
Selecção de processos MMA, TIG, MMA PULSADO, GOIVAGEM

Ø 50 mm

OPTIONAL

MMA WELDING KIT 50mm ² 4+3m AX50 801093 	GOUGING KIT 802666 	TIG TORCH ST26V 4m 742058 	REMOTE CONTROLS 2 POT. 802336 PEDAL 802017 	TROLLEY MONDIAL 803072 	TROLLEY EUROPA 803073 	TROLLEY COSMOPOLITAN 803079
	CARBON ELECTRODES Ø 8mm 5pcs 802803 Ø 10mm 5pcs 802305 	GAS REGULATOR 722346 				

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø MIN MAX DC	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	%	mm		cm		
SUPERIOR 400 CE VRD	816156	230 / 400 3ph	30 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	100	30	20	16,6	11	20	87	0,8	1,6 - 8	IP23	53 x 24 x 45	19,5
			30 - 320 (230V)	300 @ 40%	280	100	36	31	11,4	9,9	25						

ES/ Soldadora inverter multiproceso por electrodo MMA, TIG-LIFT en corriente continua (DC) y función torchado. Diseñada para la soldadura de electrodos celulósicos y electrodos revestidos de tipo aluminio, rutilo, básico, inoxidable, fundición. La soldadura por electrodo es tanto en corriente continua como en corriente pulsada. La modalidad pulsada (MMA Pulse) asegura excelentes resultados con electrodos celulósicos, básicos y en la soldadura posicional. Se pueden configurar las dos corrientes de pulsación y sus tiempos para una aportación térmica reducida y un mejor control del arco. Está disponible la función de torchado (GOUGING) con la utilización de electrodos de carbón. Pantalla LCD para una interacción simplificada y una visualización inmediata y configuración de los parámetros. Diseñada para garantizar la fiabilidad a lo largo del tiempo, presenta un sistema de enfriamiento con túnel de aire dedicado que protege de polvo y suciedad.

PT/ Aparelho de soldar inverter multiprocesso com elétrodo MMA, TIG-LIFT em corrente contínua (DC) e função de goivagem. Projetado para a soldadura de elétrodos celulósicos e elétrodos revestidos de tipo alumínio, rútilo, básico, inox, ferro fundido. A soldadura com elétrodo é feita em corrente contínua e em corrente pulsada. A modalidade pulsada (MMA Pulse) é recomendada com elétrodos celulósicos, básicos e na soldadura posicional. É possível configurar as duas correntes de pulsação e os seus tempos para um aporte térmico reduzido e melhor controlo do arco. Está disponível a função de goivagem (GOUGING) com a utilização de elétrodos em carvão. Ecrã LCD para uma interação simplificada e uma imediata visualização e configuração dos parâmetros. Concebido para garantir fiabilidade ao longo do tempo, apresenta um sistema de arrefecimento por túnel de ar dedicado que protege contra o pó e a sujidade.

SUPERIOR 320 CE VRD



inverter



Aluminium



Ø 50 mm

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3m AX50
801081



GAS REGULATOR
722346



**MMA - MIG/MAG
TIG MASK**
VANTAGE RED XL
802936
More masks pag. 88



TIG TORCH
ST26V
4m 742058



GLOVES
MONTANA PLUS
804337
More gloves
pag. 94



REMOTE CONTROLS
2 POT.
802336



PEDAL
802017

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%		mm	cm	kg	
SUPERIOR 320 CE VRD	816036	230 / 400 3ph	10 - 270 (400V)	270 @ 35%	205	63	14,4	10	9	6,5	90	0,9	1,6 - 6	IP23	47 x 19 x 35	10,2
			10 - 250 (230V)	220 @ 42 %	185	60	19	15	7	6						

ES/ Soldadora inverter MMA y TIG-LIFT en corriente continua (DC). Diseñada para la soldadura con electrodos celulósicos y electrodos revestidos del tipo aluminio, rutilo, básico, inoxidable, de fundición de hasta un diámetro 6 mm. Características: compacta y ligera - alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación - control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura - regulación de arcoforce y hot start en función del tipo de electrodo en uso - dispositivo de anti-stick - dispositivo VRD - predisposición para el control a distancia - protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

PT/ Aparelho de soldar inverter MMA e TIG-LIFT em corrente contínua (DC). Projetado para soldadura de eletrodos celulósicos e revestidos tais como alumínio, rutilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido com diâmetro até 6 mm. Características: compacto e leve - alta estabilidade da corrente de soldadura mesmo na presença de flutuações de corrente - controle imediato da transferência de gotas de solda - regulação do arc force e hot start em função do tipo de eletrodo em utilização - dispositivo anti-stick - dispositivo VRD - conector para comando à distância - proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogenerador (+/- 15%).

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

LINEAR i

RESISTENTE, CON ELEVADO RENDIMIENTO Y TECNOLÓGICA
RESISTENTE, DE ALTO DESEMPENHO E TECNOLÓGICA

TELWIN®

LINEAR i es la gama de soldadoras inverter por electrodo MMA, robusta y sencilla de usar.

LINEAR i é a gama de aparelhos de soldar inverter de elétrodo MMA, robusta e simples de usar.

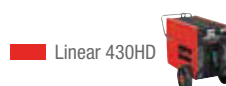
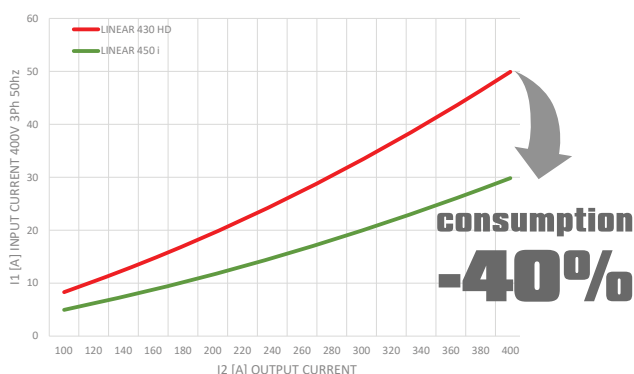
TECNOLOGÍA INVERTER TECNOLOGIA INVERTER

Más calidad en las elaboraciones. La tecnología inverter garantiza un mayor control del arco de soldadura. LINEAR i mantiene una elevada estabilidad de la corriente de soldadura a las variaciones de la tensión de alimentación y de especial manera a las bajadas de tensión (-25% y +15% sobre la tensión nominal), vista la amplia tolerancia ofrecida por el circuito de alimentación de la máquina.

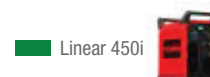
Trabalhos de maior qualidade. A tecnologia inverter assegura um maior controlo do arco de soldadura. LINEAR i mantém uma elevada estabilidade da corrente de soldadura às variações da tensão de alimentação e, em especial, às subtensões (-25% e +15% sobre a tensão nominal), devido à ampla tolerância fornecida pelo circuito de alimentação da máquina.



- elevada estabilidad de la corriente de soldadura a las variaciones de la tensión de alimentación
- elevada estabilidade da corrente de soldadura às variações da tensão de alimentação



Linear 430HD



Linear 450i

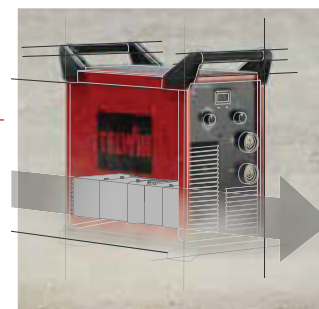
Suelda más, consume menos. La tecnología inverter permite reducir los consumos un 40% respecto a los modelos con tecnología electromecánica.

Solda mais, consome menos! A tecnologia inverter permite reduzir os consumos em 40% em relação aos modelos com tecnologia eletromecânica.

DISEÑADA PARA DURAR - CONCEBIDA PARA DURAR

A PRUEBA DE SUCIEDAD Y POLVO: Especialmente resistente a la suciedad y al polvo gracias a la construcción específica del sistema del sistema de ventilación que, al seguir un túnel específico, permite preservar los componentes electrónicos garantizando una mayor duración en el tiempo.

À PROVA DE SUJIDADE E PÓ: Particularmente resistente a sujidade e pó, graças à construção especial do sistema de ventilação que, seguindo um túnel específico, permite preservar os componentes eletrónicos garantindo uma vida útil mais longa.



MENOR PESO, MAYOR FACILIDAD DE TRANSPORTE - MENOR PESO, MAIS FÁCIL DE TRANSPORTAR

La presencia de asas ergonómicas, la forma compacta y una reducción del peso del 70% respecto a los modelos con tecnología tradicional permiten transportar LINEAR i fácilmente a los lugares de intervención.

A presença de punhos ergonómicos, a forma compacta e uma redução do peso de 70% em relação aos modelos com tecnologia tradicional, permitem transportar LINEAR i facilmente para os locais de intervenção.

LINEAR 500i XD - LINEAR 450i - LINEAR 350i



inverter



Ø 70 mm

Ø 50 mm

OPTIONAL

MMA WELDING KITS
25mm² 4+3m AX 50 mod. 350i 801081
50mm² 4+3m AX50 mod. 450i 801093
70mm² 4+3m AX70 mod. 500i XD 801106

GOUGING KIT
mod. 450i, 500i 802666



CARBON CUT
Ø 8mm 5pcs mod. 450i, 500i 802803
Ø 10mm 5pcs mod. 450i, 500i 802305



WHEELS KIT
804318



TROLLEY
CONTINENTAL 803064



MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130



GLOVES
MONTANA PLUS 804337
More gloves pag.94



LINEAR 350i
816181



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	P _{GEN}	η	φ	Ø _{MIN} Ø _{MAX} DC	IP	LxWxH cm	kg
LINEAR 500i XD	816185	230 / 400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 60%	400	67	29	29	16,6	16,6	25	90	0,82	1,6 - 6	IP23	54,6 x 27,4 x 50	23,6
			20 - 320 (230V)	300 @ 60 %	300	93	35	35	11,8	11,8	17						
LINEAR 450i	816182	230 / 400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	30	20	16,2	10,8	23	90	0,77	1,6 - 6	IP23	54,6 x 27,4 x 50	21
			20 - 320 (230V)	300 @ 40 %	240	82	35	25	11	7,9	16						
LINEAR 350i	816181	230 / 400 3ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	76	18	14,3	9	7,1	13	90	0,74	1,6 - 6	IP23	54,6 x 27,4 x 50	19,2
			20 - 250 (230V)	220 @ 40 %	185	73	25	20	7,2	5,8	11						

ES/ Soldadoras inverter a electrodo MMA en corriente continua (DC). Flexibilidad de uso con los más variados tipos de electrodos: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición. Gran estabilidad de la corriente de soldadura ante las variaciones de la tensión de alimentación, tanto a la subtensión (-25%) como a la sobretensión (+15%). Especialmente resistentes a la suciedad y al polvo gracias al sistema de ventilación (túnel dedicado) que permite preservar los componentes electrónicos garantizando una mayor vida útil. Características: robusta, resistentes a los impactos y al polvo - peso y tamaño reducidos - gran ahorro de energía - pantalla para mostrar la corriente de soldadura ajustada - regulación sinérgica de Arc Force y Hot Start en función del tipo de electrodo utilizado - dispositivo Anti-Stick - protecciones termostática, baja-tensión (-25%), sobre-tensión (+15%), sobre-corriente, motogenerador. El modelo XD (eXtra Duty) proporciona un alto ciclo de trabajo (Duty Cycle) que soporta ciclos de trabajo continuos con una amplia variedad de electrodos.

PT/ Aparelhos de soldar inverter com eléctrodo MMA em corrente contínua (DC). Utilização flexível com vários tipos de eléctrodos: rutilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido. Elevada estabilidade da corrente de soldadura às variações da tensão de alimentação, tanto a subtensão (-25%) como à sobretensão (+15%). Resistentes à sujidade e ao pó graças ao sistema de ventilação (túnel específico), que permite preservar os componentes electrónicos garantindo uma vida útil mais longa. Características: robustos, resistentes ao impacto e ao pó - peso e tamanho reduzidos - elevada redução do consumo de energia - exibição da corrente de solda pré-ajustada - regulação sinérgica da Arc Force e Hot Start de acordo com o tipo de eléctrodo em uso - dispositivo Anti-Stick - proteções termostática, baixa tensão (-25%), sobretensão (+15%), picos de corrente, motogenerador. O modelo XD (eXtra Duty) assegura um Duty Cycle elevado que suporta ciclos de trabalho contínuo com uma grande variedade de eléctrodos.

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

EL LADO "EXTREME" DE LA SOLDADURA O LADO "EXTREME" DA SOLDADURA

Nacida para expresar potencia: XT es la nueva línea con unas características "eXTreme". Una gama de soldadoras para los profesionales más exigentes, acostumbrados a operar en las situaciones más difíciles y en los ambientes más hostiles. Es la solución perfecta para quien desea el máximo en términos de rendimiento, siempre y en cualquier lugar. Fuerza, robustez, versatilidad: estas son las palabras clave para una utilización sin medias tintas, capaz de sorprender tanto desde el punto de vista técnico como funcional.

Nascida para exprimir potência: XT é a nova linha com características "eXTreme". Uma gama de aparelhos de soldar para os profissionais mais exigentes, habituados a operar nas situações mais difíceis e nos ambientes mais inóspitos. É a solução perfeita para quem quer o máximo em termos de performance, sempre e em qualquer condição. Força, robustez e versatilidade são as palavras de ordem para uma utilização sem comprometimento, capaz de surpreender quer do ponto de vista técnico quer funcional.



LOS DETALLES DE LA EFICIENCIA - OS DETALHES DA EFICIÊNCIA



PARACHOQUES ANTIGOLPES
PROTEÇÕES ANTI-IMPACTO



CONNECTOR Ø 50 MM
CONECTOR Ø 50 MM



ASA DE METAL
PEGA EM METAL



REGULACIÓN SENCILLA
REGULAÇÃO SIMPLES

POTENCIA - POTÊNCIA

Potentes y con gran rendimiento, tienen un duty-cycle estudiado para un uso intensivo.

Potentes e de alto desempenho, possuem um ciclo de trabalho concebido para utilização intensiva.

ROBUSTEZ - ROBUSTEZ

Diseñadas para resistir a los golpes durante los trabajos más desafiantes o los transportes más difíciles.

Concebidos para resistir a impactos durante os trabalhos mais desafiantes ou os transportes mais exigentes.

VERSATILIDAD - VERSATILIDADE

Nacidas para la soldadura de todos los tipos de electrodos rutilos, básicos, inoxidable, fundición (celulósicos y de aluminio mod. 238). Rendimientos garantizados también con alimentación por motogenerador.

Concebidos para a soldadura de todos os tipos de eléctrodos rútilos, básicos, inox, ferro fundido (celulósicos e em alumínio mod. 238). Desempenhos garantidos mesmo com alimentação por motogenerador.

CALIDAD - QUALIDADE

Diseñadas gracias al know-how de quien realiza productos para los profesionales desde hace 60 años, con la garantía del Made in Italy: "Made in Italy, Made in Telwin".

Concebidos graças ao know-how de quem realiza produtos para profissionais há 60 anos, com a garantia do Made in Italy: "Made in Italy, Made in Telwin".

FACILIDAD DE TRANSPORTE - FACILIDADE DE TRANSPORTE

Gracias a la sólida asa de metal y al peso reducido, pueden transportarse a cualquier lugar.

Grças à pega sólida em metal e ao peso reduzido, podem ser transportados para qualquer lugar.

TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE - 236 XT - 186 XT MPGE



XT



inverter



mod. 186, 238



mod. 238

Aluminium

mod. 238



OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3 AX50
801081



MMA - MIG/MAG TIG MASK

JAGUAR
804082
More masks pag. 88



HEAVY DUTY WATERPROOF CASE
803400



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm
2,5 kg
802737
Ø 2,5mm
2,5 kg
802739
Ø 3,2mm
4 kg
802749



BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2,5mm
2,5 kg
802748
Ø 3,2mm
4 kg
802947



RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm
10 pcs
804571
Ø 3,2mm
8 pcs
804572



METAL CHIPPING HAMMER
802543



TIG WELDING KIT
802491



GLOVES MONTANA PLUS
804337



TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE

816252



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	P _{MIN} GEN kW	η	φ	Ø MIN MAX DC mm	IP	LxWxH cm	kg
TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE + acc. in alu carry case	816252	230 1ph	5 - 200	200 @ 35 %	140	80	39	26	6,3	4,1	10	87	0,7	1,6 - 4	IP23	37,5 x 50 x 22	10,6
TECHNOLOGY 236 XT + acc. in alu carry case	816251	230 1ph	5 - 200	200 @ 35 %	140	60	38	22	6	3,3	10	89	0,7	1,6 - 4	IP23	37,5 x 50 x 22	10,5
TECHNOLOGY 186 XT MPGE + acc. in alu carry case	816250	230 1ph	5 - 160	160 @ 35 %	120	60	32	18	5	2,7	7	90	0,7	1,6 - 4	IP23	37,5 x 50 x 22	10,1

ES/ Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición y celulósicos (mod. 238). Recomendadas para motogeneradores, garantizan altas prestaciones con alimentaciones poco estables, gracias a las protecciones múltiples MPGE (mod. 186, 238): dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra los picos en entrada, estabilización de las oscilaciones. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso (mod. 238) • protecciones termostática, sobretensión, bajatensión, sobre-corriente.

PT/ Aparelhos de soldar inverter MMA e TIG, em corrente contínua (DC) com início por raspagem. Possibilidade de utilização com uma vasta gama de eléctrodos: rútilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido e celulósicos (mod. 238). Modelos recomendados para motogeneradores, que garantem uma elevada performance mesmo com instabilidade de corrente, graças à proteção MPGE (mod. 186, 238): dispositivo de controlo de onda, filtro contra picos de entrada, estabilização de oscilações. Características: robustos e resistentes aos impactos • elevada estabilidade da corrente de soldadura perante variações da corrente de alimentação • dispositivos arc force, hot start e anti-stick • regulação de arc force e hot start em função do tipo de eléctrodo utilizado (mod. 238) • proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente.

ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD



inverter



XT



[www](http://www.telwin.com) MORE INFO



LCD DISPLAY

Ø 50 mm

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3m AX50
801081



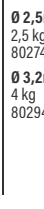
MMA - MIG/MAG TIG MASK
JAGUAR
804082
More masks pag. 88



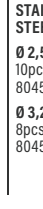
HEAVY DUTY WATERPROOF CASE
803400



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm
2,5 kg
802737
Ø 2,5mm
2,5 kg
802739
Ø 3,2mm
4 kg
802749



BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2,5mm
2,5 kg
802748
Ø 3,2mm
4 kg
802947



RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm
10pcs
804571
Ø 3,2mm
8pcs
804572



METAL CHIPPING HAMMER
802543



TIG WELDING KIT
802491



GLOVES MONTANA PLUS
804337



ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD
816049



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC A	A _{MAX} 40°C DC A EN 60974-1	A _{60%} 40°C DC A EN 60974-1	V ₀ DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	P _{MIN} GEN kW	≡ A	η %	φ mm	Ø _{MIN} MAX DC mm	IP	LxWxH cm	kg
ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD	816249	200-240 1ph	10 - 200	200 @ 30%	125	81	27	16,5	5,2	3,2	8	16	84	0,98	1,6 - 4	IP23	37,5 x 50 x 22	11,6
		100-120 1ph	10 - 120	120 @ 30%	95		33	24	3,1	2,3	5	15						

ES/ Soldadora inverter a electrodo MMA e TIG (encendido LIFT) en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición. Características: dispositivo MV/PFC · dispositivo VRD · display LCD · dispositivos arc force, hot start (ajustables) e anti-stick · protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

PT/ Aparelho de soldar inverter MMA e TIG (ignição LIFT) em corrente contínua (DC). Eléctrodos utilizáveis: rútilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido. Características: dispositivo MV/PFC · dispositivo VRD · visor LCD · dispositivos arc force, hot start (ajustáveis), anti-stick · proteção termostática, picos de corrente, sobretensão, baixa tensão, motogedor(+/-15%).

PRESTACIONES AVANZADAS PARA RESULTADOS EVOLUCIONADOS

DESEMPENHOS AVANÇADOS PARA RESULTADOS EVOLUÍDOS

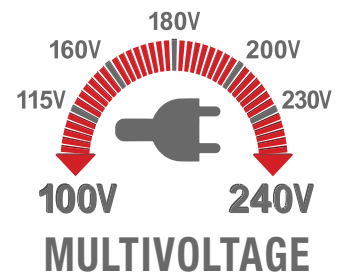
OTRO PASO HACIA EL PROGRESO OUTRO PASSO RUMO AO PROGRESSO

ES/ MULTITENSIÓN

Flexibilidad de utilización con cualquier tensión variable en un amplio intervalo (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) incluyendo subtensiones y sobretensiones.

PT/ MULTITENSÃO

Flexibilidade de utilização com qualquer tensão variável dentro de um amplo range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V), incluindo subtensões e sobretensões.



MV/PFC: POWER FACTOR CORRECTION



El máximo rendimiento garantizado incluso con la toma de casa (230V 16A).

Máxima performance garantida também a partir de tomadas domésticas (230V 16A).

TIG-LIFT

Calidad de soldadura incluso en TIG.

Qualidade de soldadura também em TIG



VOLTAGE REDUCTION DEVICE

Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura en ambientes húmedos (minas, astilleros navales, etc.).



Melhora a segurança durante nas operações de soldadura em ambientes húmedos (minas, estaleiros navais, etc.).



CABLES LARGOS • CABOS COMPRIDOS

Permiten trabajar incluso lejos de la fuente de alimentación sin limitaciones.

Permitem trabalhar mesmo longe da fonte de alimentação sem limitações.



Up to
250 m



SUPERIOR PLASMA

TELWIN

PARA UN CORTE SUPERIOR
PARA UM CORTE SUPERIOR



ES/ La gama Superior Plasma une eficiencia y flexibilidad (corte manual y automatizado) con una calidad excelente y una fiabilidad superior en el corte al plasma. Potencia en estado puro, ninguna tarea volverá a ser un problema. La intuitiva configuración y la facilidad de uso permiten aprovechar al máximo todas las posibilidades de Superior Plasma.

PT/ A gama Superior Plasma combina eficiência e flexibilidade (corte manual e automatizado) com uma qualidade excelente e fiabilidade superior no corte de plasma. Potência no estado puro, nenhuma tarefa voltará a ser um problema. A intuitividade da configuração e a facilidade de uso permitem desfrutar ao máximo de todas as potencialidades de Superior Plasma.

VERSATILIDAD - VERSATILIDADE

ES/ UN SISTEMA, VARIAS APLICACIONES

La gama Superior Plasma ha sido ideada para poder ofrecer el máximo tanto en corte manual como en los sistemas de corte automático gracias a la interfaz de conexión integrada.

PT/ UM SISTEMA, VÁRIAS APLICAÇÕES

A gama Superior Plasma foi concebida para poder dar o máximo quer no corte manual quer nos sistemas de corte automática, graças à interface de ligação integrada.

ES/ OPERACIONES GARANTIZADAS EN CUALQUIER LUGAR

El amplio intervalo de voltaje garantiza la utilización con motogeneradores hasta +/-15%.

PT/ OPERAÇÕES GARANTIDAS EM QUALQUER LUGAR

A ampla faixa de tensão garante o uso com motogeneradores até +/-15%.

ES/ FUNCIONES AVANZADAS

Múltiples funciones satisfacen las necesidades más variadas:



CORTE EN REJILLA: el arco permanece activo incluso en ausencia de contacto con el material que se debe cortar.

CORTE EM GRADEADO: o arco permanece ativo mesmo sem contacto com o material a cortar.

PT/ FUNÇÕES AVANÇADAS

Funções múltiplas respondem às mais diversas exigências:



CORTE 4T: una vez activado el corte, el pulsador de la antorcha puede soltarse

CORTE 4T: depois de ativado o corte, o botão da tocha pode ser solto



TORCHADO GOUGING: la tecnología implementada en los modelos Superior Plasma permite usar la misma antorcha para la función de torchado gouging

ESCARVA: a tecnologia implementada nos modelos Superior Plasma permite utilizar a mesma tocha para a função de escarva

ES/ MÁXIMA OPERATIVIDAD SIN INTERFERENCIAS

El sistema de cebado sin HF permite operar en ambientes con instrumentos sensibles sin crear interferencias y sin limitaciones en las configuraciones de corte.

PT/ MÁXIMA OPERATIVIDADE SEM INTERFERÊNCIAS

O sistema de ignição sem HF permite operar em ambientes com instrumentos sensíveis sem criar interferências e sem limitações nas configurações de corte.



**ES/
DISEÑADA PARA DURAR**

Compacta y robusta, ofrece lo mejor de sí misma en condiciones de trabajo especialmente intensivas y también en ambientes difíciles.

**PT/
PROJETADA PARA DURAR**

Compacta e robusta, dá o melhor de si em condições de trabalho particularmente intensivas e em ambientes difíceis.



POTENCIA - POTÊNCIA

**ES/
CORTA MÁS, MÁS RÁPIDAMENTE
Y DURANTE MÁS TIEMPO**

Un duty-cycle con gran rendimiento que permite una utilización en continuo incluso en instalaciones automatizadas.

**PT/
CORTA MAIS, MAIS
RAPIDAMENTE E DURANTE
MAIS TEMPO**

Um duty cycle de maior performance que permite uma utilização contínua mesmo em sistemas automatizados.



**ES/
POTENCIA "SUPERIORE"**

Una capacidad de corte máxima de hasta 50 mm en acero.

**PT/
POTÊNCIA "SUPERIOR"**

Uma capacidade de corte máxima até 50 mm em aço.

EFICIENCIA - EFICIÊNCIA

**ES/
VIDA MEDIA DE LOS CONSUMIBLES MÁS LARGA**

La gama Superior Plasma ha sido diseñada para optimizar la vida media de los consumibles con una reducción significativa de los tiempos de parada de instalación.

**ES/
CORTE MÁS PRECISO Y LIMPIO**

La serie Superior Plasma garantiza una mayor precisión del corte con la eliminación de los tiempos de reelaboración.

**PT/
CORTE MAIS PRECISO E LIMPO**

A série Superior Plasma garante maior precisão de corte com diminuição dos tempos de reprocessamento.

**PT/
VIDA MÉDIA DOS CONSUMÍVEIS MAIS LONGA**

A gama Superior Plasma foi projetada para otimizar a vida média dos consumíveis com uma significativa redução dos tempos de paragem do sistema.



EFICIENCIA - EFICIÊNCIA

ES/ AHORRO ENERGÉTICO

Consumo energético reducido (hasta -30%).

ES/ CORTE CADA VEZ MÁS RÁPIDO

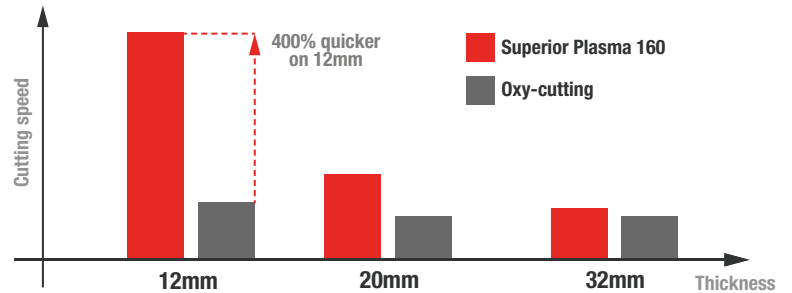
Velocidad de corte de más del doble respecto al oxicorte.

PT/ CORTE CADA VEZ MAIS RÁPIDO

Velocidades de corte duas vezes superiores em relação ao oxicorte.

PT/ POUPANÇA ENERGÉTICA

Consumo energético reduzido (até -30%).



FACILIDAD DE USO - FACILIDADE DE USO

ES/ CONEXIÓN INMEDIATA CON LOS SISTEMAS DE CORTE AUTOMÁTICO

La serie Superior Plasma garantiza una mayor precisión del corte con la eliminación de los tiempos de reelaboración.

PT/ LIGAÇÃO IMEDIATA COM OS SISTEMAS DE CORTE AUTOMÁTICO

Ligação fácil a sistemas CNC graças ao conector específico para a configuração de vários sinais de controlo do processo de corte.



MANDO A DISTANCIA DE 14 POLOS: COMANDO A DISTANCIA DE 14 POLOS:

- Polarizador / Polarizador
- MODBUS Rs485
- Contacto arco de corte
Contacto arco de corte
- Contacto arco piloto
Contacto arco piloto
- Potencia exterior / Potencia externa
- Senal de tension OUT
Sinal de tensao OUT
- Configuracion corriente IN
Configuracao corrente IN
- Presion de aire OUT / pressao ar OUT

ES/ DETECCIÓN AUTOMÁTICA DE LA ANTORCHA

Todos los modelos de la serie Superior Plasma prevén el reconocimiento automático de la antorcha en Plug-and-Play (manual y automática).

PT/ DETEÇÃO AUTOMÁTICA DA TOCHA

Todos os modelos da série Superior Plasma incluem o reconhecimento automático da tocha em Plug-and-Play (manual e automática).



MULTITENSIÓN - MULTITENSÃO

ES/ Selección automática de la tensión de alimentación.

PT/ Seleção automática da tensão de alimentação.

ES/ REGULACIÓN SIMPLIFICADA

Se regula fácilmente gracias al display LCD con reconocimiento inmediato de las diferentes funciones.

PT/ REGULAÇÃO SIMPLIFICADA

Fácil de regular graças ao display LCD com reconhecimento imediato das várias funções.



SUPERIOR PLASMA 160



inverter

MANUAL & AUTOMATIC CUTTING

GOUGING



DOWNLOAD LEAFLET



WATCH THE VIDEO



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

STANDARD

6m PX
802965



AIR PRESSURE
REGULATOR
120203

5m AX50



OPTIONAL

TORCHES

12m PX
802973

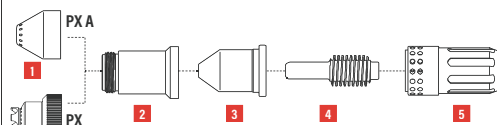


FOR AUTOMATIC
SYSTEMS

12m PX A
802955



STARTER KIT



PX				PX A	
45A	802958	105A	802961	45A	802879
65A	802959	125A	802966	65A	802880
85A	802960	150A	802956	85A	802881
				105A	802882
				125A	802886

STARTER KIT PACK
x PX TORCH
KIT 105A+KIT 125A+KIT 150A
804907



PX A TORCH
ACCURCUT CONSUMABLES

45A nozzles 5 pcs
804315
45A shields 2 pcs
804316

MMS-10 MOISTURE
& MIXTURE STOP
FILTER
804340



CONNECTING
CABLE CNC
10m
804976



CIRCULAR
CUTTING UNIT
804059



TROLLEY
CONTINENTAL
803064



TECHNICAL DATA

● SUPERIOR PLASMA 160	CODE	V _{3PH}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	V ₀	A _{MAX}	P _{MAX}	η	φ	MAX	↓	↑	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	V	A	kW	%	mm	l/min	bar	cm	kg		
	816174	230 / 400 3ph	30 - 160 (400V)	150 @ 30 %	348	40	25	86	0,9	50	290	4 - 5	IP23	67 x 31 x 56	46
			30 - 100 (230V)	100 @ 30%	316	38	12,5			40					

ES/ Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones, corte en piezas enrejadas y el torchado de todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Posibilidad de interfaz con sistemas de corte automatizados. Características: transportabilidad elevada · elevada estabilidad de la corriente de corte · panel digital de lectura y regulación simples · control a distancia · protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente, cortocircuito en antorcha, falta de fase y de aire. Equipado con antorcha.

● Industrial product

PT/ Inverter, sistema de corte por jato de plasma, com inição por contacto do arco piloto. Permite cortar rapidamente e sem deformações, cortar em pedaços de treliça e a queima de todos os materiais condutores, como aço, aço inoxidável, aço galvanizado, alumínio, cobre, latão, etc. Permite o interface com sistemas de corte automáticos. Características: fácil de transportar · alta estabilidade de corrente de corte · fácil de usar, fácil de ler e ajustar o painel digital · controle remoto · proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, sobrecorrente, curto circuito da tocha, proteção contra falha de fase e de ar. Fornecido com tocha.

SUPERIOR PLASMA 100



inverter

MANUAL & AUTOMATIC CUTTING

GOUGING



DOWNLOAD LEAFLET



WATCH THE VIDEO



STANDARD

6m PV 105
804341



AIR PRESSURE
REGULATOR
120203

5m AX50



OPTIONAL

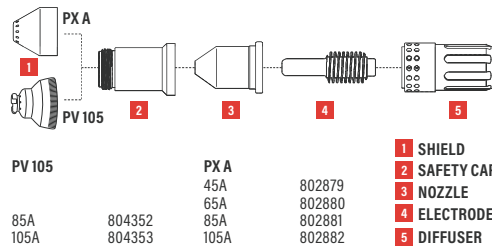
PV TORCH
CONSUMABLES BOX
804108



TORCH
FOR AUTOMATIC
SYSTEMS
12m PX A
802955



STARTER KIT



PX A TORCH ACCURCUT
CONSUMABLES
45A nozzles 5 pcs
804315
45A shields
2 pcs - 804316

CONNECTING
CABLE CNC
10m
804976

MMS-10 MOISTURE
& MIXTURE STOP
FILTER
804340

MMS-10 AIR FILTER
CARTRIDGES (4pcs)
804343

CIRCULAR
CUTTING UNIT
804059

TROLLEY
EUROPA
803073

→ CONSUMABLES: PLASMA Pag. 102

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V_{3PH}	A_{MIN} A_{MAX}	A_{MAX} 40°C EN 60974-1 A	V_0	A_{MAX}	P_{MAX}	η	\varnothing	$\frac{I}{MAX}$	$\frac{I}{min}$	bar	IP	$L \times W \times H$	kg
		V (50-60Hz)	A	A	V	A	kW	%	mm	I/min		cm	kg		
SUPERIOR PLASMA 100	816173	230 / 400 3ph	30 - 100 (400V)	100 @ 30 %	315	20,8	13,5	87	0,9	40	240	4 - 5	IP23	53 x 24 x 45	28
			30 - 70 (230V)	70 @ 30%	357	23,7	8,6			30					

ES/ Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones, corte en piezas enrejadas y el torchado de todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Posibilidad de interfaz con sistemas de corte automatizados. Características: transportabilidad elevada · elevada estabilidad de la corriente de corte · panel digital de lectura y regulación simples · control a distancia · protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente, cortocircuito en antorcha, falta de fase y de aire. Equipado con antorcha.

PT/ Inverter, sistema de corte por jato de plasma, com inição por contacto do arco piloto. Permite cortar rapidamente e sem deformações, cortar em pedaços de treliça e a queima de todos os materiais condutores, como aço, aço inoxidável, aço galvanizado, alumínio, cobre, latão, etc. Permite o interface com sistemas de corte automáticos. Características: fácil de transportar · alta estabilidade de corrente de corte · fácil de usar, fácil de ler e ajustar o painel digital · controle remoto · proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, sobrecorrente, curto circuito da tocha, proteção contra falha de fase e de ar. Fornecido com tocha.

SUPERIOR PLASMA 70



inverter



GOUGING



MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING

STANDARD

- 6m PV 804041
- AIR PRESSURE REGULATOR 120203
- 5m AX25

OPTIONAL

- TORCH FOR AUTOMATIC SYSTEMS 12m PX A 802955
- CONNECTING CABLE CNC 10m 804976



CONTENT						
804042	804049	804044	804045	EXTENDED		
8pcs	1pcs	1pcs	20-50A 3pcs	804048	804043	804051
804050	804052		804047			
2pcs	2pcs		70A-5pcs			

- PXA TORCH ACCURCUT CONSUMABLES 45A nozzles 5 pcs 804315
- 45A shields 2 pcs 804316

- MMS-10 MOISTURE & MIXTURE STOP FILTER 804340
- MMS-10 AIR FILTER CARTRIDGES (4pcs) 804343

- CIRCULAR CUTTING UNIT 804059
- TROLLEY AMERICA 803084

→ CONSUMABLES: PLASMA Pag. 102

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	V ₀	A _{MAX}	P _{MAX}	η	φ	MAX	↓	↓	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1	V	A	kW	%	mm	l/min	bar	cm	kg		
SUPERIOR PLASMA 70	816170	230 / 400 3ph	20 - 70 (400V)	70 @ 30%	325	13	8,5	90	0,9	30	200	4 - 5	IP23	47 x 19 x 35,5	15,8
			20 - 50 (230V)	50 @ 35%	310	16	5,5			20					

ES/ Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones, corte en piezas enrejadas y el torchado de todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Posibilidad de interfaz con sistemas de corte automatizados. Características: transportabilidad elevada - elevada estabilidad de la corriente de corte - panel digital de lectura y regulación simples - control a distancia - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente, cortocircuito en antorcha, falta de fase y de aire. Equipado con antorcha.

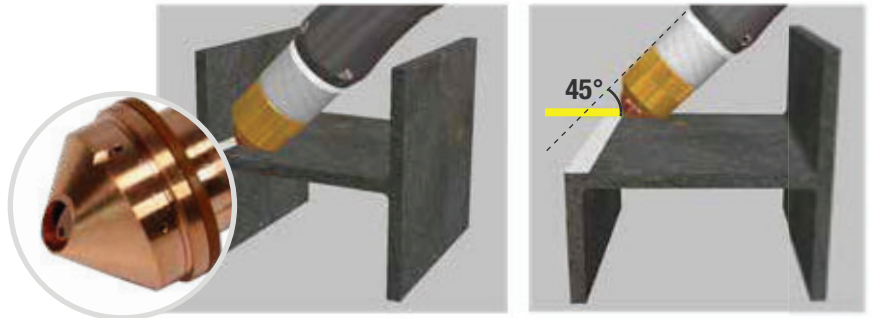
PT/ Inverter, sistema de corte por jato de plasma, com inição por contacto do arco piloto. Permite cortar rapidamente e sem deformações, cortar em pedaços de treliça e a queima de todos os materiais condutores, como aço, aço inoxidável, aço galvanizado, alumínio, cobre, latão, etc. Permite o interface com sistemas de corte automáticos. Características: fácil de transportar - alta estabilidade de corrente de corte - fácil de usar, fácil de ler e ajustar o painel digital - controle remoto - proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, sobrecorrente, curto circuito da tocha, proteção contra falha de fase e de ar. Fornecido com tocha.

FOR PV & PV105 TORCHES

HORIZONTAL CUT

ES/ Arco inclinado a 45° para corte horizontal

PT/ Arco inclinado a 45° para corte horizontal



HORIZONTAL CUT CONSUMABLES

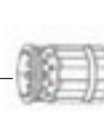
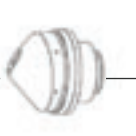
Anillo de retención
Anel de retenção

Inyectores
Bicos

Tapa de retención
Tampa de retenção

Electrodes
Eléttodos

Difusores
Difusores



x PV - PV 105
804384

40A-70A 5 pcs
804379
80A-105A 5 pcs
804386

x PV - PV 105
804383

40A-70A 5 pcs
804378
80A-105A 5 pcs
804385

40A-70A 2 pcs
804382
80A-105A 2 pcs
804387

HC CONSUMABLES BOX

CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 70

x PV - PV 105

804376

- 1 Retention ring HORIZONTAL CUT
- 2 Nozzles 40A-70A
- 1 Retention cap HORIZONTAL CUT
- 2 Electrodes 40A-70A
- 1 Diffuser 40A-70A



CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 105

x PV 105

804377

- 1 Retention ring HORIZONTAL CUT
- 2 Nozzles 80A-105A
- 1 Retention cap HORIZONTAL CUT
- 2 Electrodes 80A-105A
- 1 Diffuser 80A-105A

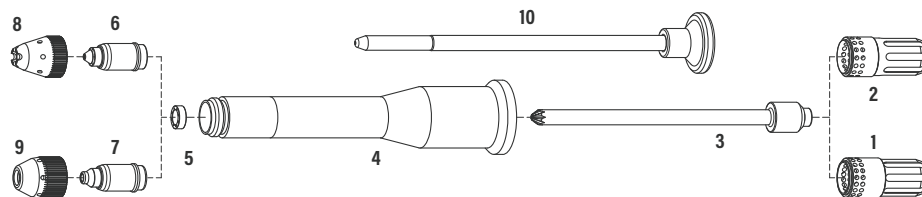


XLONG

ES/ Para cortar en zonas de difícil acceso

PT/ Para corte em zonas de difícil acesso

XLONG CONSUMABLES



1-2 Difusores
Difusores

20A-70A 2 pcs
804044
85A-105A 2 pcs
804344

3 XLONG
Electrodes
Eléttodos

3 pcs
804355

4 XLONG
Puntale
Tampa de
segurança

804356

5 XLONG
Anillos
Anéis

3 pcs
804357

6 XLONG
Inyectores
Bicos

45A 5 pcs
804358
70A 5 pcs
804359
100A 5 pcs
804371

7 XLONG
Inyectores torchado
Bicos de chanfre

70A 5 pcs
804373
100A 5 pcs
804374

8 XLONG
Protecciones
Escudos

20A-100A 2 pcs
804372

9 XLONG
Protecciones torchado
Ecrãs goivagem
scricatura

50A-100A 3 pcs
804375

10 XLONG
Extractor toberas
Extrator de bicos

804361

CONSUMABLES BOX

PV XLONG CONSUMABLES BOX

804354

- 1 Diffuser PV
- 1 Diffuser PV 105
- 2 Electrodes
- 1 Safety cap
- 2 Rings
- 5 Nozzles 45A
- 3 Nozzles 70A

- 3 Nozzles 100A
- 2 Gouging nozzles 70A
- 2 Gouging nozzles 100A
- 2 Shields 30A-100A
- 1 Gouging shield 50A-100A
- 1 Nozzles extractor



TECHNOLOGY PLASMA 60 XT - 54 XT KOMPRESSOR - 41 XT



XT

inverter

GOUGING
mod. 60 XT



DOWNLOAD LEAFLET

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



BUILT-IN COMPRESSOR

STANDARD

4m **PH**
mod. 41XT, 60XT
804155

4m **PK**
mod. 54XT - 804156

AIR PRESSURE
REGULATOR
mod. 41XT, 60XT
125237

3m AX25

OPTIONAL

**PH TORCH
CONSUMABLES BOX**
mod. 41XT
804415



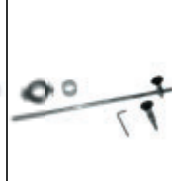
**PH PERFORMANCE TORCH
CONSUMABLES BOX**
mod. 60XT
804417



**PK TORCH
CONSUMABLES BOX**
mod. 54XT
804416



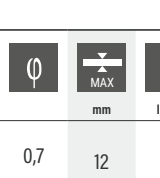
CIRCULAR CUTTING UNIT
Ø max 680mm
mod. 41XT, 60XT
804169



**MMS-10 MOISTURE
& MIXTURE STOP
FILTER**
mod. 41XT,
mod. 60XT
804340



**MMS-10 AIR FILTER
CARTRIDGES (4pcs)**
mod. 41XT, 60XT
804343



**TECHNOLOGY PLASMA
41 XT**
816146



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	V ₀ V	A _{MAX} A	P _{MAX} kW	A	η %	φ	MAX mm	↓ l/min	↓ bar	IP	LxWxH cm	kg
TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR	816147	230 1ph	10 - 40	35 @ 30 %	313	27,5	4,5	16	82	0,7	12	-	-	IP23	47 x 26 x 37,8	17,8
TECHNOLOGY PLASMA 60 XT	816148	230 1ph	10 - 60	50A @ 30 %	313	34	5,5	20	90	0,7	20	100	4 - 5	IP23	50,6 x 18,2 x 29,2	10,3
TECHNOLOGY PLASMA 41 XT	816146	230 1ph	10 - 40	35 @ 30 %	313	25	4	16	85	0,7	15	100	4 - 5	IP23	47,5 x 18,2 x 29,2	9

ES/ Sistemas inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permiten cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Características: robusto y resistente al impacto - peso y dimensiones reducidos - señalación presencia de tensión en soplete, protecciones - enfriamiento automático antorcha - señalación para la sustitución de consumibles - visualización presión aire - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente. Equipados con antorcha.

PT/ Sistemas inverter de corte por jato de plasma, com ar comprimido, com ignição por contacto do arco piloto. Permitem um corte rápido, sem distorção de todos os materiais condutores, como aço, aço inoxidável, aço galvanizado, alumínio, cobre, latão, etc. Características: robusto e resistente aos impactos - peso e dimensões reduzidos - aviso para tochas sob tensão, proteções - aviso para troca de consumíveis - arrefecimento automático da tocha - visualização da pressão do ar - proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente. Fornecidos com tocha.

PAPR WELDING HELMETS



AIR LITE

804210



COBERTURA CALLEZA: RESISTENTE AL CALOR, SE PUEDE LAVAR

COBERTURA LAVÁVEL:
RESISTENTE AO CALOR, SE PUEDE LAVAR

DOBLE VELOCIDAD DE AIRE
DUPLA VELOCIDADE DO ARE

VISUALIZACIÓN DEL ESTADO
DE CARGA

VISUALIZAÇÃO DO ESTADO
DA CARGA

ALARMA SONORA: BATERÍA DESCARGADA
O FILTRO ATASEADO

ALARMA ACÚSTICA: BATERÍA DESCARGADA
FILTRO ATASCADO

TECHNICAL DATA

HELMET

- true color
- automatic
- variable: 4/5-8/9-13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors

BLOWER

- STANDARD AIR FILTER:
TH2 PAPR
EN1294:1998+A1:2003+A2:2008

AIR FLOW

- Normal Speed: 150 LPM
- High Speed: 180 LPM

BATTERY TYPE

- Rechargeable Lithium ion

BATTERY CHARGING TIME

- About 3 Hours

RUN TIME

- Normal Speed: Approx. 6-8 hours
- High Speed: Approx. 4-6 hours

ALARM

- audible: 85dB@10CM

INCLUDED:

- Autodarkening welding helmet
- Head/neck cover
- Internal/external glass protection
- Air hose with protective sleeve
- Flow meter - Blower (Respirator)
- Pre-filter and filters + 1 extra spare filter
- Li-ion battery
- Battery charger
- Belt
- Carry bag



GLASS PROTECTION

6 PCS

EXTERNAL

98x123 mm
804216

INTERNAL

58x107 mm
804215

LI-ION BATTERY FOR RESPIRATOR

cod. 993017

PAPR FILTER

cod. 712450



TECHNICAL DATATA	PAPR	INDUSTRIAL				PROFESSIONAL		
	AIR LITE	T-VIEW 180	ROUNDVIEW	VANTAGE GREY XXL	VANTAGE RED XL	EYETRON	JAGUAR CYBORG	JAGUAR
	804210	804097	804392	802937	802936	804262	804081	804082
MMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MIG-MAG/TIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG	>5A	>2A	>2A	>2A	>2A	>2A	>5A	>5A
AUTOMATIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RESPIRATOR	✓	---	---	---	---	---	---	---
TRUE COLOR TECHNOLOGY	---	✓	✓	✓	✓	✓	---	---
GRINDING MODE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VIEWING AREA (mm)	98X55	115x85	100x67	100x93	100x67	100x60	92X42	92X42
VARIABLE (*) DIN	- ↷ + 4/5÷8/9÷13 DOUBLE RANGE	- ↷ + 3/4÷8/8÷12 DOUBLE RANGE	- ↷ + 3/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	- ↷ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	- ↷ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	- ↷ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	- ↷ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	- ↷ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE
SENSITIVITY	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +
DELAY (s)	- ↷ + 0,1 ÷ 0,8	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 0,8	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1
DIN	4	3	3	4	4	4	4	4
LENS SPEED (ms)	< 0,1	0,1	< 0,1	0,1	0,1	< 0,1	0,4	0,4
SENSORS	4	4	4	4	4	4	2	2
OPTICAL CLASS	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2
REPLACEABLE BATTERIES	✓ CR2450	✓ CR2450	✓ CR2032	✓ CR2032	✓ CR2032	✓ CR2450	-	-

(*) - ↷ + variable - variable

INDUSTRIAL WELDING HELMETS



TELWIN

T-VIEW 180

804097

180° ÁREA DE VISIÓN 180°

ÁREA DE VISUALIZAÇÃO DE 180°



TECNOLOGÍA TRUE COLOR. PERMITE LA PERCEPCIÓN REALISTA DE LOS COLORES

TECNOLOGIA DE TRUE COLOR. PERMITE UMA PERCEÇÃO REALISTA DAS CORES

0,1ms

VIDRIO DE OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO RÁPIDO

VIDRO DE ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO RÁPIDO

DIN 3/4÷8/8÷12
REGULACIÓN EXTERNA DE SENSIBILIDAD Y DE RETRASO

AJUSTE DA SENSIBILIDADE EXTERNA E ATRASO

>2A
SOLDADURA TIG
SOLDADURA TIG

MODALIDAD
ESMERILADO

MODO DE REBARBAR

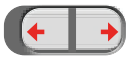
4 SENSORES
SENSORES

PROTECTOR DE GARGANTA
EXTENDIDO PARA PROTECCIÓN
PROTECÇÃO ALARGADA DA GARGANTA



DOUBLE RANGE

4÷8 8÷12



SHADE RANGE

DIN 3/4÷8



PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 3/8÷12



MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 4



SHADE 12

• AJUSTE OSCURECIMIENTO
• AJUSTE DO GRAU DE ESCURECIMENTO



YEARS WARRANTY
2

TECHNICAL DATA

- 180° view area
- true color
- automatic
- variable: 3/4÷8/8÷12 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors

GLASS PROTECTION

6 PCS **B**

EXTERNAL

390 x 150 mm
804103

INTERNAL

89 x 113 mm
804104

MAGNIFYING LENS

LENTE DI INGRANDIMENTO - LENTILLE D'AGRANDISSEMENT
• LENTE DE AUMENTO - VERGRÖßERUNGSGLAS - LUPA DE AMPLIAÇÃO

+ 1,5x
804406

2,0x
804407

2,5x
804408

side view
180°



INDUSTRIAL WELDING HELMETS



ROUNDVIEW

804392

180° ÁREA DE VISIÓN 180°

ÁREA DE VISUALIZAÇÃO DE 180°



TECNOLOGÍA TRUE COLOR.
PERMITE LA PERCEPCIÓN
REALISTA DE LOS COLORES

TECNOLOGIA DE TRUE COLOR.
PERMITE UMA PERCEPÇÃO
REALISTA DAS CORES

0,1ms

VIDRIO DE OSCURECIMIENTO
AUTOMÁTICO RÁPIDO

VIDRO DE ESCURECIMENTO
AUTOMÁTICO RÁPIDO

4 SENSORES
SENSORES



DIN 3/5÷9/9÷13

REGULACIÓN INTERNO DE
SENSIBILIDAD Y DE RETRASO

AJUSTE DA SENSIBILIDADE
INTERNO E ATRASO



> 2A
SOLDADURA TIG
SOLDADURA TIG



MODALIDAD
ESMERILADO

MODO DE REBARBAR

PROTECTOR DE GARGANTA
EXTENDIDO PARA PROTECCIÓN

PROTEÇÃO ALARGADA DA GARGANTA

DOUBLE RANGE

5÷9 9÷13



SHADE RANGE

DIN 3/5÷9



PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 9/9÷13



MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 5



SHADE 13

• AJUSTE OSCURECIMIENTO
• AJUSTE DO GRAU DE
ESCURECIMENTO



TECHNICAL DATA

- 180° view area
- true color
- automatic
- variable: 3/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors



2
PCS

GLASS PROTECTION

6
PCS

EXTERNAL

396x116 mm
804395

SIDE FILTER (2PCS)

86x78-46 mm
804399

MAGNIFYING LENS

LENTE DI INGRANDIMENTO - LENTILLE D'AGRANDISSEMENT
• LENTE DE AUMENTO - VERGRÖßERUNGSGLAS - LUPA DE
AMPLIAÇÃO



1,5x
804406

2,0x
804407

2,5x
804408

side view
180°



INDUSTRIAL WELDING HELMETS



TELWIN

VANTAGE



TECNOLOGÍA TRUE COLOR.
PERMITE LA PERCEPCIÓN
REALISTA DE LOS COLORES

TECNOLOGIA DE TRUE COLOR.
PERMITE UMA PERCEPÇÃO
REALISTA DAS CORES



> 2A
SOLDADURA TIG
SOLDADURA TIG



0,1ms
VIDRIO DE OSCURECIMIENTO
AUTOMÁTICO RÁPIDO
VIDRO DE ESCURECIMENTO
AUTOMÁTICO RÁPIDO

4 SENSORES
SENSORES



DIN 5÷9/9÷13
REGULACIÓN EXTERIOR

REGULAÇÃO EXTERNA



MODALIDAD
ESMERILADO

MODO DE REBARBAR

GLASS PROTECTION

6 PCS **B**

EXTERNAL

114x134 mm
802939

INTERNAL

96x104 mm - 802951
mod. Vantage Grey XXL
69,5x103,5 mm - 802949
mod. Vantage Red XL

MAGNIFYING LENS



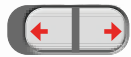
1,5x
804406

2,0x
804407

2,5x
804408

DOUBLE RANGE

5÷9 9÷13



SHADE RANGE

DIN 4/5÷9



PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4/9÷13

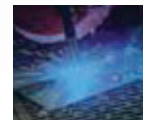


MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 5



SHADE 13

• AJUSTE OSCURECIMIENTO
• AJUSTE DO GRAU DE
ESCURECIMENTO

VANTAGE GREY XXL

802937



YEARS WARRANTY
2

2 PCS

TECHNICAL DATA

- XXL view area
- true color
- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors

VANTAGE RED XL

802936



YEARS WARRANTY
2

2 PCS

TECHNICAL DATA

- XL view area
- true color
- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors

PROFESSIONAL WELDING HELMETS



TELWIN

EYETRON

804262



TECNOLOGÍA TRUE COLOR.
PERMITE LA PERCEPCIÓN
REALISTA DE LOS COLORES

TECNOLOGIA DE TRUE COLOR.
PERMITE UMA PERCEPÇÃO
REALISTA DAS CORES



> 2A
SOLDADURA TIG
SOLDADURA TIG

0,1ms

VIDRIO DE OSCURECIMIENTO
AUTOMÁTICO RÁPIDO

VIDRO DE ESCURECIMENTO
AUTOMÁTICO RÁPIDO

4 SENSORES
SENSORES



DIN 5-9/9-13

REGULACIÓN EXTERNA DE
SENSIBILIDAD Y DE RETRASO

AJUSTE DA SENSIBILIDADE
EXTERNA E ATRASO



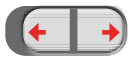
MODALIDAD
ESMERILADO

MODO DE REBARBAR



DOUBLE RANGE

5-9 9-13



SHADE RANGE

DIN 4/5-9



PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4/9-13

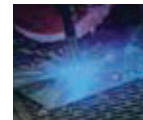


MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 5



SHADE 13

• AJUSTE OSCURECIMIENTO
• AJUSTE DO GRAU DE
ESCURECIMENTO



YEARS WARRANTY
2

2

TECHNICAL DATA

- XL view area
- true color
- automatic
- variable: 5-9/9-13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors

GLASS PROTECTION

6 FCS **B**

EXTERNAL

122x139 mm
804409

INTERNAL

71,7x105,7 mm
804410

MAGNIFYING LENS

LENTE DI INGRANDIMENTO - LENTILLE D'AGRANDISSEMENT
• LENTE DE AUMENTO - VERGRÖßERUNGSGLAS - LUPA DE
AMPLIAÇÃO



1,5x
804406

2,0x
804407

2,5x
804408

PROFESSIONAL WELDING HELMETS



TELWIN

JAGUAR

DIN 5-9/9-13
REGULACIÓN EXTERIOR

REGULAÇÃO EXTERNA

> 5A
SOLDADURA TIG
SOLDADURA TIG

0,4ms
VIDRIO DE OSCURECIMIENTO
AUTOMÁTICO RÁPIDO
VIDRO DE ESCURECIMENTO
AUTOMÁTICO RÁPIDO

MODALIDAD
ESMERILADO
MODO DE REBARBAR

4 SENSORES
SENSORES



GLASS PROTECTION

6 POS

B

EXTERNAL

114x134 mm
802939

INTERNAL

MAGNIFYING LENS



1,5x
804406

2,0x
804407

2,5x
804408

DOUBLE RANGE

5-9 9-13



SHADE RANGE

DIN 4/5-9



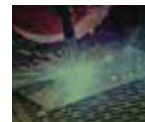
PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4/9-13



MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL



SHADE 5



SHADE 13

• AJUSTE OSCURECIMIENTO
• AJUSTE DO GRAU DE
ESCURCIMENTO

JAGUAR CYBORG

804081



YEARS WARRANTY
2

2 POS

TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 4/5-9/9-13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors

JAGUAR

804082



YEARS WARRANTY
2

2 POS

TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 4/5-9/9-13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



WELDING HELMET BACKPACK

6 PCS

x T-View 180, Vantage, Jaguar, Stream, Tribe, Lion, Tiger
804214



ALABAMA

CAPUCHA IGNÍFUGA PARA SOLDAR
CAPUZ DE SOLDADOR IGNÍFUGO

803536

100% COTTON (260 GSM)



HEAT & SPARK
RESISTANT



GUANTES DE SOLDADURA PROFESIONAL • LUVAS SOLDADURA PROFISSIONAIS

MONTANA

804336

6 PCS B



- Verdadera piel (serraje de ternero)
- Borde reforzado en piel con doble costura
- Forro interno de algodón
- Talla 10.

MONTANA PLUS

804337

6 PCS B



PALMA REFORZADA PARA MAYOR
PROTECCIÓN Y ALTA RESISTENCIA AL CALOR.

PALMA REFORÇADA PARA MAIOR
PROTEÇÃO E ALTA RESISTÊNCIA AO CALOR.

- Pele verdadeira (pele bovina)
- Bainha reforçada em pele com dupla costura
- Forro interno em algodão
- Tamanho 10.

OREGON

804338

6 PCS B



- Suave piel de cabra blanca
- Borde reforzado en piel con doble costura
- Forro interno de algodón
- Talla 10.

SUGGESTED
FOR TIG

DAKOTA

804339

6 PCS B



PIEZAS REFORZADAS
PEÇAS REFORÇADAS

- Couro macio de pele de cabra branca
- Borde reforzado en piel con doble costura
- Forro interno de algodón
- Talla 10.

EL PASO

CHAQUETA DE PIEL PARA SOLDADURA - CASACO EM PELE PARA SOLDADURA

ONE SIZE 600x800 MM

804370



USO INTENSIVO
UTILIZAÇÃO INTENSIVA

ALTA CALIDAD
ALTA QUALIDADE



RESISTENTE AL CALOR
Y A LAS CHISPAS
RESISTENTE AO CALOR E ÀS FAÍSCAS

FRONT



ELEVADA PROTECCIÓN
ALTA PROTECÇÃO



COSTURAS DE HILO DE ARAMIDA
COSTURA DE FIO DE ARAMIDA



BOLSILLO INTERIOR
BOLSO INTERIOR



PARTE POSTERIOR DE ALGODÓN PARA UNA
MAYOR TRANSPIRABILIDAD
PARTE TRASEIRA DE ALGODÃO PARA UMA
MAIOR RESPIRABILIDADE

BACK

WYOMING

CHAQUETA PARA SOLDADURA - CASACO

PARA SOLDADURA

SIZE M 802822

SIZE L 802823

SIZE XL 802824

100% COTTON (260 GSM)



RESISTENTE AL CALOR
Y A LAS CHISPAS
RESISTENTE AO CALOR E ÀS FAÍSCAS



ELEVADA PROTECCIÓN
ALTA PROTECÇÃO



COSTURAS DE HILO DE ARAMIDA
COSTURA DE FIO DE ARAMIDA

DURANGO

WELDER'S APRON - GREMBIULE PER SALDATURA

ONE SIZE 595x880mm

804369



USO INTENSIVO
UTILIZAÇÃO INTENSIVA

ALTA CALIDAD
ALTA QUALIDADE



RESISTENTE AL CALOR
Y A LAS CHISPAS
RESISTENTE AO CALOR E ÀS FAÍSCAS



TIRANTES AJUSTABLES
CORREIAS AJUSTÁVEIS



HEBILLA DE DESENGANCHE RÁPIDO
FIVELA DE ABERTURA RÁPIDA



BOLSILLOS MULTIFORMATO
BOLSOS MULTI-TAMANHO



COSTURAS DE HILO DE ARAMIDA
COSTURA DE FIO DE ARAMIDA

PANTALLAS • SEPARADORES DE PROTECCIÓN



KIT PANTALLA DE PROTECCIÓN CON SOPORTE

KIT SEPARADOR DE PROTEÇÃO COM SUPORTE

ROJO • VERMELHO

803508

VERDE

803509



PANTALLA DE PROTECCIÓN
SEPARADOR DE PROTEÇÃO

1740x1740MM

ROJO • VERMELHO

802676

VERDE

802677

MANTAS • MANTAS DE PROTECCIÓN

PROTECTOR ANTI-CALOR • MANTA ANTICALOR



XL

UP TO 550°C

BLANCA • BRANCO
1950x2000mm
804136



UP TO 1100°C

BLANCA • BRANCO
1500x1900mm
802679

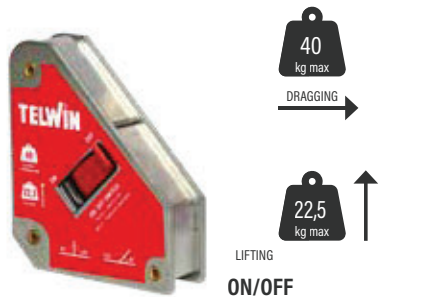


**ANTISTATIC
SOFT**

UP TO 1300°C

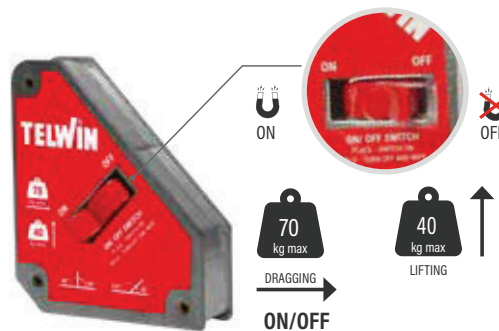
BLACK • PRETO
1800x2000mm
804135

ESCUADRA MAGNÉTICA CON INTERRUPTOR ON/OFF • POSICIONADOR MAGNÉTICO COM INTERRUPTOR ON/OFF



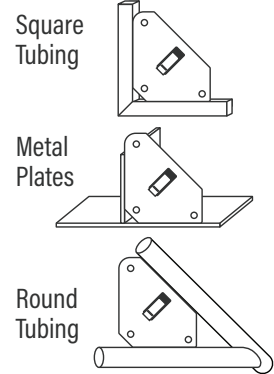
45°, 90°, 135°
804255

6 PCS **B**



45°, 90°, 135°
804256

6 PCS **B**



LÁPIZ CON TIZA DE ESTEATITA • CANETA PORTA-GIZ DE ESTEATITE

804252

6 PCS **B**



HIGH QUALITY ALUMINIUM

**IDEAL FOR MARKING ON
STEEL, IRON AND ALUMINIUM**

**KNURLED SURFACE
FOR BETTER GRIP**

ROUND STEATITE CHALK INCLUDED

**TIZAS DE ESTEATITA
GESSI IN STEATITE GIZ
EM ESTEATITE**



10 pcs
804253

6 PCS **B**



ANTISTICK SPARY

NO SILICON
804209

12 PCS





PINZAS PORTAELECTRODOS - PORTA-ELÉTRODOS

DALLAS 300 A

Ø max 25 mm²
802609

CARDBOARD
802769

6
PCS



DALLAS 400 A

Ø max 50 mm²
802539

CARDBOARD
802770

6
PCS



DALLAS 600 A

Ø max 70 mm²

CARDBOARD
802785

6
PCS



WAGGA 300 A

TWIST & LOCK
GIRA E CHIUDI

Ø max 25 mm²
CARDBOARD
804247

6
PCS



NEW



BORNES PARA TIERRA - PINÇAS DE MASSA

TOLEDO 250 A

Ø max 25 mm²
804181

10
PCS



TOLEDO 300 A

Ø max 25 mm²
804182

10
PCS



TOLEDO 400 A

Ø max 70 mm²
804183

10
PCS



TOLEDO 600 A

Ø max 95 mm²
804184

10
PCS



CORDOBA 500 A

Ø max 70 mm²
804185

6
PCS



MARTELLINA MANGO DE HIERRO PICADEIRA PUNHO METAL

804193



SOPORTE PARA ANTORCHA MAGNÉTICO - SUPORE MAGNÉTICO PARA TOCHA

MIG-MAG TORCH
804128

6
PCS



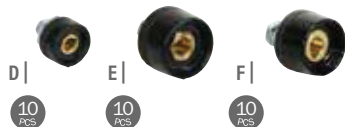
TIG TORCH
804127

6
PCS



ATLAS QUICK CONNECTORS

ENCHUFES - TOMADAS



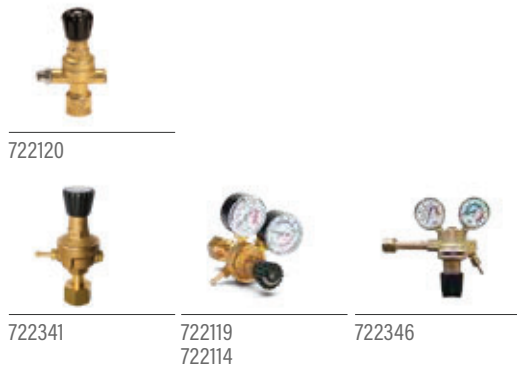
D | 25 mm² 804196
E | 50 mm² 804197
F | 70/95 mm² 804198

ENCHUFES - FICHAS



G | 25 mm² 804199
H | 50 mm² 804200
I | 70 mm² 804201
J | 95 mm² 804218

REDUCTORES PRESION - REGULADORES DE PRESSÃO



	Max working pressure (bar)	Max flow rate (l/min)	Inlet thread
TANQUE NO RECUPERABLE - GARRAFA DESCARTÁVEL			
722120	130	5	M10x1
TANQUE RECARGABLE - GARRAFA RECARREGÁVEL			
722341	230	12	Ø 21,8 x 1/14"
722119	230	12	Ø 21,8 x 1/14"
722114 (DK/N/NL/S/FI)			Ø 23,32 x 1/14"
722346	230	32	Ø 21,8 x 1/14"

ADAPTADORES BOMBONA - ADAPTADORES GARRAFA DE GÁS



			Bottle side thread	Regulator side thread
432102	ARGON/CO ₂	GB-AU	Ø 22,7 x 1/14"	Ø 21,5 x 1/14"
432036	ARGON/CO ₂	ITA-USA	W24,32 x 1/14"	W21,7 x 1/14"
432160	ARGON/CO ₂	DK-N-NL-S-FI	Ø 24,3 x 1/14"	Ø 21,8 x 1/14"
432700	ARGON/CO ₂	RU-BY	¾ GAS	Ø 21,5 x 1/14"

MANDOS A DISTANCIA - CONTROLOS REMOTOS

RC-20 10 M CONTROL 2POT - 802336
x Infinity Tig 225, Technology Tig 202, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Electromig 450, 550, Inverpulse 60.30, 60.40

PEDAL 10 M - 802017
x Infinity Tig 225, Technology Tig 202, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630

FPC-200 10 M FOOT CONTROL - 804456 **NEW**
x Infinity Tig 225, Technology Tig 202, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630

EQUIPOS DE REFRIGERACION POR AGUA - SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO DE ÁGUA

<p>GRA 90 802043 x Mastermig 500, PTE LCD, PCP LCD</p>	<p>GRA 450 NEW 804270 x Superior Tig 422, 422 Wave</p>	<p>GRA 2700 804505 x Supermig 500i XD</p>
<p>GRA 3300 802942 x Electromig 330 Wave, Inverpulse 40.40 Wave</p>	<p>GRA 4000 802640 x Supertig 302, Superior tig 421</p>	<p>GRA 4500 802790 x Superior Tig 252, 311</p>
<p>GRA 5500 804058 x Electromig 450, 550 Synergic, Inverpulse 60.30, 60.40</p>	<p>GRA 5505 EXTRA POWER 804258 x Electromig 450, 550 Synergic, Inverpulse 60.30, 60.40</p>	<p>- COOLING POWER +25% - PUMP HEAD: UP TO 30m vertical</p>

	V _{1PH}	P	L	bar	(l L/min)/kW	LxWxH	kg
	50-60Hz	W	L	bar	(l L/min)/kW	mm	kg
GRA 90	230 - 1ph	180	5	3	0,95	255x240x710	15,2
GRA 450	230 - 1ph	180	4	3	0,6	730x305x215	16,2
GRA 2700	230 - 1ph	180	4	3	0,6	550x270x240	13
GRA 3300	230 - 1ph	180	4	3	0,6	525x250x195	9
GRA 4000	230 - 1ph	180	4	3	0,6	570x240x195	12
GRA 4500	230 - 1ph	80	1,5	3	0,4	470x190x178	5,9
GRA 5500	230 - 1ph	180	4	3	0,6	595x250x195	9,2
GRA 5505 EXTRA POWER	230 - 1ph	180	4	3	0,75	595x250x195	9,2



















COOLANT FOR COOLING SYSTEMS
5l - 802976



AUTOTRANSFORMER (3PH)

ATT 150 - 802685
(208V-230V → 400V 15kVA)
x Superior Tig 421



PRODUCTS	KIT 801097	TECHNOLOGY TIG 202	INFINITY TIG 225, TECHNOLOGY TIG 222, 230, SUPERIOR TIG 251, 311	INFINITY 228 SUPERIOR, TECHNOMIG 260, 240, MAXIMA 270, ELECTROMIG WAVE ELECTROMIG SYNERGIC	SUPERTIG 302 (AQUA), SUPERIOR TIG 421 (AQUA)	SUPERIOR TIG 422 (AQUA) SUPERIOR TIG 422 WAVE (AQUA)
ACCESSORIES						
Sopletes - Tochas						
ST9V		4m - 722563	—	—	—	—
ST17		—	4m - 742856	—	—	—
ST26V		—	—	—	4m - 742058	—
ST26		—	4m - 742614 8m - 742616	4m - 742614 8m - 742616	—	4m - 742614 8m - 742616
Green line		—	4m - 742618 POT** 8m - 742619 POT**	Mod. NO INFINITY 225 4m - 742618 POT** (+ device 802810) 8m - 742619 POT** (+ device 802810)	—	4m - 742618 POT** 8m - 742619 POT**
PRO-C		—	—	—	—	4m - 8P - 743037 8m - 8P - 743039
PRO-P		—	—	—	—	4m - 8P - 743033 8m - 8P - 743035
ST18A		—	—	—	—	4m - 8P - 743126
(AQUA VERSION)	Green line	—	—	—	—	4m - 742615 4m - 742617 POT** 8m - 742620 POT**
	PRO-C	—	—	—	—	4m - 8P - 743038 8m - 8P - 743040
	PRO-P	—	—	—	—	4m - 8P - 743034 8m - 8P - 743036
Electrodos tungsteno gris DC Elérodos de tungsténio cinzentos		Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 10 pcs	Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 Ø 3,2 - 802233 10 pcs	Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 Ø 3,2 - 802233 10 pcs	Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 Ø 3,2 - 802233 10 pcs	Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 Ø 3,2 - 802233 10 pcs
Electrodos tungsteno puro AC verde Elérodos de tungsténio verde		—	Ø 1 - 802234 Ø 1,6 - 802235 Ø 2,4 - 802236 10 pcs	Mod. 222 Ø 1 - 802234 Ø 1,6 - 802235 Ø 2,4 - 802236 Ø 3,2 - 802237 Ø 4 - 802238 10 pcs	—	Ø 1 - 802234 Ø 1,6 - 802235 Ø 2,4 - 802236 Ø 3,2 - 802237 Ø 4 - 802238 10 pcs
Difusores para electrodo Difusores para eléetrodo		Ø 1 - 802226 Ø 1,6 - 802228 3 pcs	Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251 3 pcs	Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251 Ø 3,2 - 802252 Ø 4 - 802253 3 pcs	Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251 Ø 3,2 - 802252 Ø 4 - 802253 3 pcs	Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251 Ø 3,2 - 802252 Ø 4 - 802253 3 pcs
Pinzas porta electrodo Pinças para elérodos		Ø 1 - 802223 Ø 1,6 - 802225 3 pcs	Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241 3 pcs	Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241 Ø 3,2 - 802242 Ø 4 - 802243 3 pcs	Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241 Ø 3,2 - 802242 Ø 4 - 802243 3 pcs	Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241 Ø 3,2 - 802242 Ø 4 - 802243 3 pcs
Inyectores ceramicos Bocais em cerâmica		Nº 4 - 802229 Nº 5 - 802230 Nº 6 - 802231 10 pcs	Nº 4 - 802244 Nº 6 - 802245 Nº 7 - 802246 10 pcs	Nº 4 - 802244 Nº 6 - 802245 Nº 7 - 802246 Nº 8 - 802247 10 pcs	Nº 4 - 802244 Nº 6 - 802245 Nº 7 - 802246 Nº 8 - 802247 Nº 10 - 802248 10 pcs	Nº 4 - 802244 Nº 6 - 802245 Nº 7 - 802246 Nº 8 - 802247 Nº 10 - 802248 10 pcs
Kit Consumibles Antorcha Tig Kit Consumíveis Tocha Tig	—	—	x ST17 - 804138	x ST26 - 804138	x ST26 - 804138	x ST26 - 804138

** POT = current potentiometer - potenciometro corrente

*AQUA = water cooled



PRODUCTS	TECHNOMIG 180, TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC	TECHNOMIG 215, 225, ELECTROMIG 220 SYNERGIC	TECHNOMIG 223 TREQ	MAXIMA 270, TELMIG 281/2	MASTERMIG 270/2, ELECTROMIG 300 SYN. ELECTROMIG 230 WAVE, TECHNOMIG 240, 260	MASTERMIG 275i, 305i, SUPERMIG 350i,
ACCESSORIES 	MT15 3 m - 742180 4 m - 742181	MT15 3 m - 742180 4 m - 742181 5 m - 742182	MT15 3 m - 742180 (RED) 3 m - 742944 (BLUE) 4 m - 742181 5 m - 742182	MT25 3 m - 742183 4 m - 742184 5 m - 742185 NO MAXIMA 270	MT25 3 m - 742183 4 m - 742184 5 m - 742185	
Tubitos de contacto Bicos fio soldadura	Steel 20 pcs Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) Ø 1 mod. T. 210 - 722705	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) Ø 1 - 722705	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681 Ø 1,2 - 722682 NO E.230	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681 Ø 1,2 - 722682	
	Al 20 pcs	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲)	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲)	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 NO E.230, NO MM. 270/2	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553	
	Flux 20 pcs	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553	-	Ø 0,8 - 722556 (▲) NO 270/2 Ø 1 - 722552 (▲) NO 270/2 Ø 1,2 - 722553 NO 270/2	Ø 0,8 - 722556 (▲) NO 275i Ø 1 - 722552 (▲) NO 275i Ø 1,2 - 722553 NO 275i	
Inyectores conicos Bocais cónicos	 10 pcs	722423 (▲)		722685	722685	
Inyectores cabeza fina Bocais ponta fina	 10 pcs	722151		722686	722686	
Inyectores cilindricos Bocais cilíndricos	 10 pcs	722149 (▲)		722684	722684	
Inyectores punteado Bocais para pontos	 10 pcs	722672		-	-	
Inyectores punteado Bocais para pontos	 10 pcs	722150		722687	-	
Vainas guia alambre Guias para fio	Fe 3m Ø 0,6÷0,8 - 722437 3m Ø 1÷1,2 - 722689		3m Ø 0,6÷0,8 - 722437 3m Ø 1÷1,2 - 722689		3m Ø 0,6÷0,8 - 722437 3m Ø 1,0÷1,2 - 722689 3m Ø 1,2÷1,6 - 722795	
	Al		5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1÷1,2 - 722766	5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1÷1,2 - 722766	5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1÷1,2 - 722766 5m Ø 1,2÷1,6 - 722796	
	Al		3m Ø 1÷1,2 - 722516 3m Ø 1÷1,2 mod. TECHNOMIG 240, ELECTROMIG 230 - 742164		4m Ø 1,0÷1,2 - 742984 4m Ø 1,6÷2 - 742811	
Encorvados Lanças	 722305 WITH GAS DIFFUSOR/ CONTACT TIP HOLDER			722696	722696	
Muelles • Molas	 10 pcs	722319 (▲)	722319 (▲)	722319 (▲)	722690	
Difusores gas Difusores	 10 pcs	-	-	-	722688	
Roldanas Roletes	Fe Ø 0,6÷0,8/0,9 mod. T.210 - 722019 Ø 0,6÷0,9 mod. T.180 - 722529 Ø 1 mod. T.210 - 722629	Ø 0,6÷0,8 - 722112 Ø 1÷1,2 - 742054	2 RULLI Ø 0,6÷0,8 - 722112 4 RULLI Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 1÷1,2 - 742366	Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629	mod. 230, 270/2, 240, 260 Ø 0,6÷0,8 - 722112 Ø 1÷1,2 - 742054 mod. E.300, 330 Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 1÷1,2 - 742366	
	Al Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629	Ø 0,8÷1 - 742090	4 RULLI Ø 0,8÷1 - 742304	Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629	mod. 230, 270/2, 240, 260 Ø 0,8÷1 - 742090 mod. E.300, 330 Ø 0,8÷1 - 742304 Ø 1÷1,2 - 722167	
	Flux Ø 0,6÷0,9 - 722529 Ø 0,9÷1,2 - 722626	Ø 1÷1,2 - 722130	4 RULLI Ø 1÷1,2 - 742729	-	mod. E.230, 240, 260 Ø 1÷1,2 - 722130 mod. E.300, 330 Ø 1÷1,2 - 742729	
Consumables box Box consumabili	MIG READY BOX C 804149 CONSUMABLES 804137	MIG READY BOX F mod. T.215 - 804168 CONSUMABLES 804137	CONSUMABLES 804137	CONSUMABLES 804152	CONSUMABLES 804152	-

MIG-MAG ACCESSORIES



TELWIN

ACCESSORIES	PRODUCTS	SUPERMIG 450i, MASTERMIG 405i	ELECTROMIG 400, 450 SYNERGIC	MASTERMIG 400, MASTERMIG 500, INVERPULSE 40.40 WAVE	SUPERMIG 500i XD	SUPERMIG 500i XD, ELECTR. 550, INVERPULSE 60.30, 60.40	AQUA VERSION* MASTERMIG 500, SUPERMIG 500i XD, ELECTROMIG 450, 550 SYNERGIC, ELECTROMIG 330 WAVE, INVERPULSE WAVE	MT240 Max: 270A @100%	MT555 Max: 500A @100%	SPOOL GUN M6
								AQUA VERSION	AQUA VERSION	
Sopletes Tochas		MT36 3 m - 742186 4 m - 742187 5 m - 742188	MT36 3 m - 742186 4 m - 742187 5 m - 742188	MT36 3 m - 742186 4 m - 742187 5 m - 742188	MT40 3 m - 743009	MT40 4 m - 742820 5 m - 742822	MT500 3 m AQUA - 722625 4 m AQUA - 742821 5 m AQUA - 722683	MT240 4 m - 742996	MT555 4 m - 742881	802407
Tubitos de contacto Bicos fio soldadura	Steel 	0,6 - 722415 (▲) 0,8 - 722680 0,1 - 722681 0,12 - 722682 0,16 - 722797	0,6 - 722415 (▲) 0,8 - 722680 0,1 - 722681 0,12 - 722682 0,16 - 722797	0,6 - 722415 (▲) 0,8 - 722680 0,1 - 722681 0,12 - 722682 0,16 - 722797		0,1 - 742818 0,12 - 742819 0,16 - 742823	0,8 - 722581 0,1 - 722582 0,12 - 722583 0,16 NO E.330 722587	0,8 - 722416 (▲) 0,1 - 722705 0,12 - 743206	0,8 - 722581 0,1 - 722582 0,12 - 722583 0,16 - 722587	0,6 722415 (▲) 0,8 722416 (▲)
	Al 	0,8 - 722556 (▲) 0,1 - 722552 (▲) 0,12 - 722553 0,16 - 722818	0,8 - 742466 0,1 - 742467 0,12 - 742468 0,16 - 722818	0,8 - 722556 (▲) 0,1 - 722552 (▲) 0,12 - 722553 0,16 - 722818		0,1 - 742818 0,12 - 742819 0,16 - 742823	0,1 - 742159 0,12 - 742160 0,16 NO E.330 742161	0,8 - 743207 0,1 - 743208 0,12 - 743209	0,1 - 742159 0,12 - 742160 0,16 - 742161	0,8 722556 (▲) 0,1 722552 (▲)
	Flux 	0,8 - 722556 (▲) 0,1 - 722552 (▲) 0,12 - 722553	0,1 - 722552 (▲) 0,12 - 722553	0,8 - 722556 (▲) 0,1 - 722552 (▲) 0,12 - 722553 0,16 - 722818		0,1 - 742824 0,12 - 742825 0,16 - 742826 0,2 - 742827	0,1 - 722769 0,12 - 722770 0,16 MM500 - 722771 0,2 MM500 - 722772	0,8 - 743210 0,1 - 743211 0,12 - 743212	0,1 - 722769 0,12 - 722770 0,16 - 722771 0,2 - 722772	-
Inyectores conicos Bocais cónicos		722792	722792	722792		0,18 - 742831 0,20 - 742832	0,16 - 722585	743002	0,16 - 722585	722423 (▲)
Inyectores cabeza fina Bocais ponta fina		722793	722793	722793		-	-	-	-	722151
Inyectores cilindricos Bocais cilíndricos		-	-	-		-	0,20 - 722595	742456	0,20 - 722595	722149 (▲)
Vainas guia alambre Guias para fio		Fe	3m 0,6÷0,8 - 722437 3m 0,1,0÷1,2 - 722689 3m 0,1,2÷1,6 - 722795 5m 0,6÷0,8 - 722712 5m 0,1,0÷1,2 - 722766 5m 0,1,2÷1,6 - 722796	3m 0,6÷0,8 - 722437 3m 0,1,0÷1,2 - 722689 3m 0,1,2÷1,6 - 722795 5m 0,6÷0,8 - 722712 5m 0,1,0÷1,2 - 722766 5m 0,1,2÷1,6 - 722796	3m 0,1,0÷1,2 722689 3m 0,1,2÷1,6 722795	4m 0,1,0÷1,2 742833 4m 0,1,2÷1,6 742834 5m 0,1,0÷1,2 722766 5m 0,1,2÷1,6 722796	3m 0,1,0÷1,2 - 722590 3m 0,1,2÷1,6 - 722588 4m 0,1,0÷1,2 - 742808 4m 0,1,2÷1,6 - 742809 5m 0,1,0÷1,2 - 722780 5m 0,1,2÷1,6 - 722767	4m 0,1,0÷1,2 742808 4m 0,1,2÷1,6 742808	4m 0,1,0÷1,2 742808 4m 0,1,2÷1,6 743018	-
		Al	4m 0,1,0÷1,2 - 742984 4m 0,1,2÷1,6 - 742811	4m 0,1,0÷1,2 742812 4m 0,1,2÷1,6 - 742811	4m 0,1,0÷1,2 - 742812 4m 0,1,2÷1,6 - 742811	4m 0,1,0÷1,2 - 742812 4m 0,1,2÷1,6 - 742811	4m 0,1,0÷1,2 - 742812 4m 0,1,2÷1,6 - 742811	4m 0,1,0÷1,2 - 742812 4m 0,1,2÷1,6 - 742811	4m 0,1,0÷1,2 742812 4m 0,1,2÷1,6 742984	4m 0,1,0÷1,2 742812 4m 0,1,2÷1,6 742811
Encorvados Lanças		722788	722788	722788		742829	722708	743005	742882	990662
Muelles · Molas		-	-	-		-	-	-	-	722319 (▲)
Difusores gas Difusores		722791	722791	722791		742830	722593	742465	722593	-
Sostén tubitos Suportes de tubos		722789	722789	722789		742830	722709	743006	743008	-
Roldanas Roletes		Fe	Mod. 405i 0,6÷0,8 - 742576 0,8÷1 - 722227 0,1,2 - 742366 0,1,2÷1,6 - 722241 Mod. 450i 0,6÷0,8 - 742836 0,1,2 742837	0,6÷0,8 742576 0,8÷1 722227 0,8÷1 722227 0,1,2 742366 0,1,2 742366	0,6÷0,8 742576 0,8÷1 722227 0,1,2 742366 0,1,2÷1,6 722241	0,6÷0,8 742836 0,1,2 742837 0,1,2÷1,6 742786	Mod. 500, 330 0,6÷0,8 - 742576 0,8÷1 - 722227 0,1,2 - 742366 0,1,2÷1,6 NO E. 330 - 722241 Mod. 500i XD 0,6÷0,8 742836 0,1,2 742837 0,1,2÷1,6 742786	-	-	0,6÷0,8 742191
		Al	Mod. 405i 0,8÷1 742304 0,1,2 722167 0,1,2÷1,6 722169 Mod. 450i 0,8÷1 - 742838 0,1,2÷1,6 742858 0,1,2 742839	0,8÷1 - 742304 0,1,2 - 722167	0,8÷1 - 742304 0,1,2 - 722167 0,1,2÷1,6 - 722169	0,8÷1 742838 0,1,2 742839 0,1,2÷1,6 742858	Mod. 500, 330 0,8÷1 - 742304 0,1,2 - 722167 0,1,2÷1,6 NO E. 330 - 722169 Mod. 500i XD 0,8÷1 742838 0,1,2 742839 0,1,2÷1,6 742858	-	-	0,8÷1 742193
		Flux	Mod. 450i 0,9÷1,2 - 742859 0,1,2÷1,6 - 742899 Mod. 405i 0,1,2 - 742729	0,1,2 - 742729	0,1,2 - 742729 0,1,6÷2,4 - 742730 NO MM. 400	0,9÷1,2 742859 0,1,2÷1,6 742899	Mod. 500, 330 0,1,2 - 742729 0,1,6÷2,4 NO E. 330 - 742730 Mod. 500i XD 0,9÷1,2 - 742859	-	-	-

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 pcs 6 pcs 10 pcs 12 pcs

PLASMA ACCESSORIES



PRODUCTS ACCESSORIES	INFINITY PLASMA 40, TECHNOLOGY PLASMA 41XT, 60 XT	TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR	SUPERIOR PLASMA 70	SUPERIOR PLASMA 100	SUPERIOR PLASMA 160	SUPERIOR PLASMA 70 SUPERIOR PLASMA 100 SUPERIOR PLASMA 160
Sopletes Tochas	PH Mod. 40 - 4 m 742685 Mod. 41XT, 60 XT 4 m 804155	PK Mod. 54 KXT 4 m 804156	PV 6 m - 804041	PV 105 6 m - 804341	PX 6 m - 802965 12 m - 802973	—
AUTOMATIC	—	—	—	—	—	PX A 12 m - 802955
Kit De Inicio Kit Consumíveis CONTENTS: shield • safety cup • nozzle • electrode • diffuser	—	—	—	85A - 804352 105A - 804353	45A - 802958 65A - 802959 85A - 802960 105A - 802961 125A - 802966 150A - 802956 (105A 125A 150A) 804907	45A - 802879 65A - 802880 Mod. 100, 160 85A - 802881 105A - 802882 Mod. 160 125A - 802886
Protección Blindagem	—	—	804050 2 pcs	20A-70A - 804050 85A-105A - 804349 2 pcs	45A-85A - 802963 100A-150A - 802964 2 pcs	ACCURCUT 45A - 804316 45A - 85A - 802884 Mod. 100, 160 100A-125A - 802885 2 pcs
Protecciones prolongadas Blindagem longa	—	—	804051 2 pcs	804051 2 pcs	—	—
Proteccion Torchado Blindagem para chafrar	—	—	45A - 804061 3 pcs	45A - 804061 3 pcs	125A - 804016 3 pcs	—
Toberas Bicos	Mod. 40, 41XT, 60XT 40A - 802423 Mod. 60 60A - 804157 Mod. 40, 41XT, 60XT 20A - 804418 5 pcs	40A - 802423 20A - 804418 5 pcs	20-50A - 804045 70A - 804047 5 pcs	20-50A - 804045 70A - 804047 85A - 804345 105A - 804346 5 pcs	45A - 802892 65A - 802893 85A - 802894 105A - 802895 125A - 802896 150A - 802957 5 pcs	ACCURCUT 45A - 804315 45A - 802892 65A - 802893 Mod. 100, 160 - 85A 802894 Mod. 100, 160 - 105A 802895 Mod. 160 - 125A 802896 5 pcs
Toberas prolongados Bicos longos	802429 5 pcs	—	20-50A - 804046 70A - 804048 5 pcs	20-50A - 804046 70A - 804048 5 pcs	—	—
Inyectores Torchado Bicos para chanfrar	—	—	45A - 804062 5 pcs	105A - 804347 5 pcs	125A - 804017 5 pcs	—
Electrodos Elérodos	802420 5 pcs	802420 5 pcs	804042 5 pcs	804042 5 pcs	45A-150A - 802889 5 pcs	45A-150A - 802889 5 pcs
Electrodos prolongados Elérodos longos	802428 5 pcs	—	804043 5 pcs	804043 5 pcs	—	—
Puntales soplete Bocal	802425 2 pcs	802485 2 pcs	20A-70A - 804049	20A-70A - 804049 85A-105A - 804348	45A-85A - 802887 100A-150A - 802890	45A - 85A - 802887 100A - 150A Mod. 100, 160 - 802890
Difusores aislantes Difusores	802422 5 pcs	802422 5 pcs	20A-70A - 804044	20A-70A - 804044 85A-105A - 804344	45A - 85A - 802888 100A - 150A - 802891	45A - 85A - 802888 Mod. 100, 160 100A - 150A - 802891 2 pcs
Tornillos OR OR Rings	—	—	804052 10 pcs	804052 10 pcs	804053 10 pcs	804053 10 pcs
Guías magnéticas Guias magnéticas	802143	802143	—	—	—	—
Unidades de corte circular Compassos	804169	804169	804059	804059	804059	804059
Kit Consumibles Kit Consumíveis	x PH Mod. 40, 41 - 804415 Mod. 60 - 804417	x PK - 804416	x PV - 804108	x PV - 804108	—	—
Consumibles Especiales Consumíveis especiais	—	—	804376 804354 see on pag. 144	804377 804354 see on pag. 144	—	—

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 kits



CODE	EN Code IT Codice FR Code ES Código DE Kode RU Код PT Código NL Code SV Kod AR الكود
V_{PH}	EN Mains voltage IT Tensione di rete FR Tension de secteur ES Tensión de red DE Netzspannung RU Напряжение сети PT Tensão de rede NL Netspanning SV Nätspänning AR جهد الشبكة
V_{DC}	EN Dc available voltage IT Tensione disponibile in DC FR Tension disponible en DC ES Tension disponible en DC DE Dc verfügbare Spannung RU Доступное напряжение в режиме постоянного тока PT Tensão disponível em DC NL Spanning beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-spänning AR الجهد المتاح عند التيار المستمر
A_{60%} 40°C	EN Absorbed current IT Corrente assorbita FR Courant absorbee ES Corriente absorbida DE Stromaufnahme RU поглощенный ток PT Corrente absorvida NL Stroomopname SV Strömförbrukning AR التيار الممتصة
A_{MAX}	EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار
A_{1V/C}	EN Starting current IT Corrente di avviamento FR Courant de démarrage ES Corriente de arranque DE Startstrom RU Пусковой ток PT Corrente de arranque NL Startstroom SV Startström AR ليغزغضاحلا رايوت EN 60335-2-29 1 V/C
A_{START MAX}	EN Starting peak current IT Corrente di picco in avviamento FR Courant de pic en demarrage ES Corriente máxima de puesta en marcha DE Startspitzenstrom RU Пиковый ток пуска PT Corrente de pico em acionamento NL Piekstroom in start SV Toppström vid start AR أقصى حد للتيار عند التشغيل
A_{EN}	EN Rated charge current IT Corrente di carica convenzionale FR Courant conventionnel de charge ES Corriente de carga convencional DE Konventionalladestrom RU Ток конвенционального заряда PT Corriente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden SV Ström för normal laddning AR تيار الشحن المدعوم EN 60335-2-29
A_{EFF}	EN Charge current IT Corrente di carica efficace FR Courant de charge ES Corriente de carga DE Ladestrom RU Ток эффективного заряда PT Corrente de carga eficaz NL Stroom van efficiënt laden SV Ström för effektiv laddning AR تيار الشحن الفعال
A_{MAX 40°C AC}	EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار 40°C EN 60974-1
A_{60% 40°C AC}	EN Current at 60% IT Corrente al 60% FR Courant au 60% ES Corriente al 60% DE Strom bei 60% RU Ток на 60% PT Corrente a 60% NL Stroom aan 60% SV Ström vid 60% AR التيار عند 60%
A_{MIN MAX AC}	EN Current range IT Campo regolazione corrente FR Plage de réglage courant ES Campo de regulación corriente DE Regelbereich RU Диапазон регулирования тока PT Campo regulação corrente NL Veld regeling stroom SV Område för inställning av växelström AR مجال ضبط التيار
A_{OUT}	EN Output current IT Corrente di uscita FR Courant de sortie ES Corriente de salida DE Ausgangstrom RU Ток выхода PT Corrente de saída NL Uitgangsstroom SV Corrente di uscita AR تيار الخروج
P_{50% MAX}	EN Absorbed power IT Potenza assorbita FR Puissance absorbée ES Potencia absorbida DE Leistungsaufnahme RU Поглощенная мощность PT Potência absorvida NL Geabsorbeerd vermogen SV Absorberad effekt AR القدرة
P_{50%}	EN Absorbed power at 50% IT Potenza assorbita al 50% FR Puissance absorbée à 50% ES Potencia absorbida al 50% DE Leistungsaufnahme bei 50% RU Поглощенная мощность на 50% PT Potência absorvida al 50% NL Geabsorbeerd vermogen aan 50% SV Absorberad effekt vid 50% AR القدرة الممتصة عند 50%
P_{MAX}	EN Max. absorbed power IT Potenza assorbita max. FR Puissance max. absorbée ES Potencia absorbida máx. DE Max. Leistungsaufnahme RU Макс. поглощенная мощность PT Potência absorbida máx. NL Max. geabsorbeerd vermogen SV Maximal absorberad effekt AR أقصى قدرة ممتصة
P_{C/S}	EN Charge/Start absorbed power IT Potenza assorbita carica/avviamento FR Puissance absorbée de charge et de démarrage ES Potencia absorbida de carga y de puesta en marcha DE Leistungsaufnahme Aufnahme/Start RU Поглощенная мощность заряда/запуска PT Potência absorvida de carga/acionamento NL Geabsorbeerd vermogen laden/start SV Absorberad effekt Laddnings-/start AR القدرة الممتصة عند الشحن / التشغيل
P	EN Power IT Potenza FR Puissance ES Potencia DE Leistung RU мощность PT Potência NL Vermogen SV Effekt AR القدرة
P_{DC}	EN DC available power IT Potenza disponibile in DC FR Puissance disponible en DC ES Potencia disponible en DC DE Dc verfügbare Leistung RU Доступная мощность в режиме постоянного тока PT Tensão disponível em DC NL Vermogen beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-effekt AR القدرة المتاحة عند التيار المستمر
P_{MIN GEN}	EN Min. motorgenerator power IT Potenza min. generatore FR Puissance min. motogénérateur ES Potencia min. motogenerador DE Min. Generatoraggregate leistung RU Минимальная мощность генератора PT Potência min. gerador NL Min. vermogen generator SV Generators minimieffekt AR الحد الأدنى من القدرة المنتجة بواسطة
P_{MAX OUT}	EN Maximum output power IT Potenza massima in uscita FR Puissance maximale en sortie ES Potencia máxima en salida DE Höchstleistung am Ausgang RU Максимальная выходная мощность PT Potência max saída NL Maximum vermogen in uitgang SV Maximal utgångseffekt AR جدرخولنا دنع فدرق دحرقا
C	EN Capacity IT Capacità FR Capacité ES Capacidad DE Kapazität RU Объем PT Capacidade NL Capaciteit SV Kapacitet AR السعة
	EN Rated reference capacity IT Capacità nominale di riferimento FR Capacité nominale de référence ES Capacidad nominal de referencia DE Einheitsnennleistung RU Объем резервуара PT Capacidade nominal de referência NL Nominale referentiecappaciteit SV Nominell referenskapacitet AR السعة الاسمية التي يتم الرجوع اليها

F_{OUT}	EN Output frequency IT Frequenza di uscita FR Fréquence de sortie ES Frecuencia de salida DE Ausgangsfrequenz RU Частота выхода PT Frequência de saída NL Uitgangsfrequentie SV Utrfrekvens AR تردد الخروج
IFL	EN Inverter frequency IT Frequenza inverter FR Fréquence inverter ES Frecuencia inverter DE Inverter Frequenz RU Частота инвертера PT Frequência inversor NL Frequentie inverter SV Omriktarens utfrekvens AR تردد المحول
V_{IN}	EN Input voltage IT Tensione in ingresso FR Tension en entrée ES Tensión de entrada DE Eingangsspannung RU Напряжение на входе PT Tensão de entrada NL Ingangsspanning SV Inspänning AR الجهد في الدخول
V_{0 AC}	EN Max. no load voltage IT Tensione a vuoto max. FR Tension a vide max. ES Tension en vacío max. DE Max. Leerlaufspannung RU Макс. холостое напряжение PT Tensão em vazio max. NL Max. spanning leeg SV Max tomgångsspänning AR اقوة الفترية
V_{OUT}	EN Output voltage IT Tensione di uscita FR Tension de sortie ES Tensión de salida DE Ausgangsspannung RU Напряжение на выходе PT Tensão de saída NL Uitgangsspanning SV Utspänning AR جهد الخروج
	EN Charge/starter voltage IT Tensione di carica/avviamento FR Tension de charge et de demarrage ES Tensión de carga y de puesta en marcha DE Auflade und Anlassspannung RU Напряжение заряда/запуска PT Tensão de carga/acionamento NL Spanning laden/start SV Laddnings-/startspänning AR جهد الشحن/التشغيل
A_h	EN Battery capacity IT Capacità della batteria FR Capacité de la batterie ES Capacidad de la batería DE Kapazität der Batterie RU Макс. холостое напряжение PT Capacidade da bateria NL Capaciteit van de batterij SV Kapacitet på batteriet AR قدرة البطارية
Ø_{MIN MAX DC}	EN MMA Electrode diameter IT Diametro elettrodi MMA FR Diamètre électrodes MMA ES Diámetro electrodos MMA DE MMA Elektroden Durchmesser RU Диаметр электрода MMA PT Diâmetro electrodos MMA NL Diameter elektroden MMA SV Diameter MMA-elektroder AR قطر المسلك الألمونيوم
ØAL	EN Aluminium welding wire diameter IT Diametro filo di saldatura alluminio FR Diamètre fil de soudage aluminium ES Diámetro hilo de soldadura aluminio DE Aluminium Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки алюминия PT Diâmetro do fio de soldadura do alumínio NL Diameter aluminium lasdraad SV Diameter på svetsstråd aluminium AR قطر المسلك الألمونيوم آلة القطر
ØBZ	EN Brazing wire diameter IT Diametro filo per brasatura FR Diamètre fil pour brasage ES Diámetro hilo de cobresoldadura DE Lötlendrah Durchmesser RU Диаметр проволоки для пайки PT Diâmetro do fio para brasagem NL Diameter draad voor hardsolderen SV Diameter på svetsråd för lödning AR قطر المسلك النحاسي بالنحاس والبرازيل
ØFX	EN Flux welding wire diameter IT Diametro filo saldatura animato FR Diamètre fil de soudage fourre ES Diámetro hilo de soldadura halma DE Fill-Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки порошковой проволокой PT Diâmetro do fio de soldadura com alma NL Diameter gevulde lasdraad SV Diameter på fylld svetsråd AR قطر المسلك الحار المنعقد
ØSS	EN Stainless steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura inox FR Diamètre fil de soudage inox ES Diámetro hilo de soldadura acero inoxidable DE Edelstahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали PT Diâmetro do fio de soldadura inox NL Diameter roestvrije lasdraad SV Diameter på svetsstråd inox AR قطر المسلك للحام الفولاذي المقاوم للصدأ
ØST	EN Steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura acciaio FR Diamètre fil de soudage acier ES Diámetro hilo de soldadura acero DE Stahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки стали PT Diâmetro do fio de soldadura aço NL Diameter stalen lasdraad SV Diameter på svetsråd stål AR قطر المسلك للحام الصلب
	EN Mains fuse IT Fusibile di rete FR Fusible au reseau ES Fusible de red DE Netzsicherung RU Предохранитель сети PT Fusível de rede NL Netzekering SV Nätsäkring AR فيوز الشبكة
	EN Max electrode force IT Forza massima agli elettrodi FR Force max. électrodes ES Fuerza max electrodos DE Max Elektrodenkraft RU Максимальная сила на электродах PT Força máxima aos electrodos NL Maximum kracht naar de elektroden SV Maximal kraft på elektroder AR أقصى قوة للأقطاب الكهربائية
	EN Arms projection IT Sporgenza bracci FR Dimensions Bras ES Largo de los brazos DE Armausladung RU Выступ плеч PT Projecção braços NL Uitstekend gedeelte armen SV Utspårang armar AR بروز الأذرع
	EN Max. spot-welding thickness on two sides IT Spessore massimo puntatura 2 lati FR Épaisseur de pointage max. de 2 côtés ES Espesor máx. de punteado sobre 2 lados DE Max. Punktschweißdicke von 2 Seiten RU Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон PT Espessura máxima soldadura por pontos 2 lados NL Maximum dikte puntlassen 2 kanten SV Maximal tjocklek häftsveitsning 2 sidor AR أقصى سمك لمن اللحام ذو الحدين
MAX	EN Max. cutting thickness IT Spessore taglio massimo FR Épaisseur de découpage max. ES Espesor máx. de corte DE Max. Schnittstärke RU Толщина максимальной резки PT Espessura máxima de corte NL Maximum slijdikte SV Maximal skärjtjocklek AR أقصى سمك لمن اللحام ذو الحدين
η	EN Efficiency IT Rendimento FR Rendement ES Rendimiento DE Leistung RU Отдача PT Rendimento NL Rendement SV Verkningsgrad AR الكفاءة / الغنم القوية
φ	EN Power factor IT Fattore di potenza FR Facteur de puissance ES Factor de potencia DE Leistungsfaktor RU Фактор мощности PT Factor de potência NL Factor van vermogen SV Effektfaktor AR عامل القدرة
IP	EN Protection degree IT Grado di protezione FR Degré de protection ES Grado de protección DE Schutzgrad RU Степень защиты PT Grau de protecção NL Graad van bescherming SV Skyddsgrad AR تصنيف الحماية
LxWxH	EN Dimensions IT Dimensioni FR Dimensions ES Dimensiones DE Abmessungen RU Размеры PT Dimensões NL Afmetingen SV Dimensioner AR الأبعاد
kg	EN Weight IT Peso FR Poids ES Peso DE Gewicht RU Вес PT Peso NL Gewicht SV Vikt AR الوزن

El fabricante declara toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidos a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo, las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.

O Fabricante declara qualquer responsabilidade por possíveis imprecisões contidas neste catálogo que possam ser atribuíveis a erros de impressão ou transcrição. Também se reserva o direito de fazer quaisquer alterações que considere necessárias e úteis aos seus produtos sem aviso prévio, sem alterar as características de utilização.

TELWIN[®]

SINCE 1963

GO
FURTHER

JOIN THE INNOVATION

